

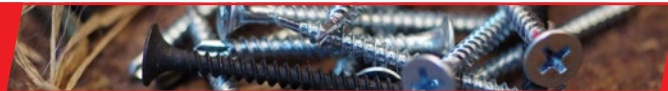
# Tech - KREP

## КАТАЛОГ



























### КРЕПЁЖ И КРЕПЛЕНИЯ

Ноябрь 2016



























**Химические анкеры****1**  
стр. 5-26**Механические анкеры****2**  
стр. 27-42**Дюбельная техника****3**  
стр. 43-50**Саморезы / Шурупы****4**  
стр. 51-60**Метрический крепёж****5**  
стр. 61-72**Крепления для теплоизоляции****6**  
стр. 73-76**Крепеж для кровли и панелей****7**  
стр. 79-84**Крепеж для окон и дверей****8**  
стр. 85-87**Монтажные системы****9**  
стр. 89-98**Такелаж****10**  
стр. 99-108**Мебельный крепёж****11**  
стр. 109-124**Заклепки****12**  
стр. 125-126**Финишные гвозди / Кляймеры****13**  
стр. 127-130**Биты / Насадки / Инструмент****14**  
стр. 131-132**Рекламная поддержка****15**  
стр. 133-134**Сертификаты****16**  
стр. 135-136

# Tech - KREP™

		Бетон	Скала, природ. камень	Легкий бетон*, ячеистый бетон	Полнотелый кирпич	Пустотелый кирпич	Пустотелый блок	Гипсокартонный лист	Металл	Дерево	стр.
<b>САМОРЕЗЫ/ШУРУПЫ</b>											
СГМ								<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	52
СГД								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	52
СГВЛ										<input type="checkbox"/>	52
СМК / СММ								<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	53
СММ (RAL)								<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	53
СГМ-SD								<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	54
СГД-У / СГД-В								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	54
SG-Y / SG-W								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	55
<b>АНКЕРНЫЙ КРЕПЕЖ</b>											
ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР Tech-KREP		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	6
TSL-N / TSL-B		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							28
WAM		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						30
HBM		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						32
HNM		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						32
TUS		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						34
DRM		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						36
AVSR		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				38
HND / HND-R / HND-S		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				40
WAM 60		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>						40
LAZ		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				41
MAN		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>						42
HA / HG / HL		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						42
<b>ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА</b>											
TCHAPPAI / ZUM		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				44
SM-L / SM-G		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	45
TSX-S / TSX-500 / TSX PRO		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				46
KRHP / KRHS		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						47
HD		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				49



		Бетон	Скала, природ. камень	Легкий бетон*, ячеистый бетон	Полнотелый кирпич	Пустотелый кирпич	Пустотелый блок	Гипсокартонный лист	Металл	Дерево	стр.
<b>ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА/КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА</b>											
MUD				■	■	□	□				47
RD				■	■	□	□				47
TT22									■		48
DRIVA SPA / DRIVA PA				□					■		48
TNF / TNF-W									■		48
SPDK						□	□		■		48
MOLLY						■	■	■			49
ДГМ		■	■							□	50
НО		■	■	□	■					■	59
<b>КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТЕРМОИЗОЛЯЦИИ</b>											
IZO		■	■	■	■	□	□				75
IZM		■	■	■	■	□	□				75
IZS		■	■	■	■	□	□				76
IZL-T		■	■	■	■	□	□				76
IZR		■	■	■	■	□	□				77
РОНДОЛЬ		□	□	□	□	□	□			□	78
<b>КРЕПЕЖ ДЛЯ ХОМУТОВ/САНТЕХНИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ</b>											
STS		■	■	□	■						96
<b>КРЕПЕЖ ДЛЯ ОКОН</b>											
MF		■	■	■	■	□	□				86
FRS-S		■	■	□	■	□	□			■	87
WS-SP / WS-D										■	88
<b>КРЕПЕЖ ДЛЯ КРОВЛИ</b>											
KPcZP (RAL)										■	79
SSP										■	83
SSP-C		■	■	□	■				■	□	83
<b>ФИНИШНЫЕ ГВОЗДИ/КЛЯЙМЕРЫ</b>											
КЛЯЙМЕР										■	130
NFL CU / LU / BR										■	130

□ Использовать только после проверки надежности крепления в основании.

\* Уровень надежности крепления в легком бетоне всегда зависит от типа добавок, использованных для его производства.  
 Технические характеристики крепежных изделий зависят от соблюдения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.





- Производственно-Торговое Объединение «Тех-КРЕП» (Tech-KREP) является самым крупным специализированным поставщиком крепежа на Российском рынке. Компания является дистрибьютором ведущих фирм-производителей Китая, Тайваня и Индии. Критериями выбора поставщиков являются стабильность работы и качество продукции.
- В 2004 году компанией открыто собственное производство дюбельной техники в Смоленске, в 2012г. развернуто производство дюбелей в г. Новосибирске. В результате на сегодняшний день Tech-KREP является самым крупным производственным объединением в России по данной тематике.
- По данным маркетинговых исследований компания «Тех-КРЕП» занимает 25% рынка крепежа в России.
- За 12 лет компанией «Тех-КРЕП» создана широкая дилерская и филиальная сеть во всех регионах России. Филиалы компании со своими складскими площадями открыты в 7 городах России: Москва, Санкт-Петербург, Нижний Новгород, Екатеринбург, Новосибирск, Ростов-на-Дону, Владивосток.



- Компания является членом международной ассоциации импортеров и экспортеров крепежа.

#### Награды компании:

- В декабре 2012 г. компания «Тех-КРЕП» удостоена премии «Марка №1 в России» в номинации «Крепеж для строительства и отделки». Церемония награждения проходила в Государственном Кремлевском Дворце.
- В 2013 году компания является лауреатом премии «Компания года». Организатор – группа компаний РБК. Премия проводится под патронатом Торгово-промышленной палаты РФ.
- В декабре 2014 г. компания во второй раз удостоена премии «Марка №1 в России» чем безусловно подтвердила свою лидирующую позицию на рынке крепежа в России.



# ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

1

1



■ ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ	6
■ АКСЕССУАРЫ К ХИМИЧЕСКИМ АНКЕРАМ	6
■ ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО МИНСТРОЙ РФ	7
■ TIT PE-500 (385 мл)	8
■ TIT VE-200 PRO (400 мл)	13
■ TIT-ARCTIC PRO (400 мл)	14
■ ХАРАКТЕРИСТИКИ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ TIT VE-200 PRO и TIT-ARCTIC PRO	15
■ ARCTIC (300 мл)	18
■ EASF (300 мл)	20
■ ECO (300 мл)	22
■ PESF (300 мл)	24
■ ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ	26
■ РАСЧЁТ АНКЕРОВ	26

## ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ Tech-KREP

Химические анкера применяются при монтаже для создания особо прочного и надежного соединения в различных материалах

### Профессиональные анкера для высоких нагрузок (двухтрубный черный картридж)

TIT PE-500, 385 мл	Для наружных и внутренних работ. Сверхпрочная фиксация – для максимально ответственных анкерных креплений во всех видах бетона, высоких нагрузок, а также в отверстиях выполненных алмазной резкой и заполненных водой.
TIT VE-200 Pro, 400 мл	Для наружных и внутренних работ. Сверхпрочная и сверхбыстрая фиксация – для высоких нагрузок и максимально ответственных анкерных креплений во всех видах бетона.
TIT-Arctic Pro, 400 мл	Для наружного применения. Для высоких нагрузок и максимально ответственных анкерных креплений при отрицательных температурах (до -18°C) во всех видах оснований.

### Профессиональные анкера для средних нагрузок (однотрубный белый картридж)

EASF, 300 мл	EASF (для наружных и внутренних работ) для ответственных анкерных креплений во всех видах бетона.
Arctic SF, 300 мл	ARCTIC (для наружного применения) для ответственных анкерных креплений при отрицательных температурах (до -18°C) во всех видах оснований.
PESF, 300 мл	PESF (для наружных и внутренних работ) для установки анкеров в пустотелые основания.
ECO, 300 мл	ECO (для наружных работ) универсальный экономичный анкер для неотчетственных анкерных креплений во всех видах оснований.

\* при покупке анкера – насадка в подарок



## АКСЕССУАРЫ К ХИМИЧЕСКИМ АНКЕРАМ Tech-KREP

Обозначение	Кол-во в упаковке
Дозатор для картриджа 300 мл	шт.
Дозатор для картриджа 385 мл (для TIT PE-500)	шт.
Дозатор для картриджа 400 мл (для TIT VE-200, TIT Arctic Pro)	шт.
Гильза нейлоновая 12x50 для пустотелых оснований	50 шт.
Гильза нейлоновая 12x80 для пустотелых оснований	50 шт.
Гильза нейлоновая 16x85 для пустотелых оснований	50 шт.
Гильза нейлоновая 16x130 для пустотелых оснований	50 шт.
Гильза нейлоновая 20x85 для пустотелых оснований	50 шт.
Гильза металлическая 12x1 000 для пустотелых оснований	20 шт.
Гильза металлическая 16x1 000 для пустотелых оснований	20 шт.
Гильза металлическая 22x1 000 для пустотелых оснований	10 шт.
Насос для продувки отверстий 225 мм (IPUM)	шт.
Ершик 10x80x300 мм	шт.
Ершик 13x80x300 мм	шт.
Ершик 18x80x300 мм	шт.
Ершик 28x80x300 мм	шт.
Насадка Turbo Mixer 300/400 мл (универс.)	шт.
Кейс для химических анкеров и аксессуаров	шт.
Удлинитель насадки 250 мм	шт.
Шпилька металлическая SKA 8x100 к.п. 5,8	50 шт.
Шпилька металлическая SKA 10x130 к.п. 5,8	30 шт.
Шпилька металлическая SKA 10x190 к.п. 5,8	25 шт.
Шпилька металлическая SKA 12x160 к.п. 5,8	20 шт.
Шпилька металлическая SKA 12x220 к.п. 5,8	20 шт.
Шпилька металлическая SKA 16x190 к.п. 5,8	8 шт.
Гильза потолочная пластиковая M16	10 шт.
Гильза потолочная пластиковая M20	10 шт.
Гильза потолочная пластиковая M24	10 шт.

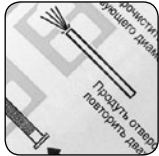


# ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ Tech-KREP

## Применение химических анкеров



- TIT PE-500 (для наружных и внутренних работ) сверхпрочная фиксация — для максимально ответственных анкерных креплений во всех видах бетона, высоких нагрузок а также в отверстиях, выполненных алмазным инструментом и заполненных водой;



- TIT VE-200 PRO (для наружных и внутренних работ) сверхпрочная и сверхбыстрая фиксация — для высоких нагрузок и максимально ответственных анкерных креплений во всех видах бетона;



- EASF (для наружных и внутренних работ) для ответственных анкерных креплений во всех видах бетона;

- ARCTIC (для наружного применения) для ответственных анкерных креплений при отрицательных температурах (до -18°C) во всех видах оснований;

- PESF (для наружных и внутренних работ) для установки анкеров в пустотелые основания вместе с сетчатой гильзой;

- ECO (для наружных работ) универсальный экономичный анкер для неотвественных анкерных креплений во всех видах оснований.

## Запатентованная насадка turbo mixer



- 9 X-образных спиралевидных лопастей на насадке позволяют добиться идеального перемешивания химического состава;

- специальный диффузионный отсекаватель позволяет распределить химический состав с минимальными усилиями;

- резьба на насадке подходит под все виды химических анкеров Tech-KREP;

- длина насадки 185 мм позволяет применять химический анкер в глубоких и труднодоступных отверстиях;

- насадка подходит для всех видов химических анкеров и идет в комплекте с каждым баллоном.

## Доступные и универсальные аксессуары



- широкий ассортимент нейлоновых гильз для пустотелых конструкций или металлических сетчатых гильз длиной до 1 м. позволяет выбрать оптимальный вариант крепежа при монтаже;

- возможность использования стандартного пистолета для герметиков (баллон 300 мл.) при монтаже химического анкера Tech-KREP.

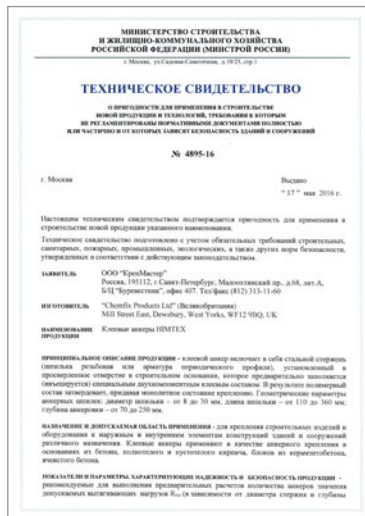
## Металлическая шпилька SKA



- широкий ассортимент;
- класс прочности — 5.8;
- толщина оцинковки до 7 мкм;
- наиболее ходовые размеры шпильки в комплекте с гайкой и шайбой позволяют сократить время монтажных работ (отсутствует необходимость нарезки шпильки на объекте);
- специальная риска на шпильке SKA позволяет контролировать глубину установки при монтаже.



## Техническое свидетельство Минстрой РФ





## ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР TIT PE-500 (385 мл)



Химический анкер Tech-KREP TIT PE-500 – двухкомпонентный химический состав на основе синтетической высокомолекулярной эпоксидной смолы, не содержащей растворителей. Применяется в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, фундаментными болтами, арматурными прутками и т.п.).



### Преимущества

- Может устанавливаться в отверстие после алмазного сверления, с зеркальной поверхностью и заполненное водой.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.
- Возможен расчёт анкерного крепления для анкерной арматуры согласно СНиП 52-01-2003.
- Возможен расчёт для фундаментных болтов согласно «Пособию по проектированию анкерных болтов для крепления строительных конструкций и оборудования (к СНиП 2.09.03)».

### Температурные характеристики

- Минимальная температура выработки +5 °С.
- Температура хранения и транспортировки от +5 до +25 °С

Одобен для применения в строительстве ТС №4895-16 (Минстрой РФ)..

### Области применения

- Крепление несущих металлических конструкций (опорные элементы колонн, балок)
- Крепление оборудования
- Восстановление арматурных выпусков (пропущенные или неправильно установленные стержни)
- Нарращивание и усиление железобетонных конструкций
- Крепление барьерных ограждений, шумозащитных экранов
- Установка закладных деталей

### Базовый материал

- Бетон (сжатая зона)
- Бетон (растянутая зона)
- Природный камень

### Закрепляемый элемент

- Резьбовая шпилька М8-М36\*
- Арматурный стержень периодического профиля диаметром 8-40 мм\*

\* возможно использование иных диаметров. Обратитесь в инженерный отдел Tech-KREP.

### Время набора прочности

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
5 °С	120 min	960 min	x2
15 °С	60 min	600 min	x2
25 °С	20 min	300 min	x2
35 °С	12 min	180 min	x2
45 °С	6 min	90 min	x2

# ХАРАКТЕРИСТИКИ ХИМИЧЕСКОГО АНКЕРА TIT PE-500

## Характеристики для тяжёлого бетона В20 при стандартной установке со шпилькой 5.8

Технические характеристики			Геометрические характеристики			
Диаметр анкера [мм]	Расчетное усилие на вырыв, N [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]	Диаметр бура, d [мм]	Стандартная глубина анкеровки, h [мм]	Стандартное расстояние между точками крепления, a [мм]	Стандартное расстояние до края, b [мм]
M8	12,7	7,2	10	80	160	80
M10	20,1	12	12	90	200	100
M12	29,2	16,8	14	110	240	120
M16	48,9	31,2	18	125	320	160
M20	66,1	48,8	24	170	400	200
M24	90,5	70,4	28	210	460	240
M27	116,3	92	32	240	540	270
M30	150,8	114	34	280	560	280
M33	162,9	138,8	38	300	660	330
M36	188,6	170	40	340	720	360

## Комбинированная прочность на вырыв и по конусу бетона В20

Диаметр арматуры [мм]	Глубина анкеровки, h [мм]	Бетон без трещин				Бетон с трещинами			
		Расчетное усилие на вырыв, N [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]	Макс. усилие на вырыв, N <sub>rk</sub> [кН]	Макс. усилие на срез, Q <sub>rk</sub> [кН]	Расчетное усилие на вырыв, N <sub>rd</sub> [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]	Макс. усилие на вырыв, N <sub>rd</sub> [кН]	Макс. усилие на срез, Q [кН]
8	60	12,57		22,62		5,86		10,55	
	80	16,76	7,2	30,16	9	7,82	7,2	14,07	9
	160	33,51		60,32		15,63		28,14	
10	60	15,71		28,27		7,33		13,19	
	90	23,56	12	42,41	15	10,99	12	19,79	15
	200	52,36		94,25		24,43		43,97	
12	70	21,99		39,58		10,26		18,47	
	110	34,56	16,8	62,20	21	16,13	16,8	29,03	21
	240	75,40		135,72		35,19		63,33	
16	80	31,28		56,30		13,4		24,13	
	125	48,87	31,2	87,96	39	20,94	31,2	37,7	39
	320	125,11		225,19		53,62		96,51	
20	90	35,01		73,51		14,81		31,1	
	170	66,12	48,8	138,86	61	27,97	48,8	58,74	61
	400	155,58		326,73		65,82		138,22	
24	100	43,08		90,48		17,95		37,7	
	210	90,48	70,4	190,00	88	37,7	70,4	79,17	88
	480	206,81		434,29		86,17		180,95	
27	110	53,32		111,97		24,44		51,32	
	240	116,33	92	244,29	115	51,18	92	107,49	115
	540	261,74		549,65		119,96		251,92	
30	120	64,63		135,72		26,93		56,55	
	280	150,80	114	316,67	142,5	62,83	114	131,95	142,5
	600	323,14		678,59		134,64		282,75	
33	130	70,6		148,25		32,09		67,39	
	300	162,91	138,8	342,12	173,5	66,8	138,8	140,27	173,5
	660	358,41		752,66		162,91		342,12	
36	150	83,21		174,74		34,35		76,34	
	340	188,60	170	396,07	212,5	82,4	170	173,04	212,5
	720	399,40		838,73		174,49		366,44	

### Коэффициент влияния межосевых расстояний для усилия на вырыв

Расстояние между осями анкеров [мм]	Диаметр анкера										
	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	40
40	0,64										
50	0,67	0,63									
60	0,70	0,65	0,63								
70	0,73	0,67	0,64								
80	0,76	0,69	0,66	0,63							
90	0,79	0,72	0,68	0,64							
100	0,82	0,74	0,70	0,65	0,63						
120	0,87	0,79	0,74	0,68	0,65	0,63	0,63				
150	0,96	0,86	0,80	0,73	0,68	0,65	0,64	0,63			
160	1,00	0,88	0,82	0,74	0,70	0,66	0,65	0,63	0,63	0,63	0,63
175		0,92	0,85	0,76	0,71	0,67	0,66	0,64	0,63	0,63	0,63
200		1,00	0,90	0,80	0,74	0,69	0,69	0,66	0,65	0,65	0,65
225			0,95	0,84	0,77	0,72	0,71	0,68	0,67	0,67	0,66
240			1,00	0,86	0,79	0,73	0,72	0,69	0,68	0,68	0,67
250				0,87	0,80	0,74	0,73	0,70	0,69	0,68	0,68
275				0,91	0,83	0,76	0,75	0,72	0,71	0,70	0,69
280				0,92	0,84	0,77	0,76	0,73	0,71	0,70	0,69
300				0,95	0,86	0,79	0,78	0,74	0,73	0,72	0,71
320				1,00	0,88	0,81	0,80	0,76	0,74	0,73	0,72
350					0,92	0,83	0,82	0,78	0,77	0,75	0,73
400					1,00	0,88	0,87	0,82	0,80	0,78	0,76
440						0,92	0,91	0,85	0,83	0,81	0,79
480						1,00	0,94	0,88	0,86	0,84	0,81
540							1,00	0,93	0,91	0,88	0,84
600								1,00	0,96	0,92	0,88
660									1,00	0,96	0,91
720										1,00	0,95
800											1,00

### Коэффициент влияния расстояния до края для усилия на вырыв

Расстояния до края [мм]	Диаметр анкера										
	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	40
40	0,64										
50	0,73	0,63									
60	0,82	0,70	0,63								
70	0,90	0,77	0,68								
80	1,00	0,84	0,74	0,63							
90		0,91	0,80	0,67							
100		1,00	0,86	0,71	0,63						
110			0,92	0,76	0,66						
120			1,00	0,80	0,70	0,64					
140				0,89	0,77	0,67	0,63	0,63			
160				1,00	0,84	0,72	0,70	0,65	0,63	0,67	
180					0,91	0,78	0,75	0,70	0,66	0,71	0,68
200					1,00	0,84	0,81	0,76	0,71	0,74	0,71
220						0,89	0,86	0,81	0,75	0,78	0,75
240						1,00	0,92	0,86	0,80	0,82	0,78
270							1,00	1,00	0,87	0,87	0,83
300								1,00	0,94	0,93	0,88
330									1,00	0,98	0,93
360										1,00	0,98
400											1,00

### Коэффициент влияния расстояния до края для усилия на срез

Расстояния до края [мм]	Диаметр анкера										
	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	40
40	0,25										
50	0,44	0,30									
60	0,63	0,48	0,30								
70	0,81	0,65	0,44								
80	1,00	0,83	0,58	0,40							
90		1,00	0,72	0,53							
100			0,86	0,67	0,35						
110			1,00	0,80	0,44						
125				1,00	0,58	0,35					
140					0,72	0,46	0,35	0,30			
160					0,91	0,62	0,51	0,35	0,32	0,33	
180					1,00	0,77	0,63	0,46	0,37	0,43	
200						0,92	0,75	0,57	0,46	0,50	0,32
220						1,00	0,88	0,68	0,56	0,56	0,53
240							1,00	0,78	0,65	0,63	0,59
280								1,00	0,84	0,77	0,72
310									1,00	1,00	0,82
330										1,00	0,89
400											1,00

## МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШПИЛЬКА SKA



### Геометрические параметры

Марка анкерной шпильки	Диаметр анкерной шпильки [мм]	Длина анкерной шпильки [мм]	Диаметр отверстия в основании [мм]	Мин. глубина посадки [мм]	Треб. момент затяжки [Нм]	Размер ключа по зеву [мм]	Макс. толщина прикрепляемого материала [мм]
SKA 8x100	8	100	10	80	10	12	10
SKA 10x130	10	130	12	90	20	17	30
SKA 10x190	10	190	12	90	20	17	90
SKA 12x160	12	160	14	110	35	19	35
SKA 12x220	12	220	14	110	35	19	95
SKA 16x190	16	190	18	125	45	24	45

### Переходный коэффициент прочности бетона для вырыва конуса

Класс прочности бетона, N/mm <sup>2</sup> (MPa)	f <sub>c</sub> =
B15	0,8
B20	1,00
B25	1,02
B30	1,04
B35	1,06
B40	1,08
B45	1,09
B50	1,10

### Коэффициент влияния типа отверстий

Коэффициент для разных типов отверстий	f <sub>отв</sub>
Сухой бетон, отверстие проделано перфоратором	1
Влажный бетон, отверстие проделано перфоратором	0,9
Отверстие заполненное водой, после алмазного сверления	0,5



# ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР TIT VE-200 PRO (400 мл)



Химический анкер Tech-KREP TIT VE-200 PRO – двухкомпонентный химический состав на основе синтетической высокомолекулярной виниловой смолы, не содержащей растворителей. Применяется в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, фундаментными болтами, арматурными прутками и т.п.).



## Преимущества

- Имеет короткое время набора прочности.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.
- Возможен расчёт анкерного крепления для анкеровки арматуры согласно СНиП 52-01-2003.
- Возможен расчёт для фундаментных болтов согласно «Пособию по проектированию анкерных болтов для крепления строительных конструкций и оборудования (к СНиП 2.09.03)»

## Температурные характеристики

- Минимальная температура выработки -10 °С.
- Температура хранения и транспортировки от +5 до +25 °С

Одобен для применения в строительстве  
ТС №4895-16 (Минстрой РФ).

## Области применения

- Крепление несущих металлических конструкций (опорные элементы колонн, балок)
- Крепление оборудования
- Восстановление арматурных выпусков (пропущенные или неправильно установленные стержни)
- Нарастивание и усиление железобетонных конструкций
- Крепление барьерных ограждений, шумозащитных экранов
- Установка закладных деталей

## Базовый материал

- Бетон (сжатая зона)
- Бетон (растянутая зона)
- Природный камень
- Кирпич
- Ячеистый бетон (газобетон, пенобетон)

## Закрепляемый элемент

- Резьбовая шпилька М8-М40\*
- Арматурный стержень периодического профиля диаметром 8-40 мм\*

\* возможно использование иных диаметров.  
Обратитесь в инженерный отдел Tech-KREP.

## Время набора прочности

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
-10 °С	50 min	240 min	x2
-5 °С	40 min	180 min	x2
5 °С	20 min	90 min	x2
15 °С	9 min	60 min	x2
25 °С	5 min	30 min	x2
35 °С	3 min	20 min	x2

# ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР TIT-ARCTIC PRO (400 мл)



Химический анкер Tech-KREP TIT-Arctic PRO – двухкомпонентный химический состав на основе синтетической высокомолекулярной виниловой смолы не содержащей растворителей. Применяется в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, фундаментными болтами, арматурными прутками и т.п.).



## Преимущества

- Имеет короткое время набора прочности.
- Может применяться до -18°C.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.
- Возможен расчёт анкерного крепления для анкеровки арматуры согласно СНиП 52-01-2003.
- Возможен расчёт для фундаментных болтов согласно «Пособию по проектированию анкерных болтов для крепления строительных конструкций и оборудования (к СНиП 2.09.03)».

## Температурные характеристики

- Минимальная температура выработки -18°C.
- Температура хранения и транспортировки от +5 до +25°C.

Одобен для применения в строительстве  
ТС №4895-16 (Минстрой РФ).

## Области применения

- Крепление несущих металлических конструкций (опорные элементы колонн, балок)
- Крепление оборудования
- Восстановление арматурных выпусков (пропущенные или неправильно установленные стержни)
- Нарращивание и усиление железобетонных конструкций
- Крепление барьерных ограждений, шумозащитных экранов
- Установка закладных деталей

## Базовый материал

- Бетон (сжатая зона)
- Бетон (растянутая зона)
- Природный камень
- Кирпич
- Ячеистый бетон (газобетон, пенобетон)

## Закрепляемый элемент

- Резьбовая шпилька М8-М40\*
- Арматурный стержень периодического профиля диаметром 8-40 мм\*

\* возможно использование иных диаметров.  
Обратитесь в инженерный отдел Tech-KREP.

## Время набора прочности

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
-18°C	90 min	540 min	x2
-10°C	40 min	150 min	x2
-5°C	25 min	75 min	x2
0°C	15 min	45 min	x2
15°C	5 min	15 min	x2

# ХАРАКТЕРИСТИКИ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ TIT VE-200 PRO и TIT-ARCTIC PRO

Характеристики для тяжёлого бетона В20 при стандартной установке со шпилькой 5.8

Технические характеристики			Геометрические характеристики			
Диаметр анкера [мм]	Расчетное усилие на вырыв, N [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]	Диаметр бура, d [мм]	Стандартная глубина анкеровки, h [мм]	Стандартное расстояние между точками крепления, a [мм]	Стандартное расстояние до края, b [мм]
M8	12,7	7,2	10	80	160	80
M10	20,1	12	12	90	200	100
M12	29,2	16,8	14	110	240	120
M16	45,2	31,2	18	125	320	160
M20	66,1	48,8	24	170	400	200
M24	88,7	70,4	28	210	460	240
M27	103,1	92	32	240	540	270
M30	121,4	114	34	280	560	280
M33	136,9	138,8	38	300	660	330
M36	164,1	170	40	340	720	360

Комбинированная прочность на вырыв и по конусу бетона В20

Диаметр арматуры [мм]	Глубина анкеровки, h [мм]	Бетон без трещин				Бетон с трещинами			
		Расчетное усилие на вырыв, N [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]	Макс. усилие на вырыв, N <sub>rk</sub> [кН]	Макс. усилие на срез, Q <sub>rk</sub> [кН]	Расчетное усилие на вырыв, N <sub>rd</sub> [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]	Макс. усилие на вырыв, N <sub>rd</sub> [кН]	Макс. усилие на срез, Q [кН]
8	60	12,87		19,30		5,86		10,55	
	80	17,16	7,2	25,74	9	7,82	7,2	14,07	9
	160	34,31		51,47		15,63		28,14	
10	60	15,08		22,62		7,33		13,19	
	90	22,62	12	33,93	15	10,99	12	19,79	15
	200	50,27		75,40		24,43		43,97	
12	70	19,88		29,82		10,26		18,47	
	110	31,24	16,8	46,86	21	16,13	16,8	29,03	21
	240	68,16		102,24		35,19		63,33	
16	80	28,95		43,43		13,4		24,13	
	125	45,24	31,2	67,86	39	20,94	31,2	37,7	39
	320	115,81		173,72		53,62		96,51	
20	90	36,95		55,42		14,81		31,1	
	170	69,79	48,8	104,68	61	27,97	48,8	58,74	61
	400	164,20		246,30		65,82		138,22	
24	100	42,22		63,33					
	210	88,67	70,4	133,00	88				
	480	202,67		304,01					
27	110	47,27		70,91					
	240	103,15	92	154,72	115				
	540	232,08		348,11					
30	120	52,02		78,04					
	280	121,39	114	182,09	142,5				
	600	260,12		390,19					
33	130	59,3		88,95					
	300	136,85	138,8	205,27	173,5				
	660	301,07		451,6					
36	150	72,38		108,57					
	340	164,07	170	246,10	212,5				
	720	347,44		521,15					

## Кoeffициент влияния межосевых расстояний для усилия на вырыв

Расстояние между осями анкеров [мм]	Диаметр анкера										
	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	40
40	0,64										
50	0,67	0,63									
60	0,70	0,65	0,63								
70	0,73	0,67	0,64								
80	0,76	0,69	0,66	0,63							
90	0,79	0,72	0,68	0,64							
100	0,82	0,74	0,70	0,65	0,63						
120	0,87	0,79	0,74	0,68	0,65	0,63	0,63				
150	0,96	0,86	0,80	0,73	0,68	0,65	0,64	0,63			
160	1,00	0,88	0,82	0,74	0,70	0,66	0,65	0,63	0,63	0,63	0,63
175		0,92	0,85	0,76	0,71	0,67	0,66	0,64	0,63	0,63	0,63
200		1,00	0,90	0,80	0,74	0,69	0,69	0,66	0,65	0,65	0,65
225			0,95	0,84	0,77	0,72	0,71	0,68	0,67	0,67	0,66
240			1,00	0,86	0,79	0,73	0,72	0,69	0,68	0,68	0,67
250				0,87	0,80	0,74	0,73	0,70	0,69	0,68	0,68
275				0,91	0,83	0,76	0,75	0,72	0,71	0,70	0,69
280				0,92	0,84	0,77	0,76	0,73	0,71	0,70	0,69
300				0,95	0,86	0,79	0,78	0,74	0,73	0,72	0,71
320				1,00	0,88	0,81	0,80	0,76	0,74	0,73	0,72
350					0,92	0,83	0,82	0,78	0,77	0,75	0,73
400					1,00	0,88	0,87	0,82	0,80	0,78	0,76
440						0,92	0,91	0,85	0,83	0,81	0,79
480						1,00	0,94	0,88	0,86	0,84	0,81
540							1,00	0,93	0,91	0,88	0,84
600								1,00	0,96	0,92	0,88
660									1,00	0,96	0,91
720										1,00	0,95
800											1,00

### Коэффициент влияния расстояния до края для усилия на вырыв

Расстояния до края [мм]	Диаметр анкера										
	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	40
40	0,64										
50	0,73	0,63									
60	0,82	0,70	0,63								
70	0,90	0,77	0,68								
80	1,00	0,84	0,74	0,63							
90		0,91	0,80	0,67							
100		1,00	0,86	0,71	0,63						
110			0,92	0,76	0,66						
120			1,00	0,80	0,70	0,64					
140				0,89	0,77	0,67	0,63	0,63			
160				1,00	0,84	0,72	0,70	0,65	0,63	0,67	
180					0,91	0,78	0,75	0,70	0,66	0,71	0,68
200					1,00	0,84	0,81	0,76	0,71	0,74	0,71
220						0,89	0,86	0,81	0,75	0,78	0,75
240						1,00	0,92	0,86	0,80	0,82	0,78
270							1,00	1,00	0,87	0,87	0,83
300								1,00	0,94	0,93	0,88
330									1,00	0,98	0,93
360										1,00	0,98
400											1,00

### Коэффициент влияния расстояния до края для усилия на срез

Расстояния до края [мм]	Диаметр анкера										
	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	40
40	0,25										
50	0,44	0,30									
60	0,63	0,48	0,30								
70	0,81	0,65	0,44								
80	1,00	0,83	0,58	0,40							
90		1,00	0,72	0,53							
100			0,86	0,67	0,35						
110			1,00	0,80	0,44						
125				1,00	0,58	0,35					
140					0,72	0,46	0,35	0,30			
160					0,91	0,62	0,51	0,35	0,32	0,33	
180					1,00	0,77	0,63	0,46	0,37	0,43	
200						0,92	0,75	0,57	0,46	0,50	0,32
220							1,00	0,88	0,68	0,56	0,53
240								1,00	0,78	0,65	0,63
280									1,00	0,84	0,77
310										1,00	1,00
330											1,00
400											1,00

### Переходный коэффициент прочности бетона для вырыва конуса

Класс прочности бетона, N/mm <sup>2</sup> (MPa)	fc =	Класс прочности бетона, N/mm <sup>2</sup> (MPa)	fc =
B15	0,8	B35	1,06
B20	1,00	B40	1,08
B25	1,02	B45	1,09
B30	1,04	B50	1,10



# ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР ARCTIC (ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР, 300 МЛ)



Химический анкер Tech-KREP Arctic двухкомпонентный химический состав на основе синтетической эпокси-акрилатной смолы, не содержащей стирол и не имеющей запаха. Применяется в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, анкерными и фундаментными болтами, арматурными прутками и т.п.).

Картриджи могут храниться и транспортироваться при температуре от +5 до +25°C. Химический анкер Tech-KREP Arctic – экологически безопасный продукт. Не содержит токсичных компонентов, не требует специальной процедуры утилизации использованной упаковки. Не имеет запаха – рекомендуется для внутренних работ в закрытых помещениях.

### Преимущества

- Не требуется специальный пистолет. Картридж можно выработывать обычным пистолетом для герметика.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.

### Температурные характеристики

- Минимальная температура выработки -18°C.
- Температура хранения и транспортировки от +5 до +25°C.

### Базовый материал

- Бетон (сжатая зона)
- Природный камень
- Кирпич

Одобен для применения в строительстве ТС №4895-16 (Минстрой РФ).

### Технические характеристики для тяжёлого бетона В20 при установке с арматурой периодического профиля

Диаметр арматуры [мм]	Диаметр бура, d [мм]	Минимальная - максимальная глубина анкеровки, h <sub>min</sub> - h <sub>max</sub> [мм]	Расчетное усилие на вырыв при минимальной - максимальной глубине анкеровки, N <sub>min</sub> - N <sub>max</sub> [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]
8	12	60 - 160	8,6 - 22,92	9,3
10	14	60 - 200	10,37 - 34,56	14,3
12	16	70 - 240	12,93 - 44,33	20,7
14	18	80 - 280	16,36 - 57,27	28,3
16	22	80 - 320	18,01 - 72,03	37
18	24	80 - 360	18,85 - 84,82	46,44
20	28	90 - 400	20,36 - 90,48	57,7
22	30	100 - 440	23,42 - 103,06	69,34
25	32	100 - 500	25,01 - 125,07	90
28	36	112 - 560	29,56 - 147,78	112,5
32	40	128 - 640	34,74 - 173,72	147,3

### Характеристики для тяжёлого бетона В20 при стандартной установке со шпилькой 5.8

Технические характеристики				Геометрические характеристики		
Диаметр анкера [мм]	Расчетное усилие на вырыв, N [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]	Диаметр бура, d [мм]	Стандартная глубина анкеровки, h [мм]	Стандартное расстояние между точками крепления, a [мм]	Стандартное расстояние до края основания, b [мм]
M8	13,18	7,2	10	80	160	80
M10	17,34	12	12	90	200	100
M12	23,96	16,8	14	110	240	120
M16	34,7	31,2	18	125	320	160
M20	53,41	48,8	24	170	400	200
M24	68	70,4	28	210	460	240
M30	93,1	165,6	34	280	560	280

### Время набора прочности

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
-18°C	90 min	540 min	x2
-10°C	40 min	150 min	x2
-5°C	25 min	75 min	x2
0°C	15 min	45 min	x2
15°C	5 min	15 min	x2

\* Температура картриджа 20°C

### Переходный коэффициент прочности бетона для вырыва конуса

Класс прочности бетона, N/mm <sup>2</sup> (МПа)	f <sub>c</sub> =
B15	0,8
B20	1
B25	1,03
B30	1,06
B35	1,09
B40	1,13
B45	1,16
B50	1,2

### Коэффициент влияния межосевых расстояний для усилия на вырыв

Расстояния до края [мм]	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,64						
50	0,67	0,63					
60	0,70	0,65	0,63				
70	0,73	0,67	0,64				
80	0,76	0,69	0,66	0,63			
90	0,79	0,72	0,68	0,64			
100	0,82	0,74	0,70	0,65	0,63		
120	0,87	0,79	0,74	0,68	0,65	0,63	
150	0,96	0,86	0,80	0,73	0,68	0,65	0,63
160	1,00	0,88	0,82	0,74	0,70	0,66	0,63
175		0,92	0,85	0,76	0,71	0,67	0,64
200		1,00	0,90	0,80	0,74	0,69	0,66
225			0,95	0,84	0,77	0,72	0,68
240			1,00	0,86	0,79	0,73	0,69
250				0,87	0,80	0,74	0,70
275				0,91	0,83	0,76	0,72
280				0,92	0,84	0,77	0,73
300				0,95	0,86	0,79	0,74
320				1,00	0,88	0,81	0,76
350					0,92	0,83	0,78
400					1,00	0,88	0,82
440						0,92	0,85
460						1,00	0,87
500							0,90
560							1,00

### Коэффициент влияния расстояния до края для усилия на срез

Расстояние между осями анкеров [мм]	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,25						
50	0,44	0,30					
60	0,63	0,48	0,30				
70	0,81	0,65	0,44				
80	1,00	0,83	0,58	0,40			
90		1,00	0,72	0,53			
100			0,86	0,67	0,35		
110				1,00	0,80	0,44	
125				1,00	0,58	0,35	
140					0,72	0,46	0,30
160					0,91	0,62	0,35
180					1,00	0,77	0,46
200						0,92	0,57
220						1,00	0,68
240							0,78
280							1,00

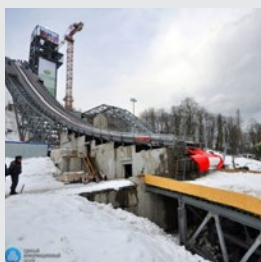
### Коэффициент влияния расстояния до края для усилия на вырыв

Расстояния до края [мм]	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,64						
50	0,73	0,63					
60	0,82	0,70	0,63				
70	0,90	0,77	0,68				
80	1,00	0,84	0,74	0,63			
90		0,91	0,80	0,67			
100		1,00	0,86	0,71	0,63		
110			0,92	0,76	0,66		
120			1,00	0,80	0,70	0,64	
140				0,89	0,77	0,67	0,63
160				1,00	0,84	0,72	0,65
180					0,91	0,78	0,70
200					1,00	0,84	0,76
220						0,89	0,81
240						1,00	0,86
280							1,00

### Применение



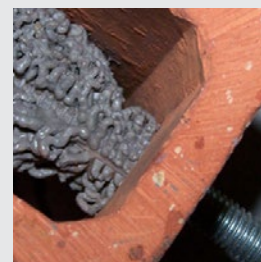
Применяется на строительных объектах в зимних условиях.



Применение в экстремальных условиях горных строительных объектов.



Устройство анкерных выпусков, при реконструкции, усилении конструкций, ошибках проектировании.



Устройство анкерных креплений в разных типах оснований, в т.ч. в пустотелых основаниях с сетчатой гильзой.

## ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР EASF (300 мл)



Химический анкер Tech-KREP EASF – двухкомпонентный химический состав на основе синтетической эпокси-акрилатной смолы, не содержащей стирол и не имеющий запаха. Применяется в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, фундаментными болтами, арматурными прутками и т.п.). Химический анкер Tech-KREP EASF предназначен для осуществления анкерных креплений под высокие нагрузки в тяжелом и легком бетоне, железобетоне и природном камне. Обладает пониженной вязкостью, что позволяет заполнять отверстия не оставляя пустот, обеспечивая наилучшее связывание и молекулярную адгезию с материалом основания. При увеличении глубины заделки несущая способность химического анкера увеличивается. Подходит для применения в сухом и водонасыщенном бетоне. Химический анкер Tech-KREP EASF – экологически нейтральный продукт. Не содержит токсичных компонентов, не требует специальной процедуры утилизации. Не имеет запаха – рекомендуется для внутренних работ в закрытых помещениях.

### Преимущества

- Не требуется специальный пистолет. Картридж можно выработывать обычным пистолетом для герметика.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.

### Температурные характеристики

- Минимальная температура выработки -10°C.
- Температура хранения и транспортировки от +5°C до +25°C.

### Базовый материал

- Бетон (сжатая зона)
- Природный камень
- Кирпич

Одобен для применения в строительстве ТС №4895-16 (Минстрой РФ).

### Технические характеристики для тяжёлого бетона В20 при установке с арматурой периодического профиля

Диаметр арматуры [мм]	Диаметр бура, d [мм]	Минимальная - максимальная Глубина анкеровки, h <sub>min</sub> - h <sub>max</sub> [мм]	Расчетное усилие на вырыв при минимальной - максимальной глубине анкеровки, N <sub>min</sub> - N <sub>max</sub> [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]
8	12	60 - 160	8,6 - 22,92	9,3
10	14	60 - 200	10,37 - 34,56	14,3
12	16	70 - 240	12,93 - 44,33	20,7
14	18	80 - 280	16,36 - 57,27	28,3
16	22	80 - 320	18,01 - 72,03	37,0
18	24	80 - 360	18,85 - 84,82	46,44
20	28	90 - 400	20,36 - 90,48	57,7
22	30	100 - 440	23,42 - 103,06	69,34
25	32	100 - 500	25,01 - 125,07	90,0
28	36	112 - 560	29,56 - 147,78	112,5
32	40	128 - 640	34,74 - 173,72	147,3

### Время набора прочности

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
-10°C	50 min	240 min	x2
-5°C	40 min	180 min	x2
5°C	20 min	90 min	x2
15°C	9 min	60 min	x2
25°C	5 min	30 min	x2
35°C	3 min	20 min	x2

\* Температура картриджа 20°C

### Характеристики для тяжёлого бетона В20 при стандартной установке со шпилькой 5.8

Технические характеристики				Геометрические характеристики		
Диаметр анкера [мм]	Расчетное усилие на вырыв, N [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]	Диаметр бура, d [мм]	Стандартная глубина анкеровки, h [мм]	Стандартное расстояние между точками крепления, a [мм]	Стандартное расстояние до края основания, b [мм]
M8	13,18	7,2	10	80	160	80
M10	17,34	12	12	90	200	100
M12	23,96	16,8	14	110	240	120
M16	34,7	31,2	18	125	320	160
M20	53,41	48,8	24	170	400	200
M24	68	70,4	28	210	460	240
M30	93,1	165,6	34	280	560	280

### Переходный коэффициент прочности бетона для вырыва конуса

Класс прочности бетона, N/mm <sup>2</sup> (MPa)	f <sub>c</sub> =
B15	0,8
B20	1
B25	1,03
B30	1,06
B35	1,09
B40	1,12
B45	1,16
B50	1,2

### Коэффициент влияния расстояния до края для усилия на срез

Расстояние между осями анкеров [мм]	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,25						
50	0,44	0,30					
60	0,63	0,48	0,30				
70	0,81	0,65	0,44				
80	1,00	0,83	0,58	0,40			
90		1,00	0,72	0,53			
100			0,86	0,67	0,35		
110			1,00	0,80	0,44		
125				1,00	0,58	0,35	
140					0,72	0,46	0,30
160						0,91	0,62
180						1,00	0,77
200							0,92
220							1,00
240							0,78
280							1,00

### Коэффициент влияния расстояния до края для усилия на вырыв

Расстояние до края [мм]	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,64						
50	0,73	0,63					
60	0,82	0,70	0,63				
70	0,90	0,77	0,68				
80	1,00	0,84	0,74	0,63			
90		0,91	0,80	0,67			
100		1,00	0,86	0,71	0,63		
110			0,92	0,76	0,66		
120			1,00	0,80	0,70	0,64	
140				0,89	0,77	0,67	0,63
160				1,00	0,84	0,72	0,65
180					0,91	0,78	0,70
200					1,00	0,84	0,76
220						0,89	0,81
240						1,00	0,86
280							1,00

### Коэффициент влияния межосевых расстояний для усилия на вырыв

Расстояние до края [мм]	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,64						
50	0,67	0,63					
60	0,70	0,65	0,63				
70	0,73	0,67	0,64				
80	0,76	0,69	0,66	0,63			
90	0,79	0,72	0,68	0,64			
100	0,82	0,74	0,70	0,65	0,63		
120	0,87	0,79	0,74	0,68	0,65	0,63	
150	0,96	0,86	0,80	0,73	0,68	0,65	0,63
160	1,00	0,88	0,82	0,74	0,70	0,66	0,63
175		0,92	0,85	0,76	0,71	0,67	0,64
200		1,00	0,90	0,80	0,74	0,69	0,66
225			0,95	0,84	0,77	0,72	0,68
240			1,00	0,86	0,79	0,73	0,69
250				0,87	0,80	0,74	0,70
275				0,91	0,83	0,76	0,72
280				0,92	0,84	0,77	0,73
300				0,95	0,86	0,79	0,74
320				1,00	0,88	0,81	0,76
350					0,92	0,83	0,78
400					1,00	0,88	0,82
440						0,92	0,85
460						1,00	0,87
500							0,90
560							1,00

### Расчетное сопротивление при комбинированном разрушении по конусу и на вырыв из бетона В20

Диаметр арматуры [мм]	Глубина анкеровки, h [мм]	Макс. усилие на вырыв, N <sub>rk</sub> [кН]	Макс. усилие на срез, Q <sub>rk</sub> [кН]	Расчет. усилие на вырыв, N <sub>rd</sub> [кН]	Расчет. усилие на срез, Q <sub>rd</sub> [кН]
8	60	17,79		9,88	
	80	23,73	9	13,18	7,2
	160	47,45		26,36	
10	60	20,81		11,56	
	90	31,21	15	17,34	12
	200	69,37		38,54	
12	70	27,45		15,25	
	110	43,13	21	23,96	16,8
	240	94,1		52,28	
16	80	39,97		22,21	
	125	62,46	39	34,70	31,2
	320	159,88		88,82	
20	90	50,89		28,27	
	170	96,13	61	53,41	48,8
	400	226,2		125,67	
24	100	58,28		32,38	
	210	122,39	88	67,99	70,4
	480	279,39		155,22	
30	120	71,82		39,90	
	280	167,57	207	93,09	165,6
	600	359,08		199,49	

### Применение



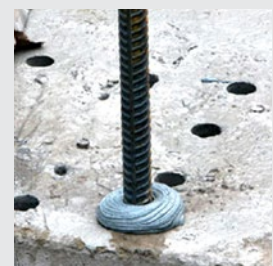
Применяется на общестроительных объектах для крепления металлоконструкций



Крепление технологического оборудования



Применяется для усиления и наращивания конструкций



Устройство арматурных выпусков

## ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР PESF (300 мл)



Химический анкер Tech-KREP PESF – двухкомпонентный химический состав на основе синтетической быстротвердеющей полиэфирной смолы, не содержащей стирол и не имеющий запаха. Применяется в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, болтами, арматурными прутками, сетчатыми гильзами для пустотелых материалов и т.п.).

Химический анкер Tech-KREP PESF подходит для осуществления анкерных креплений в бетоне, полнотелом и пустотелом кирпиче, в различных видах ячеистых бетонов (газобетон, пенобетон, керамзитобетон и т.п.). Наиболее эффективный способ осуществления крепления в ячеистом бетоне и пустотелых материалах в сравнении со всеми известными типами распорных дюбелей и анкеров.

Химический анкер Tech-KREP PESF обладает повышенной вязкостью, что позволяет при установке анкеров в пустотелые материалы с применением сетчатых гильз получить наибольшую площадь зацепления за перегородки пустотелого материала, обеспечивая максимально возможную несущую способность.

При использовании металлической гильзы глубина заделки химического анкера может варьироваться в зависимости от требуемой несущей способности точки крепления. При увеличении глубины заделки несущая способность химического анкера увеличивается.

Химический анкер Tech-KREP PESF – экологически нейтральный продукт. Не содержит токсичных компонентов и не требует специальной процедуры утилизации. Не имеет запаха – рекомендуется для внутренних работ в закрытых помещениях.

### Преимущества

- Не требуется специальный пистолет. Картридж можно выработать обычным пистолетом для герметика.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.

### Температурные характеристики

- Минимальная температура выработки -10 °С.
- Температура хранения и транспортировки от +5 °С до +25 °С.

### Базовый материал

- Бетон (сжатая зона)
- Природный камень
- Кирпич

**Одобен для применения в строительстве ТС №4895-16 (Минстрой РФ).**

### Характеристики для тяжёлого бетона В20 при стандартной установке со шпилькой 5.8

Технические характеристики				Геометрические характеристики		
Диаметр анкера [мм]	Расчетное усилие на вырыв, N [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]	Диаметр бура, d [мм]	Стандартная глубина анкеровки, h [мм]	Стандартное расстояние между точками крепления, a [мм]	Стандартное расстояние до края основания, b [мм]
M8	9,7	7,2	10	80	160	80
M10	12,17	12	12	90	200	100
M12	16,8	16,8	14	110	240	120
M16	24,14	31,2	18	125	320	160
M20	38,13	48,8	22	170	400	200
M24	47,65	70,4	26	210	450	225



### Время набора прочности

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
-10°C	50 min	240 min	x2
-5°C	40 min	180 min	x2
5°C	20 min	90 min	x2
15°C	9 min	60 min	x2
25°C	5 min	30 min	x2
35°C	3 min	20 min	x2

\* Температура картриджа 20°C

### Технические характеристики для силикатного кирпича М200 при стандартной установке

Диаметр анкера [мм]	Расчетное усилие на вырыв, N [кН]
M8	3,3
M10	6
M12	11,05
M16	14,6

### Технические данные для ячеистого бетона В3,5 автоклавного твердения

Диаметр [мм]	Глубина анкеровки, h [мм]	Диаметр бура [мм]	Расчетное усилие на вырыв, N [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]
M8	100	10	1,2	1,1
	150		2	1,1
	200		2,7	1,1
	250		3,3	1,1
M10	100	12	1,5	1,6
	150		2,4	1,6
	200		3,3	1,6
	250		4,2	1,6
M12	100	14	1,8	2,3
	150		3	2,3
	200		3,9	2,3
	250		4,9	2,3

### Технические данные для ячеистого бетона В2,5 автоклавного твердения

Диаметр [мм]	Глубина анкеровки, h [мм]	Диаметр бура [мм]	Расчетное усилие на вырыв, N [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]
M8	100	10	0,8	0,9
	150		1,2	0,9
	200		1,7	0,9
	250		2,1	0,9
M10	100	12	1	1,4
	150		1,5	1,4
	200		2,1	1,4
	250		2,6	1,4
M12	100	14	1,2	1,9
	150		1,9	1,9
	200		2,6	1,9
	250		3,2	1,9

### Применение



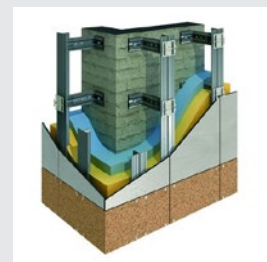
Применение в пустотелых материалах с сетчатой гильзой.



Крепление к газобетону.



Ремонт и реставрация кирпичной кладки.



Крепление фасадных систем к слабым основаниям.

## ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР ECO (300 мл)



Химический анкер Tech-KREP ECO – двухкомпонентный химический состав на основе синтетической быстроотверждаемой полиэфирной смолы. Применяется в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, анкерными болтами, арматурными прутками и т.п.). Химические анкеры Tech-KREP ECO подходит для осуществления анкерных креплений в бетоне, полнотелом и пустотелом кирпиче, в различных видах ячеистых бетонов (газобетон, пенобетон, керамзитобетон и т.п.). Наиболее эффективный способ осуществления крепления в ячеистом бетоне и пустотелых материалах в сравнении со всеми известными типами распорных дюбелей и анкеров. Химический анкер Tech-KREP ECO обладает повышенной вязкостью, что позволяет при установке анкеров в пустотелые материалы с применением сетчатых гильз получить наибольшую площадь зацепления за перегородки пустотелого материала, обеспечивая максимально возможную несущую способность. При использовании металлической гильзы глубина заделки химического анкера может варьироваться в зависимости от требуемой несущей способности точки крепления. При увеличении глубины заделки несущая способность химического анкера увеличивается. Предназначен для использования на открытом воздухе и в хорошо проветриваемом помещении.

### Преимущества

- Не требует специального пистолета. Картридж можно выдавливать обычным пистолетом для герметика.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.

### Температурные характеристики

- Минимальная температура выработки -10°C.
- Температура хранения и транспортировки от +5°C до +25°C.

### Характеристики для тяжёлого бетона В20 при стандартной установке со шпилькой 5.8

Технические характеристики				Геометрические характеристики		
Диаметр анкера [мм]	Расчет. усилие на вырыв, N [кН]	Расчет. усилие на срез, Q [кН]	Диаметр бура, d [мм]	Стандартная глубина анкеровки, h [мм]	Стандартное расстояние между точками крепления, a [мм]	Стандартное расстояние до края основания, b [мм]
M8	9,7	7,2	10	80	160	80
M10	12,17	12	12	90	200	100
M12	16,8	16,8	14	110	240	120
M16	24,14	31,2	18	125	320	160
M20	38,13	48,8	22	170	400	200
M24	47,65	70,4	26	210	450	225

### Технические характеристики для силикатного кирпича М200 при стандартной установке

Диаметр анкера [мм]	Расчетное усилие на вырыв, N [кН]
M8	3,3
M10	6
M12	11,05
M16	14,6

### Время набора прочности

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
-10°C	50 min	240 min	x2
-5°C	40 min	180 min	x2
5°C	20 min	90 min	x2
15°C	9 min	60 min	x2
25°C	5 min	30 min	x2
35°C	3 min	20 min	x2

\* Температура картриджа 20°C

### Технические данные для ячеистого бетона В3,5 автоклавного твердения

Диаметр [мм]	Глубина анкеровки, h [мм]	Диаметр бура [мм]	Расчетное усилие на вырыв, N [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]
M8	100	10	1,2	1,1
	150		2	1,1
	200		2,7	1,1
	250		3,3	1,1
M10	100	12	1,5	1,6
	150		2,4	1,6
	200		3,3	1,6
	250		4,2	1,6
M12	100	14	1,8	2,3
	150		3	2,3
	200		3,9	2,3
	250		4,9	2,3

### Технические данные для ячеистого бетона В2,5 автоклавного твердения

Диаметр [мм]	Глубина анкеровки, h [мм]	Диаметр бура [мм]	Расчетное усилие на вырыв, N [кН]	Расчетное усилие на срез, Q [кН]
M8	100	10	0,8	0,9
	150		1,2	0,9
	200		1,7	0,9
	250		2,1	0,9
M10	100	12	1	1,4
	150		1,5	1,4
	200		2,1	1,4
	250		2,6	1,4
M12	100	14	1,2	1,9
	150		1,9	1,9
	200		2,6	1,9
	250		3,2	1,9

### Коэффициент влияния межосевых расстояний для усилия на вырыв

Расстояния до края [мм]	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0.64						
50	0.67	0.63					
60	0.70	0.65	0.63				
70	0.73	0.67	0.64				
80	0.76	0.69	0.66	0.63			
90	0.79	0.72	0.68	0.64			
100	0.82	0.74	0.70	0.65	0.63		
120	0.87	0.79	0.74	0.68	0.65	0.63	
150	0.96	0.86	0.80	0.73	0.68	0.65	0.63
160	1.00	0.88	0.82	0.74	0.70	0.66	0.64
175		0.92	0.85	0.76	0.71	0.68	0.65
200		1.00	0.90	0.80	0.74	0.71	0.68
225			0.95	0.84	0.77	0.74	0.70
240			1.00	0.86	0.79	0.76	0.72
250				0.87	0.80	0.77	0.73
275				0.91	0.83	0.80	0.75
280				0.92	0.84	0.80	0.76
300				0.95	0.86	0.82	0.78
320				1.00	0.88	0.85	0.80
350					0.92	0.88	0.83
400					1.00	0.94	0.88
425						0.97	0.90
450						1.00	0.93
480							0.96
520							1.00

### Коэффициент влияния расстояния до края для усилия на вырыв

Расстояние между осями анкеров [мм]	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0.64						
50	0.73	0.63					
60	0.82	0.70	0.63				
70	0.90	0.77	0.68				
80	1.00	0.84	0.74	0.63			
90		0.91	0.80	0.67			
100		1.00	0.86	0.71	0.63		
110			0.92	0.76	0.66		
120			1.00	0.80	0.70	0.64	
140				0.89	0.77	0.68	0.63
160				1.00	0.84	0.76	0.66
180					0.91	0.84	0.72
200					1.00	0.92	0.78
225						1.00	0.86
250							0.94
260							1.00

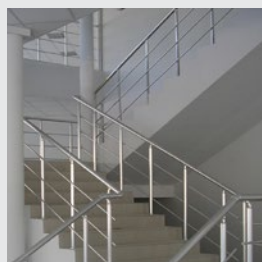
### Коэффициент влияния расстояния до края для усилия на срез

Расстояния до края [мм]	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0.25						
50	0.44	0.30					
60	0.63	0.48	0.30				
70	0.81	0.65	0.44				
80	1.00	0.83	0.58	0.40			
90		1.00	0.72	0.53			
100			0.86	0.67	0.35		
110			1.00	0.80	0.44		
125				1.00	0.58	0.35	
140					0.72	0.45	0.30
160					0.91	0.58	0.36
180					1.00	0.71	0.47
200						0.84	0.59
225						1.00	0.74
250							0.88
280							1.00

### Применение



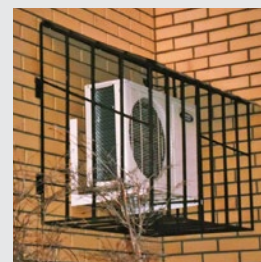
Применяется для малоэтажного строительства и не профессионального применения.



Крепление лестничных ограждений.

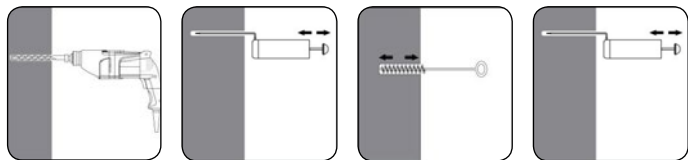


Крепление вывесок и рекламных конструкций.

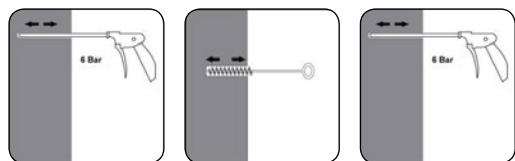


Неответственные, не несущие конструкции такие, как решётки, кондиционеры и т.д.

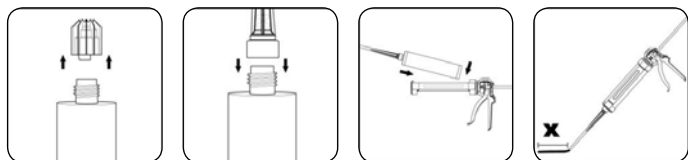
# ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ



Пробурить отверстие



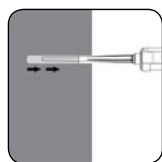
Прочистить отверстие щёткой и продуть насосом (при диаметре отверстия 20мм и больше, продувать компрессором). Повторить трижды



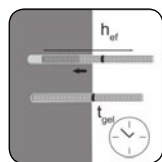
Снять крышку с картриджа и навинтить смеситель

Установить картридж в дозатор

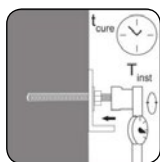
Удалить первую порцию состава (примерно 10 см)



Заполнить отверстие составом, начиная от дна отверстия на 2/3 объема

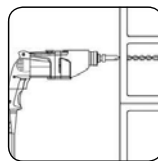


Установить шпильку лёгкими вращательными движениями, выдержать время набора прочности

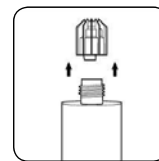


Установить прикрепляемую деталь, затянуть гайку с необходимым моментом затяжки

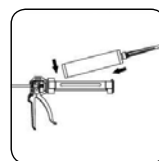
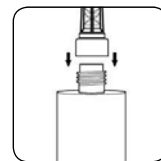
## В пустотелых основаниях с сетчатой гильзой



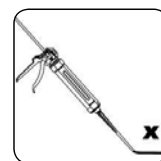
Просверлить отверстие



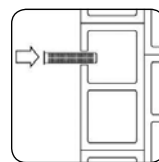
Снять крышку с картриджа и навинтить смеситель



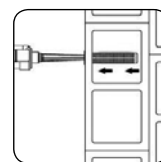
Установить картридж в дозатор



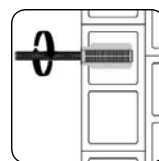
Удалить первую порцию состава (примерно 10см)



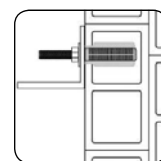
Вставить сетчатую гильзу в отверстие



Полностью заполнить гильзу составом химического анкера



Вращательными движениями вставить шпильку в гильзу



Закрепить деталь после набора прочности

## РАСЧЁТ АНКЕРОВ

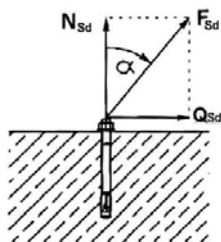
**Сочетание нагрузок:** если присутствует сочетание вырывающей и срезающей нагрузок, т.е. нагрузка под углом по отношению к оси анкера, проверка расчета производится согласно условия:

$$F_{Sd}(\alpha) \leq F_{Rd}(\alpha)$$

Расчетное воздействие  $F_{Sd}$  под углом  $\alpha$  в соответствии с:

$$F_{Sd} = \sqrt{N_{Sd}^2 + Q_{Sd}^2}$$

$$\alpha = \arctan\left(\frac{Q_{Sd}}{N_{Sd}}\right)$$



где:

$N_{Sd}$  – компонент усилия на вырыв

$Q_{Sd}$  – компонент усилия на срез

Проектное сопротивление (несущая способность)  $F_{Rd}$  под углом  $\alpha$  в соответствии с:

$$F_{Rd} = \left[ \left( \frac{\cos \alpha}{N_{Rd}} \right)^{1.5} + \left( \frac{\sin \alpha}{Q_{Rd}} \right)^{1.5} \right]^{-2/3}$$

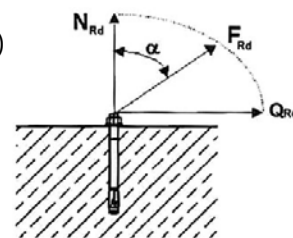
где:

$N_{Rd}$  – расчетное сопротивление для чистого вырыва

$N_{Rd} = N * f_{отв} * f_c * f_{кр} * f_{ось}$  ( $N$  – усилие по таблице;  $f_{отв}$ ,  $f_c$ ,  $f_{кр}$ ,  $f_{ось}$  – коэффициенты влияния типа отверстия, бетона, осевых и краевых расстояний)

$Q_{Rd}$  – проектное сопротивление для чистого сдвига

$Q_{Rd} = Q * f_{отв} * f_c * f_{кр} * f_{ось}$  ( $N$  – усилие по таблице;  $f_{отв}$ ,  $f_c$ ,  $f_{кр}$ ,  $f_{ось}$  – коэффициенты влияния типа отверстия, бетона, осевых и краевых расстояний)



## МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

# 2

# 2



■ АНКЕР ДЛЯ ВЫСОКИХ НАГРУЗОК TSL-N / TSL-B	28
■ КЛИНОВОЙ АНКЕР WAM / WAM-F / WAM-A4	30
■ АНКЕР-БОЛТ НВМ / АНКЕР С ГАЙКОЙ ННМ	32
■ АНКЕР-ШУРУП TUS-H / TUS-H-A4 / TUS-I / TUS-P	34
■ ЗАБИВНОЙ АНКЕР DRM / DRM PRO	36
■ АНКЕР С ВЫСОКОЙ СТЕПЕНЬЮ РАСКЛИНИВАНИЯ AVSR	38
■ АНКЕРНЫЙ БОЛТ 2-Х РАСПОРНЫЙ HND / HND-R / HND-S	40
■ АНКЕР ПОТОЛОЧНЫЙ WAM 60	40
■ ЗАБИВНОЙ ЛАТУННЫЙ АНКЕР LAZ	41
■ БЫСТРОМОНТАЖНЫЙ АНКЕР-КЛИН MAN	42
■ АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ HA / HG / HL / HX	42



## АНКЕР ДЛЯ ВЫСОКИХ НАГРУЗОК TSL

### TSL-N TSL-B

2



**НАЗНАЧЕНИЕ:** для ответственных креплений в бетоне без трещин и в растянутой зоне с трещинами. Крепление для высоких нагрузок при повышенных требованиях к безопасности. Нейлоновое кольцо герметизирует зону распора от внешней среды и компенсирует динамические и ударные нагрузки на анкер.  
**МАТЕРИАЛ:** оцинкованная углеродистая сталь класс прочности 8.8 холодного формования.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Крепление металлических балок перекрытия, колонн, металлических ригелей, оборудования. Широко используется для монтажа конструкций сборных металлических зданий.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:** Высокая несущая способность, быстрый монтаж, отсутствие проворачивания анкера в отверстии при затяжке, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа.

#### Размеры и обозначения TSL-N (анкер с гайкой)

Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Наружный диаметр [мм]	Максимальная толщина прикрепляемой детали [мм]
TSL-N 8/100	M8	12	10
TSL-N 10/120	M10	15	20
TSL-N 10/150	M10	15	50
TSL-N 10/120	M10	15	20
TSL-N 10/160	M10	15	60
TSL-N 12/120	M12	18	5
TSL-N 12/140	M12	18	25
TSL-N 12/180	M12	18	65
TSL-N 16/150	M16	24	5
TSL-N 16/200	M16	24	55
TSL-N 20/200	M20	28	25
TSL-N 20/240	M20	28	65
TSL-N 24/200	M24	32	5
TSL-N 24/240	M24	32	45

#### Размеры и обозначения TSL-B (анкер с болтом)

Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Наружный диаметр [мм]	Максимальная толщина прикрепляемой детали [мм]
TSL-B 8/100	M8	12	10
TSL-B 10/120	M10	15	20
TSL-B 10/150	M10	15	50
TSL-B 10/120	M10	15	20
TSL-B 10/160	M10	15	60
TSL-B 12/120	M12	18	5
TSL-B 12/140	M12	18	25
TSL-B 12/180	M12	18	65
TSL-B 16/150	M16	24	5
TSL-B 16/200	M16	24	55
TSL-B 20/160	M20	28	*
TSL-B 20/200	M20	28	25
TSL-B 20/240	M20	28	65
TSL-B 24/200	M24	32	5
TSL-B 24/240	M24	32	45

\* анкер предназначен для конструктивных креплений, т.к. его длина не позволяет установить его на полную глубину, при необходимости, расчётная нагрузка при уменьшенной глубине установки определяется по результатам испытаний.

#### Технические характеристики

Диаметр анкера [мм]		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Бетон В20 без трещин	Расчетное усилие на вырыв N [кН]	15,6	19,7	24,0	33,6	47,0	61,7
	Расчетное усилие на срез Q [кН]	24,9	39,4	48,1	67,2	93,9	123,5
Бетон В20 растянутая зона с трещинами	Расчетное усилие на вырыв N [кН]	6,7	10,7	17,2	24,0	33,5	44,1
	Расчетное усилие на срез Q [кН]	20,1	28,1	34,3	48,0	67,1	88,2

#### Коэффициент прочности бетона

Класс бетона	Коэффициент
V15	0,77
V20	1
V25	1,1
V30	1,22
V35	1,34
V40	1,41
V45	1,48
V50	1,55

#### Параметры монтажа

Диаметр бура [мм]	12	15	18	24	28	32
Минимальная глубина отверстия [мм]	80	90	105	125	155	180
Диаметр отверстия в прикрепляемой детали [мм]	13	17	20	26	30	34
Момент затяжки [Нм]	25	50	80	120	200	250
Стандартное расстояние между анкерами [мм]	180	210	230	300	375	425
Минимальное расстояние между анкерами [мм]	60	70	80	100	130	150
Стандартное расстояние до края [мм]	90	105	120	150	200	225
Минимальное расстояние до края [мм]	60	70	80	100	140	150

### Коэффициент влияния межосевого расстояния

Межосевое расстояние [мм]	Размер анкера					
	M8	M10	M12	M16	M20	M24
60	0,67					
70	0,70	0,67				
80	0,73	0,69	0,67			
90	0,75	0,72	0,69			
100	0,78	0,74	0,71	0,67		
110	0,81	0,77	0,73	0,69		
120	0,84	0,79	0,75	0,70		
130	0,86	0,81	0,77	0,72	0,67	
140	0,89	0,84	0,79	0,74	0,68	
150	0,92	0,86	0,81	0,75	0,70	0,67
175	0,99	0,92	0,87	0,79	0,73	0,70
200		0,98	0,92	0,84	0,76	0,73
225			0,97	0,88	0,80	0,76
250				0,92	0,83	0,79
275				0,96	0,87	0,82
300				1,00	0,90	0,85
325					0,93	0,88
350					0,97	0,91
375					1,00	0,94
400						0,97
425						1,00

### Коэффициент влияния расстояния до края

Расстояние до края [мм]	Размер анкера					
	M8	M10	M12	M16	M20	M24
60	0,75					
70	0,83	0,75				
80	0,92	0,82	0,75			
90	1,00	0,89	0,81			
100		0,96	0,88	0,75		
105		1,00	0,91	0,78		
120			1,00	0,85		
140				0,95	0,75	
150				1,00	0,79	0,75
175					0,90	0,83
200					1,00	0,92
225						1,00

### Расчетное сопротивление по стали

Диаметр анкера [мм]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Расчетное усилие на вырыв N [кН]	19,5	30,9	44,9	83,7	130,7	188,3
Расчетное усилие на срез Q [кН]	24,9	39,4	57,4	80,9	113,5	141,9

### Расчетное сопротивление вырыву конуса бетона B20

Диаметр анкера [мм]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Расчетное усилие на вырыв из бетона без трещин N [кН]	15,6	19,7	24,0	33,6	47,0	61,7
Расчетное усилие на вырыв из растянутой зоны бетона с трещинами N [кН]	11,2	14,1	17,2	24,0	33,5	44,1

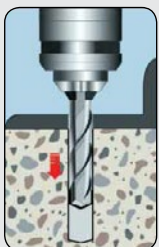
### Расчетное сопротивление смятию бетона B20 под анкером от усилия на срез

Диаметр анкера [мм]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Расчетное усилие на срез в бетоне без трещин Q [кН]	31,5	39,4	48,1	67,2	93,9	123,5
Расчетное усилие на срез в растянутой зоне бетона с трещинами Q [кН]	22,5	28,1	34,3	48,0	67,1	88,2

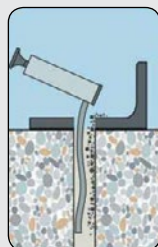
### Расчетное сопротивление откалывания кромки бетона B20 от усилия на срез при минимальном расстоянии до края

Диаметр анкера [мм]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Расчетное усилие на срез в бетоне без трещин Q [кН]	4,7	6,5	8,6	13,7	27,5	29,7
Расчетное усилие на срез в растянутой зоне бетона с трещинами Q [кН]	3,4	4,6	6,1	9,8	19,6	21,2
Минимальное расстояние до края [мм]	60	70	80	100	140	150

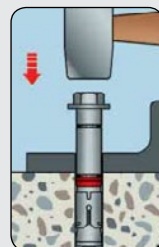
### Инструкция по монтажу



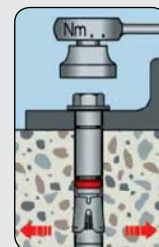
Пробурить отверстие



Прочистить отверстие



Установить анкер в отверстие



Закрепить рикрепляемую деталь с необходимым моментом затяжки

## КЛИНОВОЙ АНКЕР WAM

### WAM



**НАЗНАЧЕНИЕ:** для установки в бетоне без трещин, в растянутой зоне бетона с раскрывающимися трещинами и природном камне. Используется для больших и средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие в прикрепляемом материале и основании. Анкер забивается молотком и затягивается гайкой.

#### МАТЕРИАЛ:

WAM – углеродистая сталь холодного формования. Оцинкованная  $\geq 5$  мкм.  
WAM-F (Горячий цинк) – изготовлен из конструкционной стали. Горячий цинк. Предназначен для использования в помещениях и на улице со слабоагрессивной средой. Юбка анкера выполнена из нержавеющей стали А4, что обеспечивает надежное и долговечное соединение.

WAM-A4 (Нержавеющая сталь) – изготовлен из легированной нержавеющей стали AISI 316 (А4) и предназначен для монтажа различных конструкций и оборудования на улице, под водой, в условиях повышенной влажности и агрессивных средах (например, в химической промышленности).

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Крепление колонн, металлических балок перекрытия, фасадных систем, металлических лестниц, оборудования. Широко используется для крепления направляющих в лифтовых шахтах, для монтажа подвесных инженерных коммуникаций.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:** Высокая несущая способность, малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый сквозной монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа.

#### Технические характеристики

Диаметр анкера [мм]		M6	M8	M10	M12	M16	M20
Бетон В20 без трещин	Расчетное усилие на вырыв N [кН]	4,20	6,00	10,70	13,30	23,30	33,30
	Расчетное усилие на срез Q [кН]	4,00	7,30	11,60	16,80	31,40	49,00
Бетон В20 растянутая зона, с раскрывающимися трещинами	Расчетное усилие на вырыв N [кН]	2,20	3,30	6,00	8,00	16,70	20,00
	Расчетное усилие на срез Q [кН]	4,00	7,30	11,60	16,80	31,40	49,00

#### Параметры монтажа

Диаметр бура [мм]	6	8	10	12	16	20
Глубина бурения [мм]	55	65	70	90	110	130
Глубина установки [мм]	49	58	62	82	102	121
Диаметр отверстия в прикрепляемой детали [мм]	7	9	12	14	18	22
Момент затяжки [Нм]	8	15	30	50	100	200
Стандартное расстояние между анкерами [мм]	120	141	180	210	246	303
Минимальное расстояние между анкерами [мм]	50	55	60	70	90	110
Стандартное расстояние до края [мм]	60	71	90	105	123	152
Минимальное расстояние до края [мм]	45	50	55	60	70	130

### WAM-F



Гор. цинк.

### WAM-A4



Нерж. сталь.

### Коэффициент влияния межосевых расстояний для усилия на вырыв

Межосевое расстояние [мм]	Диаметр анкера					
	M6	M8	M10	M12	M16	M20
50	0,69					
55	0,71	0,71				
60	0,74	0,73	0,64			
70	0,78	0,76	0,67	0,67		
90	0,87	0,83	0,73	0,72	0,68	
110	0,96	0,89	0,79	0,76	0,72	0,68
130	1,00	0,96	0,85	0,81	0,76	0,71
150		1,00	0,91	0,86	0,80	0,75
170			0,97	0,91	0,85	0,78
190			1,00	0,95	0,89	0,81
210				1,00	0,93	0,85
230					0,97	0,88
250					1,00	0,91
270						0,95
290						0,98
310						1,00

### Коэффициент влияния расстояния до края для усилия на вырыв

Расстояние до края [мм]	Диаметр анкера					
	M6	M8	M10	M12	M16	M20
45	0,70					
50	0,80	0,71				
55	0,90	0,76	0,71			
60	1,00	0,81	0,75	0,68		
70		0,90	0,83	0,75	0,68	
80		1,00	0,92	0,82	0,74	
90			1,00	0,89	0,80	
100				0,96	0,86	
110				1,00	0,92	
120					0,98	0,85
130					1,00	0,90
140						0,94
150						0,99
160						1,00

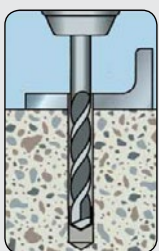
### Размеры и обозначения

Обозначение	Диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]	Толщина прикрепл. детали [мм]	Фасовка
WAM 6/40	6	40	*	2
WAM 6/65	6	65	*	—
WAM 6/95	6	95	29	2
WAM 8/50	8	50	*	2
WAM 8/80	8	80	2	1
WAM 8/105	8	105	27	—
WAM 8/120	8	120	42	—
WAM 8/150	8	150	72	—
WAM 10/65	10	65	*	—
WAM 10/80	10	80	*	—
WAM 10/95	10	95	10	—
WAM 10/120	10	120	35	1
WAM 10/130	10	130	45	—
WAM 10/150	10	150	65	—
WAM 12/100	12	100	*	1
WAM 12/120	12	120	13	—
WAM 12/135	12	135	28	—
WAM 12/150	12	150	43	1
WAM 16/105	16	105	*	—
WAM 16/140	16	140	7	—
WAM 16/180	16	180	47	—
WAM 16/220	16	220	87	—
WAM 20/125	20	125	*	—
WAM 20/160	20	160	2	—
WAM 20/200	20	200	42	—
WAM 20/300	20	300	142	—

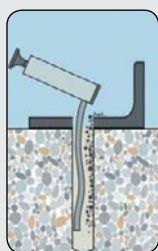
### Коэффициент прочности бетона

Класс бетона	Вырыв	Срез
B15	0,8	0,8
B20	1	1
B25	1,02	1
B30	1,04	1
B35	1,06	1
B40	1,08	1
B45	1,09	1
B50	1,1	1

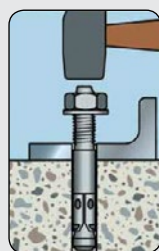
### Инструкция по монтажу



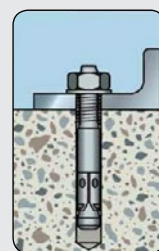
Пробурить отверстие



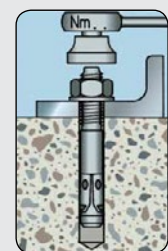
Прочистить отверстие



Осторожно забить анкер



Установить анкер



Затянуть анкер необходимым моментом затяжки

## АНКЕР-БОЛТ НВМ И АНКЕР С ГАЙКОЙ ННМ

### НВМ



**НАЗНАЧЕНИЕ:** для установки в бетоне, в кладке из полнотелого кирпича и природном камне. Используется для средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие. Забивается молотком и затягивается для крепления болтом или гайкой анкера.

**МАТЕРИАЛ:** углеродистая сталь холодного формования. Оцинкованная  $\geq 5$  мкм.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Крепление самонесущих, несущих конструкций, металлических, деревянных балок перекрытия, фасадных систем, инженерного оборудования. Широко используется для монтажа подвесных инженерных коммуникаций.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:** Малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый сквозной монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа, подходит для применения в различных базовых материалах благодаря принципу расклинивания.

### ННМ



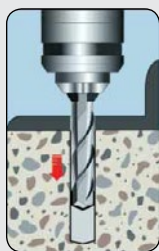
#### Технические характеристики

Размер анкера		6,5	8	10	12	14	16	20
Бетон В20	Расчетное усилие на вырыв N [кН]	0,7	1,4	2,1	2,8	3,1	4,2	5,6
	Расчетное усилие на срез Q [кН]	1,1	2,5	4,5	7,3	8	8,8	10,5
Кирпич М150	Расчетное усилие на вырыв N [кН]	0,4	0,5	0,6	0,8	0,85	0,9	–
	Расчетное усилие на срез Q [кН]	0,65	1	1,2	1,6	1,7	1,8	–

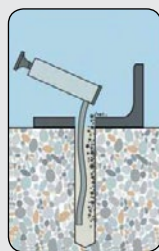
#### Параметры монтажа

Размер анкера	6,5	8	10	12	14	16	20
Диаметр резьбы, d [мм]	M5	M6	M8	M10	M10	M12	M16
Диаметр бура, d <sub>0</sub> [мм]	6,5	8	10	12	14	16	20
Мин. Глубина отверстия, h <sub>1</sub> [мм]	40	50	60	70	75	80	90
Отверстие в прикрепляемой детали, d <sub>f</sub> [мм]	7	9	11	13	15	17	21
Мин. Толщина материала основания, h [мм]	60	70	80	90	95	100	120
Размер гайки под ключ, s [мм]	8	10	13	15	15	19	24
Критическое расстояние до края [мм]	40	55	65	70	75	80	85
Критическое осевое расстояние [мм]	45	60	70	75	80	90	95
Момент затяжки в бетоне, T <sub>i</sub> [Нм]	5	8	25	40	45	50	80
Момент затяжки в кирпиче, T <sub>i</sub> [Нм]	2,5	4	12,5	20	22,5	25	–

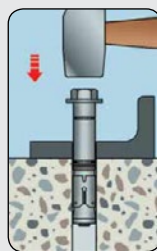
#### Инструкция по монтажу



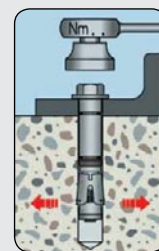
Пробурить отверстие



Прочистить отверстие от пыли



Осторожно забить анкер



Затянуть анкер необходимым моментом затяжки




## Размеры и обозначения


### Анкер-болт НВМ

Обозначение	Диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]	Толщина прикрепл. детали [мм]	Фасовка 
HBM 8x45	8	50	3	1
HBM 8x60		65	18	1
HBM 8x80		85	38	—
HBM 8x90		95	48	—
HBM 8x100		105	58	—
HBM 10x50	10	55	*	—
HBM 10x60		65	6	1
HBM 10x80		85	26	1
HBM 10x85		90	31	—
HBM 10x120		125	66	—
HBM 10x130		135	76	—
HBM 10x140		145	86	—
HBM 10x150		155	96	—

Обозначение	Диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]	Толщина прикрепл. детали [мм]	Фасовка 	
HBM 12x65	12	69	*	—	
HBM 12x80		84	2	—	
HBM 12x100		104	22	1	
HBM 12x110		114	32	—	
HBM 12x120		124	42	—	
HBM 12x140	16	144	62	—	
HBM 12x160		164	82	—	
HBM 16x111		119	23	—	
HBM 16x150		158	62	—	
HBM 16x200		208	112	—	
HBM 20x120		20	131	26	—
HBM 20x140			151	46	—
HBM 20x160			171	66	—
HBM 20x200			211	106	—

### Анкер с гайкой ННМ

Обозначение	Диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]	Толщина прикрепл. детали [мм]	Фасовка 
HNM 6.5x18	6,5	20	*	—
HNM 6.5x25		30	*	—
HNM 6.5x36		40	*	1
HNM 6.5x56		60	17	—
HNM 6.5x75		80	37	—
HNM 8x25	8	30	*	—
HNM 8x40		45	*	1
HNM 8x65		70	13	1
HNM 8x85		90	33	—
HNM 8x100		105	48	—
HNM 8x120		125	68	—
HNM 10x40		10	45	*
HNM 10x50	55		*	1
HNM 10x60	65		*	—
HNM 10x77	82		13	1
HNM 10x97	102		33	1
HNM 10x125	130		61	—
HNM 10x130	135		66	—
HNM 10x150	155		86	—
HNM 10x180	185		116	—
HNM 10x200	205		136	—
HNM 10x250	255	186	—	
HNM 12x60	12	65	*	1
HNM 12x75		80	*	1
HNM 12x99		104	22	1
HNM 12x129		134	52	1
HNM 12x150		154	72	—
HNM 12x180		185	103	—

Обозначение	Диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]	Толщина прикрепл. детали [мм]	Фасовка 
HNM 12x200	12	205	123	—
HNM 12x220		225	143	—
HNM 12x250		255	173	—
HNM 12x280		285	203	—
HNM 12x300		305	223	—
HNM 14x100	14	104	17	—
HNM 14x120		124	37	—
HNM 14x150		154	67	—
HNM 14x200		204	117	—
HNM 14x250		254	167	—
HNM 16x65	16	73	*	—
HNM 16x111		119	23	—
HNM 16x147		155	59	—
HNM 16x180		188	92	—
HNM 16x200		208	112	—
HNM 16x220		228	132	—
HNM 16x250		258	162	—
HNM 16x300		308	212	—
HNM 16x350		358	262	—
HNM 16x400		408	312	—
HNM 16x450	458	362	—	
HNM 20x75	20	86	*	—
HNM 20x107		120	15	—
HNM 20x151		162	57	—
HNM 20x200		211	106	—
HNM 20x250		261	156	—
HNM 20x300		311	206	—
HNM 20x350		361	256	—
HNM 20x400		411	306	—

\* анкер предназначен для конструктивных креплений, т.к. его длина не позволяет установить его на полную глубину, при необходимости, расчётная нагрузка при уменьшенной глубине установки определяется по результатам испытаний.

## АНКЕР-ШУРУП TUS

2

### TUS-H



### TUS-H-A4



### TUS-I



### TUS-P



**НАЗНАЧЕНИЕ:** для ответственных креплений в бетоне без трещин и в растянутой зоне с трещинами. Используется для высоких нагрузок.

**МАТЕРИАЛ:** углеродистая сталь холодного формования. Оцинкованная  $\geq 5$  мкм, нержавеющая сталь A4.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Крепление металлических балок перекрытия, колонн, металлических ригелей, оборудования. Широко используется для монтажа конструкций сборных металлических зданий.

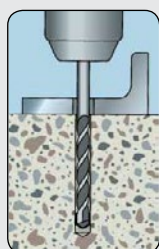
**ПРЕИМУЩЕСТВА:** Высокая несущая способность, не создаёт предварительного напряжения в основании, быстрый монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа.

### Размеры и обозначения

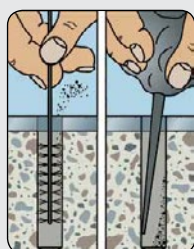
Обозначение	Диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]	Толщина прикрепляемой детали [мм]
<b>Анкер-шуруп TUS-H</b>			
TUS-H 6x60	6	60	15
TUS-H 6x80	6	80	35
TUS-H 8x60	8	60	—
TUS-H 8x80	8	80	20
TUS-H 8x100	8	100	40
TUS-H 10x80	10	80	5
TUS-H 10x100	10	100	25
TUS-H 10x120	10	120	45
TUS-H 10x150	10	150	75
TUS-H 12x90	12	90	5
TUS-H 12x110	12	110	25
TUS-H 12x130	12	130	45
TUS-H 12x150	12	150	65
TUS-H 16x130	16	130	10
TUS-H 16x150	16	150	30
<b>Анкер-шуруп TUS-H-A4</b>			
TUS-H-A4 6x60	6	60	15
TUS-H-A4 6x80	6	80	35
TUS-H-A4 8x60	8	60	—
TUS-H-A4 8x80	8	80	20
TUS-H-A4 8x100	8	100	40
TUS-H-A4 10x80	10	80	5
TUS-H-A4 10x100	10	100	25
TUS-H-A4 10x120	10	120	45
TUS-H-A4 10x150	10	150	75

Обозначение	Диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]	Толщина прикрепляемой детали [мм]
TUS-H-A4 12x90	12	90	5
TUS-H-A4 12x110	12	110	25
TUS-H-A4 12x130	12	130	45
TUS-H-A4 12x150	12	150	65
TUS-H-A4 16x130	16	130	10
TUS-H-A4 16x150	16	150	30
<b>Анкер-шуруп TUS-P</b>			
TUS-P 6x60	6	60	15
TUS-P 6x80	6	80	35
TUS-P 8x60	8	60	—
TUS-P 8x80	8	80	20
TUS-P 8x100	8	100	40
TUS-P 10x80	10	80	5
TUS-P 10x100	10	100	25
TUS-P 10x120	10	120	45
TUS-P 10x150	10	150	75
TUS-P 12x90	12	90	5
TUS-P 12x110	12	110	25
TUS-P 12x130	12	130	45
TUS-P 12x150	12	150	65
TUS-P 16x130	16	130	10
TUS-P 16x150	16	150	30
<b>Анкер-шуруп TUS-I</b>			
TUS-I 8x40 M8/10	8	40	—
TUS-I 8x60 M8/10	8	60	—
TUS-I 10x60 M8/10	10	60	—

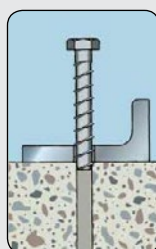
### Инструкция по монтажу



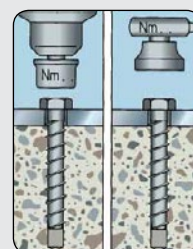
Пробурить отверстие



Прочистить отверстие



Установить анкер в отверстие



Закрепить прикрепляемую деталь с необходимым моментом затяжки

### Коэффициент влияния межосевого расстояния

Межосевое расстояние [мм]	Размер анкера				
	6	8	10	12	16
45	0,65				
50	0,69	0,65			
55	0,72	0,69			
60	0,76	0,72	0,65		
65	0,79	0,76	0,68		
70	0,83	0,79	0,71	0,66	
75	0,86	0,83	0,74	0,68	
80	0,90	0,86	0,77	0,71	0,65
85	0,93	0,90	0,80	0,73	0,66
90	0,97	0,93	0,83	0,76	0,67
95	1,00	0,97	0,85	0,78	0,68
100		1,00	0,88	0,81	0,69
105			0,91	0,83	0,70
110			0,94	0,85	0,72
115			0,97	0,88	0,73
120			1,00	0,90	0,74
125				0,93	0,75
130				0,95	0,76
135				0,98	0,77
140				1,00	0,78
160					0,83
180					0,87
200					0,91
220					0,96
240					1,00

### Коэффициент влияния расстояния до края

Расстояние до края [мм]	Размер анкера				
	6	8	10	12	16
60	0,69				
65	0,76	0,72			
70	0,83	0,79	0,71		
75	0,90	0,86	0,77	0,71	
80	1,00	0,93	0,83	0,76	0,67
85		1,00	0,88	0,81	0,69
90			0,94	0,85	0,72
95			1,00	0,90	0,74
100				0,95	0,76
105				1,00	0,78
110					0,87
120					1,00

2

### Коэффициент прочности бетона

Класс бетона	
B15	0,76
B20	1
B25	1,08
B30	1,17
B35	1,27
B40	1,32
B45	1,37
B50	1,42

### Технические характеристики

Диаметр анкера [мм]		6	8	10	12	16
Бетон B20 без трещин	Расчетное усилие на вырыв N [кН]	3,10	4,20	8,90	9,50	28,00
	Расчетное усилие на срез Q [кН]	6,20	8,30	10,60	15,90	34,10
Бетон B20 растянутая зона с трещинами	Расчетное усилие на вырыв N [кН]	1,70	2,30	4,90	5,20	15,60
	Расчетное усилие на срез Q [кН]	6,20	8,30	10,60	15,90	34,10

### Параметры монтажа

Диаметр бура [мм]	5	6	8	10	14
Глубина бурения [мм]	50	65	80	90	130
Глубина установки [мм]	45	60	75	85	120
Диаметр отверстия в прикрепляемой детали [мм]	8	10	12	14	18
Момент затяжки [Нм]	10	20	35	55	65
Стандартное расстояние между анкерами [мм]	95	100	120	140	246
Минимальное расстояние между анкерами [мм]	45	50	60	70	80
Стандартное расстояние до края [мм]	80	85	95	105	120
Минимальное расстояние до края [мм]	60	65	70	75	80

\* анкер предназначен для конструктивных креплений, т.к. его длина не позволяет установить его на полную глубину, при необходимости, расчётная нагрузка при уменьшенной глубине установки определяется по результатам испытаний.

## ЗАБИВНОЙ АНКЕР DRM



2

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для ответственных креплений в бетоне без трещин, в кирпичной кладке. Используется для больших и средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие. Забивается молотком. Протолкнуть внутренний распорный элемент анкера и вкрутить метрический болт или шпильку. При вкручивании болта или шпильки, происходит распор втулки.

**МАТЕРИАЛ:** DRM PRO (Dacromet) – изготовлен из конструкционной стали с коррозионно-стойким покрытием Dacromet с внутренней метрической резьбой. Предназначен для ответственных креплений в среднеагрессивной внешней среде.

**DRM-PRO**

DRM – углеродистая сталь холодного формования. Оцинкованная  $\geq 5$  мкм.



**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Крепление металлических балок перекрытия, фасадных систем, металлических лестниц, оборудования. Широко используется для монтажа подвесных инженерных коммуникаций.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:** Высокая несущая способность, малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа.

**DRM**



### Технические характеристики

Диаметр анкера [мм]		M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
Бетон В20 без трещин	Расчетное усилие на вырыв N [кН]	3,0	4,6	7,1	9,9	13,8	17,6	24,0
	Расчетное усилие на срез Q [кН]	4,1	5,5	6,9	12,3	16,7	21,1	33,6
Полнотелый кирпич М150	Расчетное усилие на вырыв N [кН]	1,2	1,8	2,8	4,0	5,5	7,0	9,6
	Расчетное усилие на срез Q [кН]	1,6	2,2	2,8	4,9	6,7	8,4	13,4

### Параметры монтажа

Диаметр бура [мм]	8	10	12	16	14	20	25
Глубина бурения [мм]	30	40	50	60	70	75	90
Глубина установки [мм]	25	30	40	50	60	65	80
Диаметр отверстия в прикрепляемой детали [мм]	7	9	12	14	16	18	22
Момент затяжки [Нм]	8	15	30	50	75	100	200
Стандартное расстояние между анкерами [мм]	120	141	180	210	230	246	303
Минимальное расстояние между анкерами [мм]	50	55	60	70	80	90	110
Стандартное расстояние до края [мм]	60	71	90	105	115	123	152
Минимальное расстояние до края [мм]	45	50	55	60	65	70	130

### Инструкция по монтажу



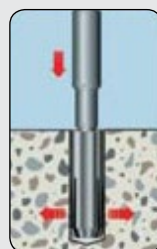
Пробурить отверстие



Прочистить отверстие



Вбить анкер заподлицо



Выполнить анкерровку при помощи оправки



Установить элемент с необходимым моментом затяжки

## Коэффициент влияния межосевого расстояния

Межосевое расстояние [мм]	Размер анкера						
	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
50	0,69						
55	0,71	0,71					
60	0,74	0,73	0,64				
70	0,78	0,76	0,67	0,67			
90	0,87	0,83	0,73	0,72	0,70	0,68	
110	0,96	0,89	0,79	0,76	0,74	0,72	0,68
130	1,00	0,96	0,85	0,81	0,79	0,76	0,71
150		1,00	0,91	0,86	0,83	0,80	0,75
170			0,97	0,91	0,87	0,85	0,78
190			1,00	0,95	0,91	0,89	0,81
210				1,00	0,96	0,93	0,85
230					1,00	0,97	0,88
250						1,00	0,91
270							0,95
290							0,98
310							1,00

2

## Коэффициент влияния расстояния до края

Расстояние до края [мм]	Размер анкера						
	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
45	0,70						
50	0,80	0,71					
55	0,90	0,76	0,71				
60	1,00	0,81	0,75	0,68			
70		0,90	0,83	0,75	0,70	0,68	
80		1,00	0,92	0,82	0,76	0,74	
90			1,00	0,89	0,82	0,80	
100				0,96	0,88	0,86	
110				1,00	0,94	0,92	
120					1,00	0,98	0,85
130						1,00	0,90
140							0,94
150							0,99
160							1,00

## Размеры и обозначения

Обозначение	Диаметр резьбы	Наружный диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]
DRM 6	6	8	25
DRM 8	8	10	30
DRM 10	10	12	40
DRM 12	12	16	50
DRM 14	14	18	60
DRM 16	16	20	65
DRM 20	20	25	80

## Коэффициент прочности бетона

Класс бетона	Вырыв	Срез
B15	0,8	0,9
B20	1	1
≥B25	1,02	1



## АНКЕР С ВЫСОКОЙ СТЕПЕНЬЮ РАСКЛИНИВАНИЯ AVSR



**НАЗНАЧЕНИЕ:** для креплений в бетоне, в пустотных бетонных плитах. Используется для средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие в прикрепляемом материале и основании. Расклинивание элементов и закрепление происходит в процессе закручивания метрического болта в анкер. Может использоваться со шпильками VK/VPK/VP.

**МАТЕРИАЛ:** углеродистая сталь холодного формования. Оцинкованная  $\geq 5$  мкм.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Крепление металлических балок перекрытия, фасадных систем, металлических лестниц, оборудования. Широко используется для монтажа подвесных инженерных коммуникаций.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:** Высокая несущая способность в пустотелых бетонных плитах и кирпиче, малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа.

### Технические характеристики

Диаметр анкера [мм]		M6	M8	M10	M12
Бетон B20 без трещин	Расчетное усилие на вырыв N [кН]	2,3	3,4	5,2	8,5
	Расчетное усилие на срез Q [кН]	4,1	5,5	6,9	12,3

\* усилия приведены для полнотелого бетона (в пустотелых конструкциях усилия определяются по результатам испытаний)

### Параметры монтажа

Диаметр бура [мм]	10	14	16	20
Глубина бурения [мм]	50	60	70	90
Глубина установки [мм]	40	50	60	80
Диаметр отверстия в прикрепляемой детали [мм]	7	9	12	14
Момент затяжки [Нм]	8	15	30	50
Стандартное расстояние между анкерами [мм]	120	141	180	210
Минимальное расстояние между анкерами [мм]	50	55	60	70
Стандартное расстояние до края [мм]	60	71	90	105
Минимальное расстояние до края [мм]	45	50	55	60

### Размеры и обозначения

Обозначение	Диаметр резьбы	Наружный диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]
AVSR 6x10x40	6	10	40
AVSR 8x14x50	8	14	50
AVSR 10x16x60	10	16	60
AVSR 12x20x80	12	20	80

### Коэффициент прочности бетона

Класс бетона	Вырыв	Срез
B15	0,8	0,9
B20	1	1
$\geq B25$	1,02	1

### Коэффициент влияния межосевых расстояний для усилия на вырыв

Межосевое расстояние [мм]	Размер анкера			
	M6	M8	M10	M12
50	0,69			
55	0,71	0,71		
60	0,74	0,73	0,64	
70	0,78	0,76	0,67	0,67
90	0,87	0,83	0,73	0,72
110	0,96	0,89	0,79	0,76
130	1,00	0,96	0,85	0,81
150		1,00	0,91	0,86
170			0,97	0,91
190			1,00	0,95
210				1,00

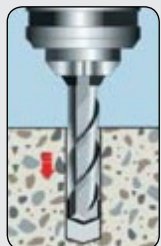
### Коэффициент влияния расстояния до края для усилия на вырыв

Расстояние до края [мм]	Размер анкера			
	M6	M8	M10	M12
45	0,70			
50	0,80	0,71		
55	0,90	0,76	0,71	
60	1,00	0,81	0,75	0,68
70		0,90	0,83	0,75
80		1,00	0,92	0,82
90			1,00	0,89
100				0,96
110				1,00

2

## Инструкция по монтажу

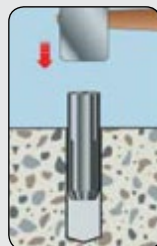
### Монтаж в полнотельных материалах



Пробурить отверстие



Прочистить отверстие

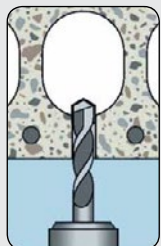


Установить анкер в отверстие

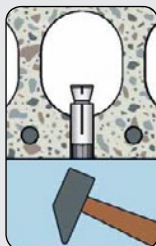


Затянуть болт или гайку с необходимым моментом

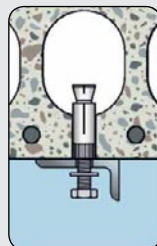
### Монтаж в пустотельных материалах



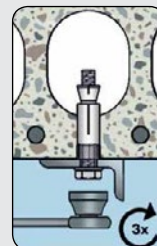
Пробурить отверстие



Прочистить отверстие



Установить анкер в отверстие



Затянуть болт или гайку с необходимым моментом

## АНКЕРНЫЙ БОЛТ 2-Х РАСПОРНЫЙ HND

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для крепления нагруженных статически элементов стальных конструкций, балюстрад, лестниц, рам к полнотелому бетону, природному строительному камню, полнотелому кирпичу.

**МАТЕРИАЛ:** сталь оцинкованная.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:** Устанавливается в предварительно просверленное отверстие. Забить молотком. Закрутить гайку. Две распорные втулки достигают наиболее надежное крепление монтируемой детали к прикрепляемому материалу.

**HND**



**HND-R HND-S**



Обозначение	Общая длина [мм]	Макс. глубина установки [мм]	Внутренний диаметр резьбы [мм]	Наружный диаметр резьбы [мм]	Размер под ключ [мм]	Кол-во в упак. [шт]
HND/-R/-S 10x100	170	90	6	10	10	60
HND/-R/-S 10x150	220	140	6	10	10	50
HND 10x200	200	190	6	10	10	50
HND/-R/-S 12x100	180	88	8	12	13	25
HND/-R/-S 12x150	230	138	8	12	13	20
HND/-R/-S 12x200	280	188	8	12	13	20
HND/-R/-S 12x250	330	238	8	12	13	30
HND/-R/-S 12x300	380	288	8	12	13	30
HND 12x350	350	338	8	12	13	20
HND 14x200	200	185	10	14	16	20
HND 14x250	250	235	10	14	16	20
HND 14x300	300	285	10	14	16	10
HND/-R/-S 16x200	310	183	12	16	18	20
HND/-R/-S 16x250	360	233	12	16	18	15/20
HND/-R/-S 16x300	410	283	12	16	18	10
HND 16x350	350	333	12	16	18	10
HND 16x400	400	383	12	16	18	5
HND 20x250	250	230	16	20	24	5
HND 20x300	300	280	16	20	24	5
HND 20x350	350	330	16	20	24	5
HND 20x400	400	380	16	20	24	5
HND 25x250	250	225	20	24	30	5
HND 25x300	300	275	20	24	30	5
HND 25x350	350	325	20	24	30	5
HND 25x400	400	375	20	24	30	5
HND 30x300	300	270	24	30	36	5
HND 30x350	350	320	24	30	36	5
HND 30x400	400	370	24	30	36	5

## АНКЕР ПОТОЛОЧНЫЙ С УШКОМ WAM

**НАЗНАЧЕНИЕ:** стальной оцинкованный анкер для креплений подвесных потолков в плотных строительных материалах.



Обозначение	Размер Ø x L [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина отверстия [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Мин выдерживающая сила [кН] <sup>2</sup> бетон В25	Кол-во малых упак. в пром. упаковке [шт]
WAM 60	6x60	6	35	100	6,18	10

## ЛАТУННЫЙ АНКЕР LAZ



**НАЗНАЧЕНИЕ:** для установки в бетоне, в кладке из полнотелого кирпича и природном камне. Используется для средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Состоит из втулки с внутренней метрической резьбой и внутренним конусообразным сечением. Используется вместе с болтом или шпилькой с метрической резьбой. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие, при последующем вкручивании болта или шпильки, происходит распор втулки.

**МАТЕРИАЛ:** латунь.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Крепление воздухопроводов, трубопроводов, инженерного оборудования, подвесных инженерных коммуникаций. Широко используется для крепления несущих, декоративных, защитных конструкций (защитные стеновые панели в больницах, поручни и т.д.)

**ПРЕИМУЩЕСТВА:** Высокая коррозионная стойкость, малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый сквозной и предварительный монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа. Может быть демонтирован.

### Параметры монтажа

Обозначение	M6	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр резьбы [мм]	6	8	10	12	16	20
Общая длина дюбеля [мм]	25	30	35	50	60	70
Диаметр бура [мм]	8	10	12	15	20	24
Минимальное расстояние между дюбелями [мм]	60	80	90	100	120	150
Минимальное расстояние до края [мм]	60	80	90	100	120	150
Минимальная толщина основания [мм]	50	60	70	100	120	140
Расчетное усилие F из бетона B20 [кН]	0,65	1,1	1,6	2,2	3,3	4,2
Расчетное усилие F из кладки полнотелого кирпича M150 [кН]	0,55	0,9	1,3	1,6	2,3	3,4

### Применение



Крепление инженерных сетей и оборудования (водопроводов, воздухопроводов, фанкойлов, электрики и т.д.)

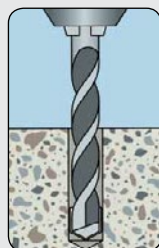


Временное крепление строительных лесов и подмостей.



Временное крепление опалубки.

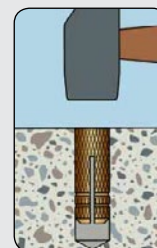
### Инструкция по монтажу



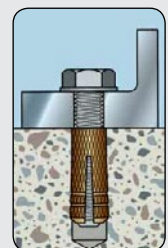
Пробурить отверстие



Прочистить отверстие от пыли



Забить анкер



Закрепить прикрепляемую деталь

## БЫСТРОМОНТАЖНЫЙ АНКЕР-КЛИН MAN

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для крепления подвесных потолков, реек, металлических профилей к полнотелому кирпичу, бетону, природному камню. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие в прикрепляемом материале и основании. Анкер забивается молотком.



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упаковке [шт]
MAN 6/37	5	6	15	100	20
MAN 6/65	5	6	15	100	10

## АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ НА, НГ, НЛ, НХ

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Для крепления различных тяжеловесных конструкций, подвесных систем, крепления конструкций на растяжках в плотных строительных материалах. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие. Крепится за счет закручивания распорного элемента с кольцом или крюком.



Обозначение	Общая длина [мм]	Макс. глубина установки [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина отверстия [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Фасовка [шт]
НА/НГ/НЛ 8x40	80	32	8	40	100	НГ-3 НЛ-2
НА/НГ/НЛ 8x60	100	52	8	60	50	—
НА/НГ 10x50	100	40	10	50	50	—
НА/НГ/НЛ 10x60	110	50	10	60	50	НГ, НЛ-2
НА/НГ/НЛ 10x80	130	70	10	80	50	—
НА/НГ/НЛ 10x100	150	90	10	100	30	—
НА/НГ/НЛ 10x120	170	110	10	120	30	—
НГ/НЛ 12x70	100	60	12	70	50	НГ-1 НЛ-2
НА/НГ 12x100	160	90	12	100	25	НА-1
НА/НГ/НЛ 12x130	190	120	12	130	20	—
НА/НГ/НЛ 14x70	140	55	14	70	25	НЛ-2
НЛ 14x100	140	85	14	100	25	—
НА 16x60	120	45	16	60	20	—
НА/НГ/НЛ 16x80	140	65	16	80	20	НЛ-2
НГ 16x110	170	95	16	110	10	—
НГ/НЛ 16x130	190	115	16	130	10	—
НА/НГ 20x75	150	55	20	75	20	—
НГ/НЛ 20x130	200	110	20	130	10	—
НХ 12x140	140	120	12	70	20	—



## ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

# 3

# 3



■ РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ TCHAPPAI	44
■ ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ SM-L / SM-G	45
■ ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ SMX-L / SMX-G	45
■ ФАСАДНЫЙ ДЮБЕЛЬ TSX-S / TSX-500 / TSX-PRO	46
■ РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ С КРЮКОМ KRHP / KRHS	47
■ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ MUD	47
■ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ БЕТОНА RD	47
■ РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ С НАСАДКОЙ TT-22 / TT-SD	48
■ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА DRIVA-SPA / DRIVA PA	48
■ РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА TNF / TNF-W	48
■ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ В ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКАХ SPDK	48
■ СТАЛЬНЫЕ ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПОЛЫХ МАТЕРИАЛОВ MOLLY	49
■ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ БЫСТРОМОНТАЖНЫЙ ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ HD	49
■ РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ZUM	49
■ ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ ДГМ	50
■ КРЕСТИКИ ДЛЯ ПЛИТКИ KF	50

## РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ КРЕПЛЕНИЙ ТШАРРАИ

Полиэтиленовый универсальный четырехраспорный дюбель с манжетом, шипами и усами для фиксации при монтаже в плотных материалах.

3



Обозначение	Размер дюбеля Ø x L [мм]	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Кол-во в упаковке [шт]		Фасовка [шт]
				синий (пакет)	серый (коробка)	
5/25	5,0x25	5	3,0-3,5	2000	1250	—
5/30	5,0x30	5	3,0-3,5	2000	1000	35
5/40	5,0x40	5	3,0-3,5	1000	600	—
6/25	6,0x25	6	4-4,5	1000	1000	60
6/30	6,0x30	6	4-4,5	1000	1000	30
6/35	6,0x35	6	4-4,5	1000	500	50
6/40	6,0x40	6	4-4,5	1000	500	—
6/50	6,0x50	6	4-4,5	1000	500	—
6/60	6,0x60	6	4-4,5	500	250	14
8/30	8,0x30	8	4,5-6,0	500	600	45
8/40	8,0x40	8	4,5-6,0	500	400	20
8/50	8,0x50	8	4,5-6,0	500	300	30
8/60	8,0x60	8	4,5-6,0	500	250	—
8/80	8,0x80	8	4,5-6,0	300	200	90
10/50	10,0x50	10	6,0-8,0	500	200	—
10/60	10,0x60	10	6,0-8,0	250	200	10
10/100	10,0x100	10	6,0-8,0	200	100	—
12/60	12,0x60	12	8,0-10,0	250	100	—
12/70	12,0x70	12	8,0-10,0	200	100	8
12/120	12,0x120	12	8,0-10,0	100	50	—

### Бортик дюбеля



- позволяет осуществить контролируемый монтаж дюбеля в отверстие (не проваливаться)
- оптимального размера по ширине, позволяет скрыть неровности и сколы края отверстия
- оптимального размера по высоте, позволяет дюбелю фиксироваться в плоскости стены
- продольные ребра жесткости на шейке дюбеля плотно фиксируют дюбель в отверстии
- размер дюбеля указывается на продукции для быстрого подбора инструмента
- маркировка Tech-KREP гарантирует высокие параметры дюбеля

### Стопорные усы и шипы



- одновременное использование в дюбеле шипов и усов дает возможность быстро и качественно осуществить монтаж
- одновременное наличие шипов и усов придает универсальность дюбелю для применения в плотных и пустотелых материалах
- шипы, расположенные с четырех сторон, исключают проворачивание дюбеля в отверстии при монтаже
- шипы дюбеля позволяют прочно закрепить дюбель за счет силы трения в плотных материалах
- усы, расположенные с двух сторон, удерживают дюбель в отверстии на горизонтальных и наклонных поверхностях до монтажа
- усы предотвращают прокручивание дюбеля в пустотелых материалах при монтаже
- конструкция шипов и усов (направление наклона) способствует беспрепятственному проникновению дюбеля в отверстие



### Фиксирующий узел



- при монтаже в пустотелых материалах шуруп вязнет в свободном конце дюбеля и скручивает его в узел
- техническое отверстие на торце узла позволяет шурупу равномерно расклинить дюбель за счет выхода из него шурупа

### 4 распорных зоны



- предотвращают выход шурупа из стенок дюбеля при вкручивании шурупвертом
- увеличивают площадь распора дюбеля в отверстии за счет равномерного четырехстороннего распределения

## ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА SM

Полипропиленовый (SM) и нейлоновый (SMX) распорный дюбель для быстрого монтажа. Стальной оцинкованный гвоздь-шуруп (желтый цвет) с увеличенным подголовником.

С потайным бортиком **SM-L** и **SMX-L** (нейлон).



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепл. [мм]	Кол-во в пром. упак. [шт]	Кол-во в упак. [шт]	Min выдергивающая сила [кН] <sup>1</sup>						Min срезающ. сила [кН]	Фасовка [шт]	
						бетон В25		кирп. клад.		газобетон				бетон класса В25
						SM	SMX	SM	SMX	SM	SMX			
SM-L 5x25 (с усом)	5	5	20	3800	200	0,60	–	0,35	–	0,20	–	1,82	–	
SM-L 5x30 (с усом)	10	5	20	–	500	0,60	–	0,35	–	0,20	–	1,85	–	
SM-L 5x40 (с усом)	25	5	20	–	400	0,60	–	0,35	–	0,20	–	1,89	–	
SM-L и SMX-L 6/40	10	6	30	2000	200	0,60	0,80	0,45	0,51	0,22	0,23	3,23	16	
SM-L и SMX-L 6/60	30	6	30	1000	200	0,60	0,80	0,45	0,51	0,22	0,23	3,26	14	
SM-L и SMX-L 6/80	50	6	30	1000	100	0,60	0,80	0,45	0,51	0,22	0,23	3,33	10	
SM-L и SMX-L 8/60	20	8	40	500	100	0,82	1,05	0,50	0,60	0,27	0,31	3,82	10	
SM-L и SMX-L 8/80	40	8	40	500	100	0,82	1,05	0,50	0,60	0,27	0,31	3,84	10	
SM-L и SMX-L 8/100	60	8	40	700	100	0,82	1,05	0,50	0,60	0,27	0,31	3,87	10	
SM-L и SMX-L 8/120	80	8	40	–	100	0,82	1,05	0,50	0,60	0,27	0,31	3,89	–	
SM-L и SMX-L 8/140	100	8	40	–	50	0,82	1,05	0,50	0,60	0,27	0,31	3,93	–	
SM-L и SMX-L 8/160	110	8	50	–	50	0,82	1,05	0,50	0,60	0,27	0,31	3,97	–	
SM-L 10/100	60	10	40	–	50	2,52	–	1,88	–	0,41	–	4,71	–	
SM-L 10/120	80	10	40	–	50	2,52	–	1,88	–	0,41	–	4,72	–	
SM-L 10/140	100	10	40	–	50	2,52	–	1,88	–	0,41	–	4,76	–	
SM-L 10/160	110	10	50	–	50	2,52	–	1,88	–	0,41	–	4,80	–	

С грибовидным бортиком **SM-G** и **SMX-G** (нейлон).



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепл. [мм]	Кол-во в пром. упак. [шт]	Кол-во в упак. [шт]	Min выдергивающая сила [кН] <sup>1</sup>						Min срезающ. сила [кН]	Фасовка [шт]	
						бетон В25		кирп. клад.		газобетон				бетон класса В25
						SM	SMX	SM	SMX	SM	SMX			
SM-G и SMX-G 6/40	10	6	30	2000	200	0,60	0,80	0,45	0,51	0,21	0,23	3,23	16	
SM-G и SMX-G 6/60	30	6	30	1000	200	0,60	0,80	0,45	0,51	0,21	0,23	3,26	14	
SM-G и SMX-G 6/80	50	6	30	500	100	0,60	0,80	0,45	0,51	0,21	0,23	3,33	10	

**Бортик на шляпке с возможностью демонтажа**



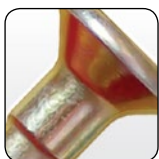
- позволяет при монтаже (ударе) сохранить форму головки и крестовины для возможного демонтажа изделия
- равномерное распределение удара молотка за счет бортика предотвращает изгиб гвоздя-шурупа

**Наличие бортика дюбеля**



- два варианта бортика дюбеля: потайной бортик и грибовидный бортик
- позволяет скрыть неровности и сколы стенок отверстия
- не позволяет прикрепляемому предмету соприкоснуться с поверхностью крепежа во избежании окисления поверхности

**Усиленный подголовник у основания шляпки**



- выдерживает значительные нагрузки при забивании
- усиленный подголовник плотно фиксируется в отверстии дюбеля, предохраняя его от излома
- гвоздь изготовлен из конструкционной стали С1008 с содержанием углерода менее 0,08% (важно при отсутствии термообработки)

**Точные размеры гвоздя**



- размер гвоздя точно по спецификации позволяет выдержать размеры и технические характеристики всего изделия
- улучшенные рабочие характеристики на вырыв и на срыв головки за счет выхода острия гвоздя из дюбеля при монтаже

**SMX** Использование нейлона (полиамид Б.Б) позволяет вести монтаж на улице с более высокими техническими характеристиками и сроком службы (ресурсом)

## ФАСАДНЫЕ И РАМНЫЕ РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛИ

Полиамидный (нейлоновый) распорный рамный дюбель.

Стальной оцинкованный шуруп с шестигранной головкой в желтом цинке **TSX-S**



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Макс. толщина закрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина установки [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. коробке	Расчетное усилие [кН] <sup>1</sup>			
							бетон В20	полн. кирпич.	пуст. кирпич.	ячеист. бетон
TSX-S 8/100	10	30	8	70	100	8				
TSX-S 10/80	13	30	10	50	50	14				
TSX-S 10/100	13	30	10	70	50	14				
TSX-S 10/115	13	50	10	70	50	14	0,83	0,61	0,15	0,08
TSX-S 10/135	13	70	10	70	50	14				
TSX-S 10/160	13	90	10	70	25	14				
TSX-S 10/200	13	130	10	70	25	14				

Полиамидный (нейлоновый) распорный дюбель.

Стальной оцинкованный шуруп с шестигранной головкой **TSX-500**



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Макс. толщина закрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина установки [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. коробке	Расчетное усилие [кН] <sup>1</sup>			
							бетон В20	полн. кирпич.	пуст. кирпич.	ячеист. бетон
TSX-500 10/80	13	30	10	50	50	14				
TSX-500 10/100	13	30	10	70	50	14				
TSX-500 10/120	13	50	10	70	50	14				
TSX-500 10/140	13	70	10	70	50	14	2,3	1,83	0,28	0,29
TSX-500 10/160	13	90	10	70	25	14				
TSX-500 10/200	13	130	10	70	25	14				

Полиамидный (нейлоновый) распорный дюбель. Шуруп из коррозионностойкой нержавеющей стали

с шестигранной головкой и шлицем TORX-40 **TSX PRO A4**

Шуруп из горячеоцинкованной (более 45 мкм) стали

с шестигранной головкой и шлицем TORX-40 **TSX PRO F**



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Макс. толщина закрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина установки [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. коробке	Расчетное усилие [кН] <sup>1</sup>			
							бетон В20	полн. кирпич.	пуст. кирпич.	ячеист. бетон
TSX-PRO 10/80	13	30	10	50	50	14				
TSX-PRO 10/100	13	30	10	70	50	14				
TSX-PRO 10/120	13	50	10	70	50	14				
TSX-PRO 10/140	13	70	10	70	50	14	3,31	1,28	0,66	0,33
TSX-PRO 10/160	13	90	10	70	25	14				
TSX-PRO 10/200	13	130	10	70	25	14				

## РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ КРЕПЛЕНИЙ KRH

Полиэтиленовый распорный дюбель со стальным оцинкованным крючком для плотных материалов.

### KRHP



Обозначение	Размер дюбеля Ø x L [мм]	Диаметр сверления [мм]	Размер крюка Ø x L [мм]	Кол-во в упаковке [шт]
KRHP 6/44	6x35	6	4,0x44	200
KRHP 8/52	8x40	8	5,0x52	200
KRHP 10/60	10x50	10	6,0x60	100
KRHP 12/80	12x60	12	8,0x80	50

3

Полиэтиленовый распорный дюбель со стальным оцинкованным полукольцом для плотных материалов.

### KRHS



Обозначение	Размер дюбеля Ø x L [мм]	Диаметр сверления [мм]	Размер крюка Ø x L [мм]	Кол-во в упаковке [шт]
KRHS 6/65	6x50	6	4,0x65	200
KRHS 8/75	8x40	8	5,0x75	100
KRHS 10/80	10x50	10	6,0x80	100
KRHS 12/80	12x60	12	8,0x80	50

## УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ MUD

Стальной оцинкованный (жёлтый цинк) распорный дюбель для разных оснований.  
В ячеистом бетоне монтируется без сверления отверстия.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шу- рупа [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. коробке [шт]
MUD 5/30	5-7	4-5	500	10
MUD 6/32	7-9	5-6	400	10
MUD 8/38	10-12	6-8	200	8
MUD 8/60	10-12	6-8	200	5
MUD 10/60	12-14	8-10	100	8

## ДЮБЕЛЬ ДЛЯ БЕТОНА RD

Дюбель нейлоновый винтовой предназначен для прямого монтажа (без сверления отверстия) в ячеистый бетон. Высокие внешние ребра дюбеля позволяют значительно увеличить площадь распора и предотвратить его проворачивание в отверстии при монтаже.



Обозначение	Мин. глубина сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. коробке [шт]
RD 8/55	60	5	55	200	14
RD 10/60	70	7	60	200	10
RD 14/80	95	10	80	100	9



## ДЮБЕЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ В ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТАХ

Полипропиленовый распорный дюбель в комплекте со сверловой насадкой для крепления в гипсокартонных стенах

**TT22**


Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Кол-во в упаковке [шт]
TT-SD 14x32	7-8	3,5-4,0	200
TT 22 14x27 (нейлон)	7-8	3,5-4,0	200
бита к DRIVA TT 22	–	–	100

Дюбель со сверлом из сплава ZnAl для крепления в гипсокартонных стенах без предварительного сверления отверстия

**DRIVA SPA**


Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Кол-во в упаковке [шт]
DRIVA-SPA 15x29	–	3,5-4,8	100
DRIVA-SPA 15x38	–	3,5-4,8	100

Дюбель со сверлом из нейлона для крепления в гипсокартонных стенах без предварительного сверления отверстия

**DRIVA PA**


Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Фасовка [шт]
DRIVA PA 14x32	–	3,5-4,8	200	5

Полипропиленовый распорный дюбель для крепления в гипсокартонных стенах

**TNF**


Обозначение	Длина дюбеля [мм]	Макс. толщина укрепляем. предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Мин. вырывающ. сила, гипс. карт. 12 мм [кН]	Кол-во в упак. [шт]	Фасовка [шт]
TNF 10x50	50	10	10	3,5-4,0	0,26	200	4

Полипропиленовый распорный дюбель с шурупом

**TNF-W**


Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Мин. вырывающ. сила, гипс. карт. 12 мм [кН]	Кол-во в упак. [шт]
TNF-W 10x50	10	10	3,5x55	0,26	100

Складной пружинный дюбель для крепления в подвесных потолках

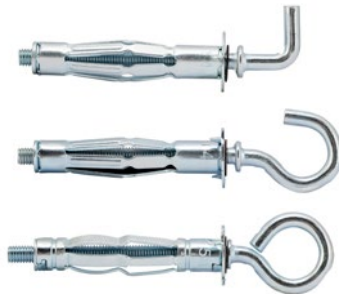
**SPDK**


Обозначение	Общая длина [мм]	Макс. глубина установки [мм]	Диаметр сверления [мм]	Вес кг/1 000 шт.	Кол-во в упак. [шт]	Фасовка [шт]
SPDK M 3x85	85	45	10	11,5	100	–
SPDK M 4x75	75	35	13	14,0	100	1
SPDK M 5x95	95	50	15	22,3	100	1
SPDK M 6x100	100	55	25	37,5	50	1
SPDK M 8x100	100	55	25	62,2	25	1

## СТАЛЬНЫЕ ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПОЛЫХ МАТЕРИАЛОВ И ГИПСОКАРТОННЫХ СТЕН MOLLY



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Толщина укрепл. предмета [мм]	Мин. вырывающ. сила, гипсокарт. 12 мм [кН]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	Фасовка [шт]
MOLLY 4/21	8	2-5	0,4	100	48	—
MOLLY 4/32	8	3-13	0,4	100	48	4
MOLLY 4/38	8	4-19	0,4	100	10	—
MOLLY 4/46	8	8-25	0,4	100	24	—
MOLLY 4/54	8	12-32	0,4	100	24	—
MOLLY 4/59	8	15-32	0,4	100	24	—
MOLLY 5/37	11	3-13	0,5	100	24	—
MOLLY 5/52	11	9-19	0,5	50	24	4
MOLLY 5/65	11	15-32	0,5	50	24	—
MOLLY 6/37	13	3-13	0,6	50	24	—
MOLLY 6/52	13	5-19	0,6	50	24	4
MOLLY 6/65	13	15-32	0,6	50	24	—
MOLLY 6/80	13	30-47	0,6	50	24	—
MOLLY 8/80	15	30-47	0,6	50	24	—



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Толщина укрепл. предмета [мм]	Мин. вырывающ. сила, гипсокарт. 12 мм [кН]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	Фасовка [шт]
MOLLY 4/32 W/RO/R	8	26-32	0,4	100	48	4
MOLLY 5/52 W/RO/R	11	45-52	0,5	50	24	—
MOLLY 6/52 W/RO/R	13	45-52	0,6	50	24	4

## КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ПРОФИЛЕЙ

Металлический быстромонтажный дюбель-гвоздь для крепления в плотных материалах.

Материал дюбеля – ZnAl, гвоздя – сталь оцинкованная. **HD**



Обозначение	Макс. толщина укреплемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]
HD 6/30	10	6	20	100	10
HD 6/40	20	6	20	100	10
HD 6/50	30	6	20	100	10
HD 6/65	45	6	20	100	10

## РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ZUM

Распорный дюбель ZUM изготовлен из полипропилена повышенной эластичности. За счет широких ребер жесткости и 3-х зон распора имеет высокие характеристики на вырыв в бетоне. Отсутствует проворачивание дюбеля в отверстии при монтаже. Бортик препятствует проваливанию дюбеля в отверстие.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Длина дюбеля [мм]	Рекомендуемый диаметр шурупа [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Фасовка [шт]
ZUM 6x32	6	32	3,5÷4,0	500	—
ZUM 6x37	6	37	3,5÷4,0	500	10
ZUM 6x42	6	42	3,5÷4,0	500	—
ZUM 6x52	6	52	3,5÷4,0	500	6
ZUM 8x42	8	42	4,5÷6,0	200	—
ZUM 8x52	8	52	4,5÷6,0	200	5
ZUM 8x72	8	72	4,5÷6,0	500	—

## ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ ДГМ

Оцинкованный дюбель-гвоздь для монтажных пистолетов применяется для быстрого монтажа в местах с повышенными требованиями к прочности (не требуется предварительное сверление отверстия)



Обозначение	Диаметр гвоздя [мм]	Длина [мм]	Диаметр шайбы [мм]	Кол-во в упаковке [кг]	Ориентиров. Кол-во в упаковке [шт]
ДГМ 4,5x30	4,5	30	12	15	2796
ДГМ 4,5x40	4,5	40	12	15	2240
ДГМ 4,5x50	4,5	50	12	15	1968
ДГМ 4,5x60	4,5	60	12	15	1673
ДГМ 4,5x70	4,5	70	12	15	1456
ДГМ 5,0x80	5,0	80	12	15	1062
ДГМ 5,0x90	5,0	90	12	15	957
ДГМ 5,0x100	5,0	100	12	15	882

## КРЕСТИКИ ДЛЯ ПЛИТКИ KF



Обозначение	Толщина [мм]	Кол-во в пакете [шт]	Кол-во пакетов в бол. пакете [шт]	Кол-во бол. пакетов в пром. упак. [шт]	Фасовка [шт]
KF 1,0	1,0	100	10	20	100
KF 1,5	1,5	100	10	15	100
KF 2,0	2,0	100	10	15	100
KF 2,5	2,5	100	10	15	100
KF 3,0	3,0	100	10	15	100
KF 4,0	4,0	100	10	10	100
KF 5,0	5,0	100	10	10	100
KF 32x8x9 (клин)	длина – 32 мм, высота – 8 мм, глубина – 9 мм	50	10	10	50

## САМОРЕЗЫ / ШУРУПЫ

# 4


**4**

	САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГКЛ СГМ	52
	САМОРЕЗ С КРУПНОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГКЛ СГД	52
	САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГВЛ СГВЛ	52
	САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛА СМК / СММ	53
	САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГКЛ И МЕТАЛЛА СГМ-SD	54
	САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГКЛ К ДЕРЕВУ И МЕТАЛЛУ СГД-У / СГД-У	54
	УНИВЕСАЛЬНЫЕ САМОРЕЗЫ SG-Y / SG-W	55
	ШУРУП С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ DIN 7976	55
	ШУРУП С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ DIN 7981	56
	САМОРЕЗЫ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЛАГ DIN 571	57
	СТАЛЬНЫЕ КРЮКИ НР / HS / HR	58
	КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ НО	59

## ФОСФАТИРОВАННЫЕ САМОРЕЗЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ

Стальные фосфатированные саморезы с частой резьбой для монтажа гипсокартонных листов в металлические основания **СГМ**, шлиц Ph2.



Обозначение	Кол-во в пром. упаковке <sup>1</sup>		Кол-во в малой упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт	Фасовка [шт]
	[шт]	[кг]				
СГМ 3,5x16	20000	20	1000	16	0,90	40
СГМ 3,5x19	18000	20	1000	16	1,10	40
СГМ 3,5x25	13000	20	1000	12	1,30	30
СГМ 3,5x32	8000	20	1000	8	1,60	30
СГМ 3,5x35	8000	15	1000	8	1,70	25
СГМ 3,5x41	6500	15	1000	6	1,90	22
СГМ 3,5x45	6500	15	1000	6	2,10	18
СГМ 3,5x51	4000	12	1000	8	2,30	13
СГМ 3,5x55	4000	12	500	8	2,40	—
СГМ 3,8x65	2500	12	250	10	3,00	—
СГМ 4,2x70	2500	—	250	8	3,90	—
СГМ 4,2x75	2500	12	250	8	4,30	—
СГМ 4,2x90	2000	12	250	8	4,80	—
СГМ 4,8x100	1500	12	250	6	5,70	—
СГМ 4,8x110	1000	—	200	6	8,30	—
СГМ 4,8x120	1000	—	200	6	8,90	—
СГМ 4,8x130	1000	—	200	6	9,50	—

Стальные фосфатированные саморезы с крупной резьбой для монтажа гипсокартонных листов на деревянные основания **СГД**, шлиц Ph2.



Обозначение	Кол-во в пром. упаковке <sup>1</sup>		Кол-во в малой упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт	Фасовка [шт]
	[шт]	[кг]				
СГД 3,5x16	20000	20	1000	16	0,90	—
СГД 3,5x19	18000	20	1000	16	1,10	40
СГД 3,5x25	13000	20	1000	12	1,30	30
СГД 3,5x32	8000	20	1000	8	1,60	30
СГД 3,5x35	8000	15	1000	8	1,70	30
СГД 3,5x41	6500	15	1000	6	1,90	25
СГД 3,5x45	6500	15	1000	6	2,10	20
СГД 3,5x51	4000	12	500	8	2,30	18
СГД 3,5x55	4000	12	500	8	2,40	13
СГД 3,8x65	2500	12	250	10	3,00	11
СГД 4,2x70	2500	12	250	8	3,90	—
СГД 4,2x75	2500	12	250	8	4,20	10
СГД 4,2x90	2000	12	250	8	4,70	6
СГД 4,8x95	1500	—	—	—	5,10	—
СГД 4,8x100	1500	12	250	6	5,60	4
СГД 4,8x110	1000	15	250	6	8,20	3
СГД 4,8x120	1000	15	200	6	8,80	2
СГД 4,8x130	1000	15	200	6	9,50	3
СГД 5,0x150	500	15	—	—	10,90	2

## САМОРЕЗЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИПСОВОЛОКНИСТЫХ ЛИСТОВ СГВА

Стальные фосфатированные саморезы для крепления гипсоволокнистых листов к металлическим профилям толщиной до 0,9 мм, шлиц Ph2.



Обозначение	Кол-во в пром. упаковке <sup>1</sup> [шт]	Кол-во в малой упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
СГВА 3,9x19	16 000	1 000	1,14
СГВА 3,9x25	12 000	1 000	1,42
СГВА 3,9x30	8 000	1 000	1,66
СГВА 3,9x35	8 000	1 000	1,70
СГВА 3,9x45	6 000	1 000	2,40



## СТАЛЬНЫЕ САМОРЕЗЫ ДЛЯ МОНТАЖА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ СМК/СММ

Стальные фосфатированные/оцинкованные саморезы с конусообразной головкой  
для монтажа металлических профилей **СМК**, шлиц Ph2.



Обозначение	Кол-во в пром. упак.		Кол-во в мал. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт	Фасовка [шт]
	[шт]	[кг]			
СМК 3.5x9.5 сверло	20000	—	1000	1,20	18
СМК 3.5x11 сверло	20000	—	1000	1,26	16
СМК 3.9x11 сверло	—	—	1000	1,45	—
СМК 3.5x9.5 острые	20000	—	1000	1,11	25
СМК 3.5x11 острые	20000	—	1000	1,15	22
СМК 3.9x11 острые	—	—	1000	1,35	—

Стальные оцинкованные (белый цинк/фосфатированные) саморезы  
с прессшайбой для крепления листового металла **СММ**, шлиц Ph2.



Обозначение	Кол-во в пром. упак.		Кол-во в мал. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт	Фасовка [шт]
	[шт]	[кг]			
СММ 4.2x13 сверло	10000	20	1000	1,40	18
СММ 4.2x14 сверло	10000	—	—	1,50	—
СММ 4.2x16 сверло	8000	20	1000	1,60	16
СММ 4.2x19 сверло	8000	20	1000	1,80	15
СММ 4.2x25 сверло	5000	15	1000	2,20	12
СММ 4.2x32 сверло	5000	15	1000	2,70	10
СММ 4.2x38 сверло	4000	15	500	3,00	8
СММ 4.2x41 сверло	4000	15	500	3,10	—
СММ 4.2x50 сверло	3000	12	500	3,70	6
СММ 4.2x57 сверло	2500	12	500	4,20	—
СММ 4.2x75 сверло	2000	12	250	5,20	—
СММ 4.2x13 острые	10000	20	1000	1,40	22
СММ 4.2x14 острые	10000	—	1000	1,50	—
СММ 4.2x16 острые	8000	20	1000	1,60	20
СММ 4.2x19 острые	8000	20	1000	1,80	18
СММ 4.2x25 острые	5000	15	1000	2,20	16
СММ 4.2x32 острые	5000	15	1000	2,70	10
СММ 4.2x38 острые	4000	15	500	3,00	9
СММ 4.2x41 острые	4000	15	500	3,10	—
СММ 4.2x50 острые	3000	12	500	3,60	7
СММ 4.2x57 острые	2500	12	500	4,10	—
СММ 4.2x75 острые	2000	12	250	5,10	—

Окрашенные (RAL) стальные оцинкованные саморезы с прессшайбой  
для крепления листового металла.



Обозначение	Кол-во малых упаковок в пром. упак.		Кол-во в малой упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
	[шт]	[кг]		
СММ 4.2x13 сверло/острые	9	—	1000	1,60
СММ 4.2x16 сверло/острые	9	—	1000	1,80
СММ 4.2x19 сверло/острые	9	—	1000	2,00
СММ 4.2x25 сверло	6	—	1000	2,40
СММ 4.2x32 сверло/острые	4	—	1000	2,90

Окраска саморезов в любой цвет в соответствии с таблицей цветов RAL.

Основные цвета по RAL: 1014 – слоновая кость, 3005 – вино-красный, 5005 – ярко-синий, 5021 – морская волна, 6005 – темно-зеленый, 7004 – светло-серый, 8017 – коричневый, 9003 – белый.

## ОЦИНКОВАННЫЕ САМОРЕЗЫ

### ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПРОФИЛЯМ СО СВЕРЛОМ СГМ-SD

Стальные (фосфатированные/ белый цинк) саморезы с частой резьбой, потайная головка для крепления гипсокартона (СГМ-SD) или листового металла/пластика (СГМ-SD-W) к металлическим профилям. Шлиц Ph2, сверло №2.

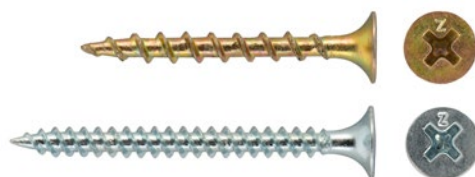


4

Обозначение	Макс. толщ. просверл. профиля [мм]	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
СГМ-SD 3,5x25	2	1000	12	1,25
СГМ-SD 3,5x32	2	1000	8	1,55
СГМ-SD 3,5x35	2	1000	8	1,65
СГМ-SD 3,5x42	2	1000	6	1,95
СГМ-SD 3,5x50	2	500	8	2,30
СГМ-SD 3,5x60	2	500	8	2,70

## ПО ДЕРЕВУ И МЕТАЛЛУ СГД-У/СГМ-W

Стальные оцинкованные саморезы предназначены для монтажа гипсокартонных листов в деревянные основания, ДСП, ДВП, фанеру (СГД-У – желтый цинк) и в металлические основания (СГМ-W – белый цинк), шлиц Ph2.



Обозначение	Оцинковка		Кол-во в промышленной упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
	желтый цинк	белый цинк		
3,5x16	СГД	–	20000	0,90
3,5x19	СГД	–	18000	1,10
3,5x25	СГД	СГМ	13000	1,30
3,5x32	СГД	СГМ	8000	1,60
3,5x35	СГД	СГМ	8000	1,70
3,5x41	СГД	СГМ	6500	1,90
3,5x51	СГД	СГМ	4000	2,30
3,5x55	СГД	–	4000	2,40
3,8x65	СГД	–	2500	3,00
4,2x70	СГД	–	2500	3,90
4,2x75	СГД	–	2500	4,30
4,2x90	СГД	–	2000	4,80
4,8x100	СГД	–	1500	5,70
4,8x130	СГД	–	1000	9,50

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ САМОРЕЗЫ SG-Y/SG-W

Универсальные стальные оцинкованные (жёлтый/белый цвет) саморезы для крепления различных конструкций к дереву, фанере, ДСП. При использовании дюбеля применяется к плотным материалам.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт	Фасовка [шт]
SG 2,5x10	1000	0,28	25
SG 2,5x12	1000	0,31	25
SG 2,5x16	1000	0,38	25
SG 2,5x20	1000	0,47	25
SG 2,5x25	1000	0,58	25
SG 3,0x10	60000	0,42	—
SG 3,0x12	50000	0,50	40
SG 3,0x16	40000	0,57	35
SG 3,0x20	35000	0,72	26
SG 3,0x25	25000	0,82	23
SG 3,0x30	18000	0,95	20
SG 3,0x35	15000	1,02	18
SG 3,0x40	11000	1,10	15
SG-Y 3,0x45	10000	1,31	9
SG-Y 3,0x50	8000	1,45	7
SG 3,5x12	30000	0,80	35
SG 3,5x16	24000	0,90	30
SG 3,5x20	18000	0,95	26
SG 3,5x25	16000	1,05	23
SG 3,5x30	12000	1,28	20
SG 3,5x35	10000	1,45	18
SG 3,5x40	8000	1,63	15
SG 3,5x45	6500	1,90	9
SG 3,5x50	5500	1,98	7
SG 4,0x12	25000	0,98	26
SG 4,0x16	20000	1,00	25
SG 4,0x20	17000	1,15	18
SG 4,0x25	14000	1,43	18
SG 4,0x30	12000	1,56	17
SG 4,0x35	10000	1,87	12
SG 4,0x40	8000	2,07	10
SG 4,0x45	6500	2,40	14
SG 4,0x50	5500	2,56	10
SG 4,0x60	4500	3,57	7
SG 4,0x70	3500	3,60	8
SG 4,0x80	4000	3,75	—
SG 4,5x16	18000	1,35	—
SG 4,5x20	13000	1,60	18
SG 4,5x25	10000	1,90	18
SG 4,5x30	8500	2,15	14

Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт	Фасовка [шт]
SG 4,5x35	7500	2,43	12
SG 4,5x40	6500	2,94	11
SG 4,5x45	5500	3,32	10
SG 4,5x50	5000	3,70	10
SG 4,5x60	3500	4,46	7
SG 4,5x70	3000	5,22	—
SG 4,5x80	2000	5,25	—
SG 5,0x16	10000	1,95	—
SG 5,0x20	10000	2,05	16
SG 5,0x25	8000	2,15	14
SG 5,0x30	6000	2,71	12
SG 5,0x35	5500	3,20	11
SG 5,0x40	5000	3,58	10
SG 5,0x45	4500	3,96	—
SG 5,0x50	4000	4,34	8
SG 5,0x60	3000	5,10	7
SG 5,0x70	2500	5,86	6
SG 5,0x80	1800	6,62	5
SG 5,0x90	1500	7,38	4
SG 5,0x100	1200	8,20	3
SG 5,0x120	1000	9,40	—
SG 6,0x30	5000	5,33	—
SG 6,0x40	3500	5,36	7
SG 6,0x45	3200	5,53	—
SG 6,0x50	2500	6,56	6
SG 6,0x60	1800	7,77	5
SG 6,0x70	1500	8,98	4
SG 6,0x80	1300	10,19	3
SG 6,0x90	1100	11,40	2
SG 6,0x100	1000	12,61	2
SG 6,0x120	1000	15,03	2
SG 6,0x130	1000	17,00	—
SG 6,0x140	1000	18,80	—
SG 6,0x150	1000	20,10	—
SG 6,0x160	900	20,30	—
SG 6,0x180	600	20,70	—
SG 6,0x200	600	22,90	—
SG-Y 6,0x110	1000	13,05	—
SG-Y 6,0x220	500	23,59	—
SG-Y 6,0x240	500	26,56	—

4

## ШУРУП С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ DIN 7976

Стальной оцинкованный шуруп применяется для скрепления стальных листов и металлических профилей с другими материалами.



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Размер шестигр. головки под ключ	Длина шурупа [мм]	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 7976 5,5x19	5,5	M 8	19	250	11	3,7
DIN 7976 5,5x25	5,5	M 8	25	250	8	4,5
DIN 7976 5,5x32	5,5	M 8	32	200	6	5,2
DIN 7976 5,5x38	5,5	M 8	38	200	6	5,8
DIN 7976 5,5x45	5,5	M 8	45	150	5	6,8
DIN 7976 5,5x50	5,5	M 8	50	150	5	7,4

## ШУРУП С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ DIN 7981

Стальной оцинкованный шуруп (белый цинк) с острым наконечником и шлицем Ph предназначен для крепления к металлическим и деревянным конструкциям. Соответствие по ГОСТ 1144-80.



4

Обозначение	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт	Обозначение	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
DIN 7981 2,2x9,5	2000	18	0,26	DIN 7981 4,8x25	1000	6	3,29
DIN 7981 2,2x13	2000	12	0,33	DIN 7981 4,8x32	500	8	4,12
DIN 7981 2,2x16	2000	12	0,39	DIN 7981 4,8x38	200	8	4,52
DIN 7981 2,9x6,5	2000	27	0,48	DIN 7981 4,8x45	200	12	5,31
DIN 7981 2,9x9,5	2000	18	0,58	DIN 7981 4,8x51	200	11	5,85
DIN 7981 2,9x11	1000	27	0,63	DIN 7981 4,8x60	200	8	6,68
DIN 7981 2,9x13	1000	27	0,69	DIN 7981 4,8x70	200	6	7,59
DIN 7981 2,9x16	1000	18	0,81	DIN 7981 4,8x90	200	6	9,10
DIN 7981 2,9x19	1000	18	0,91	DIN 7981 5,5x13	1000	8	3,12
DIN 7981 2,9x25	1000	12	1,11	DIN 7981 5,5x16	1000	6	3,38
DIN 7981 2,9x32	1000	11	1,35	DIN 7981 5,5x19	500	11	3,69
DIN 7981 2,9x45	1000	6	1,79	DIN 7981 5,5x22	500	8	4,04
DIN 7981 3,9x13	1000	18	1,20	DIN 7981 5,5x25	500	6	4,44
DIN 7981 3,9x16	1000	18	1,40	DIN 7981 5,5x32	500	6	5,23
DIN 7981 3,9x19	1000	12	1,52	DIN 7981 5,5x38	200	11	6,05
DIN 7981 3,9x25	1000	8	2,01	DIN 7981 5,5x45	200	8	6,79
DIN 7981 3,9x32	1000	6	2,43	DIN 7981 5,5x50	200	6	7,38
DIN 7981 3,9x45	500	8	3,20	DIN 7981 5,5x60	200	6	8,74
DIN 7981 3,9x51	500	6	3,55	DIN 7981 5,5x70	200	6	9,69
DIN 7981 4,2x13	1000	11	1,90	DIN 7981 5,5x90	100	11	12,08
DIN 7981 4,2x16	1000	11	1,74	DIN 7981 6,3x19	500	8	5,54
DIN 7981 4,2x19	1000	10	1,82	DIN 7981 6,3x25	500	6	6,43
DIN 7981 4,2x25	1000	8	2,31	DIN 7981 6,3x32	200	11	7,58
DIN 7981 4,2x32	1000	6	2,91	DIN 7981 6,3x38	200	8	8,56
DIN 7981 4,2x38	500	8	3,19	DIN 7981 6,3x45	200	6	9,70
DIN 7981 4,2x51	200	11	4,27	DIN 7981 6,3x50	200	6	10,30
DIN 7981 4,2x60	200	8	4,91	DIN 7981 6,3x60	200	6	12,16
DIN 7981 4,2x70	200	6	5,50	DIN 7981 6,3x70	200	6	13,60
DIN 7981 4,8x16	1000	8	2,52	DIN 7981 6,3x80	100	8	15,45
DIN 7981 4,8x19	1000	8	2,80	DIN 7981 6,3x90	100	6	17,13
DIN 7981 4,8x22	1000	6	3,19	DIN 7981 6,3x100	100	6	18,76

## САМОРЕЗЫ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЛАГ GL DIN 571

Стальные оцинкованные саморезы с шестигранной головкой для прочного крепления деревянных элементов конструкций. Возможно применение с распорными дюбелями Tscharrai.



Обозначение	Кол-во в упак. [шт]	Размер под ключ [мм]	≈ Вес кг/1 000 шт	Фасовка [шт]
GL 6,0x30	3000	10	6,62	—
GL 6,0x40	2500	10	8,22	—
GL 6,0x50	2000	10	9,64	4
GL 6,0x60	1600	10	11,20	4
GL 6,0x70	1200	10	12,78	4
GL 6,0x80	1000	10	14,36	2
GL 6,0x90	900	10	16,00	—
GL 6,0x100	800	10	17,52	2
GL 6,0x110	800	10	19,18	—
GL 6,0x120	800	10	20,90	2
GL 6,0x130	700	10	22,67	—
GL 6,0x140	500	10	24,37	—
GL 6,0x150	400	10	25,10	—
GL 6,0x160	400	10	26,07	—
GL 8,0x40	1300	13	15,60	—
GL 8,0x50	1200	13	18,20	2
GL 8,0x60	1000	13	20,90	2
GL 8,0x70	700	13	23,60	2
GL 8,0x80	700	13	26,50	2
GL 8,0x90	600	13	29,40	2
GL 8,0x100	650	13	32,00	2
GL 8,0x120	500	13	37,60	2
GL 8,0x140	500	13	43,20	—
GL 8,0x150	400	13	45,90	—
GL 8,0x160	300	13	48,80	—
GL 8,0x170	300	13	52,21	—
GL 8,0x180	300	13	53,43	—
GL 8,0x200	300	13	59,56	—
GL 10x40	1000	17	26,50	—
GL 10x50	700	17	32,10	—

Обозначение	Кол-во в упак. [шт]	Размер под ключ [мм]	≈ Вес кг/1 000 шт	Фасовка [шт]
GL 10x60	600	17	36,50	—
GL 10x70	500	17	40,70	—
GL 10x80	400	17	45,20	—
GL 10x90	400	17	49,90	—
GL 10x100	300	17	54,00	—
GL 10x110	250	17	59,00	—
GL 10x120	250	17	63,00	—
GL 10x130	250	17	72,00	—
GL 10x140	250	17	66,00	—
GL 10x160	180	17	81,00	—
GL 10x180	180	17	91,00	—
GL 10x200	150	17	99,00	—
GL 10x220	150	17	107,00	—
GL 10x240	150	17	110,00	—
GL 10x260	120	17	115,00	—
GL 10x300	200	17	147,00	—
GL 12x80	400	19	43,70	—
GL 12x100	220	19	48,20	—
GL 12x120	200	19	52,70	—
GL 12x140	180	19	57,20	—
GL 12x160	100	19	61,70	—
GL 12x180	100	19	66,20	—
GL 12x200	100	19	70,70	—
GL 12x220	100	19	112,00	—
GL 12x240	100	19	165,10	—
GL 12x260	100	19	177,70	—
GL 12x280	80	19	190,30	—
GL 12x300	100	19	202,90	—
GL 12x360	75	19	245,00	—
GL 12x400	75	19	275,00	—



## СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КРЮК HP, HS, HR

Стальной оцинкованный крюк (HP – костыль, HS – полукольцо, HR – кольцо) применяется для монтажа в деревянное основание или с распорным дюбелем Tcharpai в кирпич/бетон различных рамок, картин, светильников и т.п.

**4**
**HP**

**HS**

**HR**


Обозначение	Общая длина [мм]	Макс. глубина установки [мм]	Длина резьбы [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. коробок в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт	Фасовка [шт]
HP 3x30	30	25	20	300	12	1,5	—
HP 3x40	40	35	20	300	12	1,9	—
HP 4x40	40	35	25	300	12	2,9	—
HP 4x50	50	45	25	300	12	3,92	—
HP 4x70	70	65	25	300	12	5,7	—
HP 5x40	40	35	30	200	6	5,45	—
HP 5x50	50	45	30	200	6	6,1	—
HP 5x80	80	75	30	200	6	8,4	—
HP 6x40	40	30	35	200	6	6,8	—
HP 6x60	60	50	40	200	0	10,35	2
HP 6x80	80	70	40	200	6	13,9	2
HP 6x100	100	90	40	200	6	16,8	—
HP 8x80	80	70	45	100	4	13,9	1
HP 8x100	100	90	45	100	4	28,3	—
HS 3x30	30	15	10	300	12	2,1	—
HS 4x30	30	15	15	300	12	4,4	4
HS 4x40	40	25	25	300	12	5,3	4
HS 4x50	50	35	25	300	12	6,2	—
HS 4x70	70	55	25	300	12	7,2	—
HS 5x40	40	25	30	200	6	8,9	2
HS 5x50	50	35	30	200	6	9,9	—
HS 5x80	80	65	30	200	6	13,8	—
HS 6x40	40	20	30	200	6	15	—
HS 6x60	60	50	40	200	6	18	1
HS 6x80	80	70	40	200	6	20,7	1
HS 6x100	100	80	40	200	6	25,33	—
HS 8x80	80	70	45	100	4	36,8	—
HS 8x100	100	90	45	100	4	44,8	—
HR 3.5x30	30	20	20	300	12	3,5	4
HR 3x30	30	20	20	300	12	2,3	—
HR 4x40	40	25	25	300	12	4,9	—
HR 4x50	50	30	25	300	12	6,2	2
HR 4x70	70	50	25	300	12	6,75	—
HR 5x40	40	25	25	200	6	9,52	2
HR 5x50	50	30	30	200	6	10,5	—
HR 5x80	80	50	30	200	6	14,1	—
HR 6x40	40	20	20	200	6	15	1
HR 6x60	60	40	40	200	6	17,8	1
HR 6x80	80	60	40	200	6	21	—
HR 6x100	100	70	40	200	6	25,3	—
HR 8x80	80	60	45	100	4	39,8	1
HR 8x100	100	80	45	100	4	44,5	—

## КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ НО

Оцинкованный шуруп применяется для монтажа кабелей, цепей, строительных лесов, светильников.



Обозначение	Общая длина [мм]	Макс. глубина установки [мм]	Длина резьбы [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт.
НО 8x90	120	90	54	300	6,8
НО 8x120	150	120	54	250	8,0
НО 8x160	190	160	54	200	9,4
НО 10x90	125	90	65	200	10,1
НО 10x120	155	120	65	180	11,5
НО 10x160	195	160	65	150	14,0
НО 10x220	255	220	65	120	17,4
НО 10x350	385	350	65	50	29,1
НО 12x90	130	90	65	150	12,9
НО 12x120	160	120	65	120	17,6
НО 12x160	200	160	65	100	21,1
НО 12x190	230	190	65	80	23,7
НО 12x230	270	230	65	80	27,0
НО 12x300	340	300	65	60	33,1
НО 12x350	390	350	65	50	37,4

4





**МЕТРИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ**
**5**


■ БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ DIN 933	62
■ ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ DIN 965	63
■ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА TRT DIN 6334	64
■ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА TR	64
■ ВИНТ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ DIN 7985	65
■ МЕБЕЛЬНЫЙ БОЛТ DIN 603	66
■ ВИНТ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ DIN 967	66
■ ВИНТЫ С МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ VK / VPK / VP	67
■ БОЛТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ DIN 912	67
■ ГАЙКА НИЗКАЯ DIN 439	68
■ ВЫСОКОПРОЧНАЯ ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА DIN 934	68
■ ВЫСОКОПРОЧНАЯ ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА DIN 985	68
■ ГАЙКА КОЛПАЧКОВАЯ DIN 1587	69
■ ГАЙКА КВАДРАТНАЯ DIN 562	69
■ ГАЙКА КРЫЛЬЧАТАЯ ВРЕЗНАЯ DIN 1624	69
■ ГАЙКА С ФЛАНЦЕМ DIN 6923	69
■ ШАЙБА ПЛОСКАЯ DIN 9021	70
■ ШАЙБА ПРУЖИННАЯ DIN 127	70
■ ШАЙБА ПЛОСКАЯ DIN 125	70
■ ВИНТ БАРАШКОВЫЙ DIN 316	71
■ ГАЙКА БАРАШКОВАЯ DIN 315	71
■ ШАЙБА СТОПОРНАЯ DIN 6798	71
■ ГАЙКА ЭРИКСОНА GE	72
■ ГАЙКА ДЛЯ НОЖКИ NUD	72



## БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ DIN 933 ПОЛНАЯ РЕЗЬБА

Стальной оцинкованный болт с шестигранной головкой, с полной метрической резьбой.  
Соответствие по ГОСТ 7798.



Обозначение	Кол-во в упак. [шт]	Вес упак. [кг]	Фасовка [шт]	Обозначение	Кол-во в упак. [шт]	Вес упак. [кг]	Фасовка [шт]	Обозначение	Кол-во в упак. [шт]	Вес упак. [кг]	Фасовка [шт]
DIN 933 5x12	1742	5	—	DIN 933 10x25	641	15	—	DIN 933 16x55	139	15	—
DIN 933 5x16	1480	5	20	DIN 933 10x30	580	15	—	DIN 933 16x60	127	15	—
DIN 933 5x20	1290	5	—	DIN 933 10x35	523	15	6	DIN 933 16x65	124	15	—
DIN 933 5x25	1110	5	20	DIN 933 10x40	485	15	—	DIN 933 16x70	115	15	—
DIN 933 5x30	975	5	—	DIN 933 10x45	448	15	—	DIN 933 16x80	99	15	—
DIN 933 5x35	873	5	—	DIN 933 10x50	417	15	2	DIN 933 16x90	93	15	—
DIN 933 5x40	785	5	—	DIN 933 10x60	368	15	—	DIN 933 16x100	85	15	—
DIN 933 5x50	655	5	—	DIN 933 10x70	326	15	2	DIN 933 16x120	78	15	—
DIN 933 5x60	565	5	—	DIN 933 10x80	299	15	—	DIN 933 16x140	66	15	—
DIN 933 6x16	2957	15	20	DIN 933 10x90	277	15	—	DIN 933 16x180	52	15	—
DIN 933 6x20	2602	15	18	DIN 933 10x100	254	15	2	DIN 933 16x200	49	15	—
DIN 933 6x25	2285	15	18	DIN 933 10x110	229	15	—	DIN 933 18x50	110	15	—
DIN 933 6x30	2038	15	16	DIN 933 10x120	212	15	2	DIN 933 18x55	103	15	—
DIN 933 6x35	1824	15	16	DIN 933 10x130	195	15	—	DIN 933 18x60	98	15	—
DIN 933 6x40	1645	15	16	DIN 933 10x140	187	15	—	DIN 933 18x70	89	15	—
DIN 933 6x45	1505	15	—	DIN 933 10x160	160	15	—	DIN 933 18x80	81	15	—
DIN 933 6x50	1379	15	14	DIN 933 10x180	146	15	—	DIN 933 18x100	69	15	—
DIN 933 6x60	1203	15	10	DIN 933 10x200	133	15	—	DIN 933 20x40	95	15	—
DIN 933 6x70	1063	15	10	DIN 933 12x30	400	15	—	DIN 933 20x50	81	15	—
DIN 933 6x80	937	15	8	DIN 933 12x40	335	15	—	DIN 933 20x55	79	15	—
DIN 933 6x90	851	15	—	DIN 933 12x45	306	15	—	DIN 933 20x60	75	15	—
DIN 933 6x100	770	15	—	DIN 933 12x50	287	15	—	DIN 933 20x65	70	15	—
DIN 933 6x120	652	15	—	DIN 933 12x60	257	15	—	DIN 933 20x70	67	15	—
DIN 933 8x16	1394	15	15	DIN 933 12x70	226	15	—	DIN 933 20x75	63	15	—
DIN 933 8x20	1251	15	12	DIN 933 12x80	202	15	—	DIN 933 20x80	62	15	—
DIN 933 8x25	1116	15	12	DIN 933 12x90	184	15	—	DIN 933 20x90	55	15	—
DIN 933 8x30	999	15	4	DIN 933 12x100	170	15	—	DIN 933 20x100	50	15	—
DIN 933 8x35	898	15	—	DIN 933 12x110	157	15	—	DIN 933 20x110	49	15	—
DIN 933 8x40	824	15	2	DIN 933 12x120	149	15	—	DIN 933 20x120	48	15	—
DIN 933 8x45	759	15	—	DIN 933 12x130	142	15	—	DIN 933 20x140	38	15	—
DIN 933 8x50	705	15	8	DIN 933 12x140	128	15	—	DIN 933 20x170	36	15	—
DIN 933 8x55	654	15	—	DIN 933 12x160	111	15	—	DIN 933 20x200	31	15	—
DIN 933 8x60	620	15	6	DIN 933 12x180	105	15	—	DIN 933 20x220	25	15	—
DIN 933 8x65	579	15	—	DIN 933 12x200	93	15	—	DIN 933 20x240	23	15	—
DIN 933 8x70	541	15	2	DIN 933 14x30	259	15	—	DIN 933 24x50	50	15	—
DIN 933 8x80	486	15	2	DIN 933 14x40	221	15	—	DIN 933 24x60	49	15	—
DIN 933 8x90	439	15	2	DIN 933 14x50	190	15	—	DIN 933 24x65	47	15	—
DIN 933 8x100	403	15	2	DIN 933 14x60	170	15	—	DIN 933 24x70	39	15	—
DIN 933 8x110	376	15	—	DIN 933 14x70	150	15	—	DIN 933 24x80	38	15	—
DIN 933 8x120	347	15	—	DIN 933 14x80	140	15	—	DIN 933 24x90	38	15	—
DIN 933 8x130	335	15	—	DIN 933 14x90	128	15	—	DIN 933 24x100	35	15	—
DIN 933 8x140	297	15	—	DIN 933 14x100	115	15	—	DIN 933 24x120	31	15	—
DIN 933 8x160	266	15	—	DIN 933 14x120	100	15	—	DIN 933 24x140	28	15	—
DIN 933 8x180	240	15	—	DIN 933 16x30	195	15	—	DIN 933 24x160	25	15	—
DIN 933 8x200	217	15	—	DIN 933 16x40	169	15	—	DIN 933 24x200	15	15	—
DIN 933 10x20	715	15	—	DIN 933 16x50	145	15	—	DIN 933 24x240	13	15	—



## ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ DIN 965 ОЦИНКОВАННЫЙ. КРЕСТОБРАЗНЫЙ ШЛИЦ

Применяется для крепления в зенкованное отверстие с метрической резьбой.  
Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера.



Обозначение	Кол-во в уп-ке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт	Фасовка [шт]
DIN 965 3x6	8 500	0,390	—
DIN 965 3x10	2 000	0,480	—
DIN 965 3x12	2 000	0,650	10
DIN 965 3x16	2 000	0,780	—
DIN 965 3x20	2 500	1,110	—
DIN 965 3x25	2 000	1,250	—
DIN 965 3x30	1 500	1,480	—
DIN 965 3x35	1 000	1,720	—
DIN 965 3x40	1 000	2,050	—
DIN 965 3x45	1 000	2,400	—
DIN 965 3x50	1 000	2,640	—
DIN 965 4x6	4 500	0,770	—
DIN 965 4x8	2 000	0,860	—
DIN 965 4x10	2 000	0,950	10
DIN 965 4x12	3 000	1,250	—
DIN 965 4x16	2 000	1,560	—
DIN 965 4x20	1 500	1,880	14
DIN 965 4x25	1 200	2,280	12
DIN 965 4x30	1 000	2,690	15
DIN 965 4x35	750	3,130	—
DIN 965 4x40	750	3,510	—
DIN 965 4x45	1 000	3,330	—
DIN 965 4x50	500	4,320	4
DIN 965 4x55	500	3,750	—
DIN 965 4x60	500	5,170	8
DIN 965 4x65	500	4,810	—
DIN 965 4x70	500	5,250	—
DIN 965 4x75	500	5,780	—
DIN 965 4x80	500	5,710	—
DIN 965 5x10	2 000	1,740	—
DIN 965 5x14	1 500	2,110	—
DIN 965 5x16	1 200	2,500	18
DIN 965 5x20	1 000	2,770	15
DIN 965 5x25	1 000	3,630	—
DIN 965 5x30	600	4,290	15
DIN 965 5x35	500	4,820	—
DIN 965 5x40	500	5,570	10
DIN 965 5x45	450	6,270	—
DIN 965 5x50	400	6,900	8
DIN 965 5x55	500	6,800	—
DIN 965 5x60	300	8,110	6
DIN 965 5x65	200	7,980	—

Обозначение	Кол-во в уп-ке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт	Фасовка [шт]
DIN 965 5x70	250	9,420	6
DIN 965 5x75	200	8,880	—
DIN 965 5x80	200	9,430	4
DIN 965 5x90	100	10,950	—
DIN 965 5x95	100	11,450	—
DIN 965 5x100	100	11,970	—
DIN 965 6x8	1 000	2,250	—
DIN 965 6x10	1 200	2,600	—
DIN 965 6x12	1 200	2,950	—
DIN 965 6x16	1 000	3,680	—
DIN 965 6x20	750	4,480	12
DIN 965 6x25	500	5,290	—
DIN 965 6x30	450	6,230	10
DIN 965 6x35	400	7,130	—
DIN 965 6x40	350	8,090	8
DIN 965 6x45	500	8,260	—
DIN 965 6x50	250	9,860	6
DIN 965 6x55	200	10,000	—
DIN 965 6x60	200	11,800	—
DIN 965 6x65	200	10,770	—
DIN 965 6x70	200	13,600	5
DIN 965 6x75	200	13,640	—
DIN 965 6x80	150	15,300	4
DIN 965 6x85	200	14,740	—
DIN 965 6x90	150	17,200	—
DIN 965 6x95	200	16,840	—
DIN 965 6x100	100	18,900	—
DIN 965 8x16	500	6,580	—
DIN 965 8x20	150	8,380	8
DIN 965 8x25	250	10,040	—
DIN 965 8x30	250	11,710	—
DIN 965 8x35	200	13,310	—
DIN 965 8x40	150	14,910	—
DIN 965 8x50	150	18,430	—
DIN 965 8x60	100	20,000	—
DIN 965 8x80	100	26,140	—
DIN 965 8x90	100	29,170	—
DIN 965 10x30	200	6,000	—
DIN 965 10x40	150	6,000	—
DIN 965 10x50	100	6,000	—
DIN 965 10x60	100	6,000	—
DIN 965 10x80	80	6,000	—

5

## СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА TRT DIN 6334

Стальная оцинкованная соединительная (удлинительная) гайка для резьбовых шпилек.



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Длина гайки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Фасовка [шт]
TRT 5	5	15	1 000	—
TRT 6	6	28	2 500	6
TRT 8	8	28	1 000	4
TRT 10	10	30	500	2
TRT 12	12	40	350	2
TRT 14	14	40	200	—
TRT 16	16	45	200	2
TRT 20	20	50	100	—
TRT 24	24	60	80	—

5

## РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА TR

Стальная оцинкованная шпилька с метрической резьбой длиной 1 000 мм и 2 000 мм.  
Класс прочности 4,8 и 8,8.



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Длина шпильки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]
TR 4/1 000	4	1 000	100
TR 5/1 000	5	1 000	100
TR 6/1 000	6	1 000	100
TR 8/1 000 к.п. 4,8 и 8,8	8	1 000	50
TR 8/2 000 к.п. 4,8 и 8,8	8	1 000	25
TR 10/1 000 к.п. 4,8 и 8,8	10	1 000	25
TR 12/1 000 к.п. 4,8 и 8,8	12	1 000	20
TR 14/1 000	14	1 000	10
TR 16/1 000 к.п. 4,8 и 8,8	16	1 000	10
TR 18/1 000	18	1 000	10
TR 20/1 000	20	1 000	5
TR 22/1 000	22	1 000	5
TR 24/1 000	24	1 000	5
TR 27/1 000	27	1 000	5
TR 30/1 000	30	1 000	5
TR 36/1 000	36	1 000	3
TR 5/2 000	5	2 000	50
TR 6/2 000	6	2 000	50
TR 8/2 000	8	2 000	25
TR 10/2 000	10	2 000	20
TR 12/2 000	12	2 000	10
TR 14/2 000	14	2 000	10
TR 16/2 000 к.п. 8,8	16	2 000	10
TR 18/2 000	18	2 000	5
TR 20/2 000 к.п. 8,8	20	2 000	5
TR 22/2 000	22	2 000	5
TR 24/2 000 к.п. 8,8	24	2 000	5
TR 30/2 000 к.п. 8,8	30	2 000	5
TR 36/2 000 к.п. 8,8	36	2 000	3

## ВИНТ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ DIN 7985 ОЦИНКОВАННЫЙ, КРЕСТОБРАЗНЫЙ ШЛИЦ

Применяется для крепления в зенкованное отверстие с метрической резьбой.  
Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера.



Обозначение	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1 000 шт	Фасовка [шт]
DIN 7985 3x6	2000	16	0,66	—
DIN 7985 3x8	2000	12	0,76	20
DIN 7985 3x10	2000	8	0,83	—
DIN 7985 3x12	3000	8	0,95	—
DIN 7985 3x16	2000	8	1,09	—
DIN 7985 3x20	2000	8	1,27	10
DIN 7985 3x25	2000	8	1,62	—
DIN 7985 3x30	1500	8	1,63	—
DIN 7985 4x8	2000	6	1,57	—
DIN 7985 4x10	2000	6	1,80	10
DIN 7985 4x12	2000	6	1,77	—
DIN 7985 4x16	1500	6	2,18	20
DIN 7985 4x20	1500	6	2,38	20
DIN 7985 4x25	1200	6	2,94	—
DIN 7985 4x30	1000	6	3,44	10
DIN 7985 4x40	750	6	3,89	—
DIN 7985 4x50	700	6	4,61	—
DIN 7985 4x60	600	6	5,26	—
DIN 7985 4x70	500	6	5,97	—
DIN 7985 5x10	1200	6	2,94	10
DIN 7985 5x12	1000	6	3,19	—
DIN 7985 5x14	1000	6	3,43	—
DIN 7985 5x16	1200	4	3,79	—
DIN 7985 5x20	1000	4	4,25	—
DIN 7985 5x25	1000	4	4,88	—
DIN 7985 5x30	600	6	5,33	6
DIN 7985 5x40	500	6	6,52	—
DIN 7985 5x50	400	4	8,00	—

Обозначение	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1 000 шт	Фасовка [шт]
DIN 7985 5x60	350	6	8,95	—
DIN 7985 5x70	300	6	10,13	—
DIN 7985 5x80	300	6	11,36	—
DIN 7985 5x90	200	6	12,60	—
DIN 7985 6x10	700	6	4,60	—
DIN 7985 6x12	1000	4	5,17	—
DIN 7985 6x16	750	4	6,00	—
DIN 7985 6x20	750	4	6,77	—
DIN 7985 6x25	500	6	5,73	—
DIN 7985 6x30	450	6	8,15	—
DIN 7985 6x40	350	6	9,95	—
DIN 7985 6x50	250	6	11,93	—
DIN 7985 6x60	200	6	13,42	—
DIN 7985 6x80	150	8	16,83	—
DIN 7985 8x100	100	4	37,5	—
DIN 7985 8x20	150	8	12,92	—
DIN 7985 8x25	250	6	14,3	—
DIN 7985 8x30	250	4	16,00	—
DIN 7985 8x40	150	6	19,11	—
DIN 7985 8x50	150	6	21,67	—
DIN 7985 8x60	100	8	25,13	—
DIN 7985 8x70	100	8	28,00	—
DIN 7985 8x80	100	6	31,68	—
DIN 7985 10x30	100	6	28,17	—
DIN 7985 10x40	100	6	33,04	—
DIN 7985 10x50	80	6	37,35	—
DIN 7985 10x60	80	6	41,70	—
DIN 7985 10x80	60	6	50,50	—

## МЕБЕЛЬНЫЙ БОЛТ ОЦИНКОВАННЫЙ DIN 603

Болт с метрической резьбой, увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовником. Болт применяется для скрепления деревянных и стальных конструкций в строительстве, мебельной и других отраслях промышленности. Класс прочности 4,8.



Обозначение	≈ Кол-во в уп-ке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 603 5x20	1372	5
DIN 603 5x25	1181	5
DIN 603 5x30	1036	5
DIN 603 5x35	923	5
DIN 603 5x40	833	5
DIN 603 6x16	2276	15
DIN 603 6x20	2031	15
DIN 603 6x25	1891	15
DIN 603 6x30	1708	15
DIN 603 6x35	1543	15
DIN 603 6x40	1400	15
DIN 603 6x50	1238	15
DIN 603 6x60	1082	15
DIN 603 6x70	974	15
DIN 603 6x80	872	15
DIN 603 6x90	798	15
DIN 603 6x100	742	15
DIN 603 6x120	640	15
DIN 603 8x20	1055	15
DIN 603 8x30	894	15
DIN 603 8x40	752	15
DIN 603 8x50	662	15
DIN 603 8x60	566	15
DIN 603 8x70	504	15

Обозначение	≈ Кол-во в уп-ке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 603 8x80	456	15
DIN 603 8x90	419	15
DIN 603 8x100	386	15
DIN 603 8x110	361	15
DIN 603 8x120	330	15
DIN 603 8x130	313	15
DIN 603 8x140	299	15
DIN 603 10x30	545	15
DIN 603 10x35	523	15
DIN 603 10x40	456	15
DIN 603 10x50	397	15
DIN 603 10x60	352	15
DIN 603 10x70	313	15
DIN 603 10x80	282	15
DIN 603 10x90	259	15
DIN 603 10x100	242	15
DIN 603 10x110	224	15
DIN 603 10x120	211	15
DIN 603 12x40	334	15
DIN 603 12x60	258	15
DIN 603 12x80	204	15
DIN 603 12x100	170	15
DIN 603 12x120	147	15
DIN 603 12x140	129	15

## ВИНТ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ КОМБИ DIN 967 ГОЛОВКА ПОЛУСФИРИЧЕСКАЯ, ОЦИНКОВАННЫЙ

Применяется для крепления в зенкованное отверстие с метрической резьбой. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера.



Обозначение	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
DIN 967 4x10	2000	8	1,53
DIN 967 4x12	3000	8	1,78
DIN 967 4x16	2000	6	2,07
DIN 967 4x20	1500	8	2,42
DIN 967 4x22	1500	8	2,60
DIN 967 4x25	1200	6	2,74
DIN 967 4x30	3000	8	3,12
DIN 967 4x35	750	8	3,49
DIN 967 4x40	750	8	3,86
DIN 967 4x50	500	6	4,61
DIN 967 5x12	1500	6	3,19
DIN 967 5x16	1200	6	3,67
DIN 967 5x20	1000	6	4,15
DIN 967 5x25	1000	6	4,75
DIN 967 5x30	600	6	5,35

Обозначение	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
DIN 967 5x40	500	6	6,52
DIN 967 5x50	400	4	7,75
DIN 967 6x12	1000	8	4,94
DIN 967 6x16	1000	6	5,62
DIN 967 6x20	750	6	6,30
DIN 967 6x30	450	6	8,00
DIN 967 6x40	350	8	9,70
DIN 967 6x50	250	6	11,4
DIN 967 6x60	200	6	13,1
DIN 967 8x30	250	8	16,2
DIN 967 8x40	150	6	18,5
DIN 967 8x50	150	6	22,2
DIN 967 8x60	100	8	24,8
DIN 967 8x80	100	6	32,5

## ВИНТЫ С МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ VK, VPK, VP

Оцинкованные винты (VK – кольцо, VPK – полукольцо, VP – костыль) с метрической резьбой применяется в подвесных системах, в строительных лесах, опорных каркасах.

Используется вместе с DRM и/или LAZ.



Обозначение	Общая длина [мм]	Длина резьбы [мм]	Диаметр [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упаковке [шт]	≈ Вес 1 000 шт
VK, VPK, VP 5x40	40	20	5	100	10	6,44
VK, VPK, VP 5x60	60	40	5	80	10	8,83
VK, VPK, VP 5x80	80	60	5	50	10	11,21
VK, VPK, VP 6x40	40	20	6	100	10	16
VK, VPK, VP 6x60	60	40	6	80	10	19,5
VK, VPK, VP 6x80	80	60	6	50	10	23
VK, VPK, VP 6x100	100	80	6	50	10	26
VK, VPK, VP 6x120	120	100	6	40	10	30
VK, VPK, VP 6x150	150	130	6	30	10	35
VK, VPK, VP 8x80	80	60	8	50	10	48
VK, VPK, VP 8x100	100	80	8	40	10	54
VK, VPK, VP 8x120	120	100	8	30	10	60
VK, VPK, VP 8x150	150	130	8	20	10	69
VK, VPK, VP 8x180	180	150	8	20	10	79
VK, VPK, VP 8x210	210	180	8	10	10	82,43
VK, VPK, VP 8x260	260	230	8	20	10	97,53
VK, VPK, VP 10x100	100	70	10	20	10	96
VK, VPK, VP 10x150	150	120	10	15	10	121
VK, VPK, VP 10x210	210	180	10	10	10	150

## БОЛТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ DIN 912

Стальной оцинкованный болт с внутренним шестигранником, применяется для соединения элементов конструкций в труднодоступных для прочего инструмента местах. Класс прочности 8.8



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
DIN 912 5x20	1000	4,01
DIN 912 5x25	1000	4,78
DIN 912 5x30	600	5,55
DIN 912 5x40	500	7,09
DIN 912 6x16	4600	5,35
DIN 912 6x20	4200	6,11
DIN 912 6x25	3600	6,90
DIN 912 6x30	3200	7,80
DIN 912 6x35	2400	8,02
DIN 912 6x40	2300	9,85
DIN 912 6x50	1800	12,12
DIN 912 6x60	1500	14,20
DIN 912 8x16	2100	11,25
DIN 912 8x20	2100	12,20
DIN 912 8x25	2000	13,73
DIN 912 8x30	1600	15,10
DIN 912 8x35	1500	17,05
DIN 912 8x40	1300	19,03

Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
DIN 912 8x45	1100	21,05
DIN 912 8x50	1000	23,30
DIN 912 8x60	900	27,00
DIN 912 8x70	800	31,00
DIN 912 8x80	700	34,78
DIN 912 8x100	400	42,24
DIN 912 10x30	1000	26,68
DIN 912 10x40	800	31,52
DIN 912 10x50	600	38,23
DIN 912 10x60	400	44,22
DIN 912 10x70	400	52,70
DIN 912 10x80	400	58,50
DIN 912 10x100	300	71,20
DIN 912 12x30	600	39,30
DIN 912 12x40	400	46,50
DIN 912 12x50	400	54,50
DIN 912 12x60	300	63,40
DIN 912 12x80	300	80,20
DIN 912 12x100	300	71,20



## ГАЙКА НИЗКАЯ DIN 439

Стальная оцинкованная шестигранная низкая гайка с фаской (аналог ГОСТ 5916), применяется крепления и соединения узлов и деталей в машиностроении и строительстве.



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Высота гайки [мм]	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
DIN 439 M 6	10	3,2	1 000	10	1,6
DIN 439 M 8	13	4,0	500	10	3,2
DIN 439 M 10	16	5,0	200	10	7,3
DIN 439 M 12	18	6,0	150	10	10,4
DIN 439 M 16	24	8,0	80	10	20,5

## 5 ВЫСОКОПРОЧНАЯ ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА DIN 934

Стальная оцинкованная шестигранная гайка, сделана из конструкционной стали. Соответствие по ГОСТ 5915/5927. Класс прочности 8.



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Фасовка [шт]
DIN 934 M 3	5,5	6115	2	60
DIN 934 M 4	7	3700	3	50
DIN 934 M 5	8	4065	5	40
DIN 934 M 6	10	6820	15	40
DIN 934 M 8	13	3190	15	35
DIN 934 M 10	17	1440	15	18
DIN 934 M 12	19	980	15	10
DIN 934 M 14	22	490	15	8
DIN 934 M 16	24	490	15	4
DIN 934 M 18	27	340	15	4
DIN 934 M 20	30	255	15	4
DIN 934 M 22	31	189	15	—
DIN 934 M 24	36	143	15	—
DIN 934 M 27	41	90	15	—
DIN 934 M 30	46	67	15	—
DIN 934 M 36	55	38	15	—

## ГАЙКА СО СТОПОРНЫМ КОЛЬЦОМ DIN 985

Используется в машиностроении. Нейлоновое кольцо предотвращает самопроизвольное откручивание гайки и герметизирует соединение. Класс прочности 8.



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт	Фасовка [шт]
DIN 985 M 3	5,5	4000	0,33	—
DIN 985 M 4	7	3000	0,76	20
DIN 985 M 5	8	2000	1,05	20
DIN 985 M 6	10	12000	2,10	16
DIN 985 M 8	13	5000	4,75	14
DIN 985 M 10	16	2 500	10,33	—
DIN 985 M 12	18	1 500	15,53	—
DIN 985 M 14	22	1 000	23,70	—
DIN 985 M 16	24	750	29,60	—
DIN 985 M 20	30	350	59,55	—
DIN 985 M 24	36	210	105,00	—

## ГАЙКА КОЛПАЧКОВАЯ ШЕСТИГРАННАЯ DIN 1587

Стальная оцинкованная шестигранная гайка со сферической торцевой поверхностью и глухим резьбовым отверстием. Применяется как декоративная закрытая часть резьбового крепления. Соответствие по ГОСТ 11860.



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Кол-во в упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт	Фасовка [шт]
DIN 1587 M 4	7	3 000	0,94	—
DIN 1587 M 5	8	2 000	1,40	10
DIN 1587 M 6	10	5 800	2,70	8
DIN 1587 M 8	13	2 600	5,82	6
DIN 1587 M 10	16	1 300	12,30	—
DIN 1587 M 12	18	1 200	18,80	—
DIN 1587 M 16	24	400	34,40	—

## ГАЙКА КВАДРАТНАЯ DIN 562

Стальная оцинкованная квадратная гайка, применяется в качестве деталей соединения в машиностроении. Может устанавливаться в специальный паз, после чего на гайку навинчивается болт или шпилька.



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Высота гайки Н [мм]	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 562 M 5	8	2,7	2 000	8	0,86
DIN 562 M 6	10	3,2	1 000	10	1,63
DIN 562 M 8	13	4,0	500	10	3,60
DIN 562 M 10	17	5,0	200	10	8,70
DIN 562 M 12	19	6,0	100	10	12,50

## ГАЙКА КРЫЛЬЧАТАЯ ВРЕЗНАЯ (ЗАБИВНАЯ) DIN 1624

Стальная оцинкованная гайка имеет специальные зубья предотвращающие проворачивание гайки, что позволяет производить монтаж с одной стороны. Применяется при производстве мебели.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 1624 M 5/8	1 000	3,25
DIN 1624 M 6/9	5 000	3,32
DIN 1624 M 8/11	3 000	4,60
DIN 1624 M 10/13	2 000	8,60

## ГАЙКА С ФЛАНЦЕМ DIN 6923

Стальная оцинкованная шестигранная гайка с фланцем. Используется для монтажа. Фланец позволяет плотно фиксировать плоскую поверхность, а насечка на фланце предотвращает самопроизвольное откручивание гайки.



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 6923 M 4	7	2 500	1,26
DIN 6923 M 5	8	1 500	1,80
DIN 6923 M 6	10	8 300	3,21
DIN 6923 M 8	13	3 800	7,14
DIN 6923 M 10	16	2 300	11,90
DIN 6923 M 12	18	1 300	20,00
DIN 6923 M 14	21	750	27,00
DIN 6923 M 16	24	650	30,00

## ШАЙБА УВЕЛИЧЕННАЯ ПЛОСКАЯ DIN 9021

Применяется для надежности крепления и соединения различных элементов конструкций совместно с болтами, винтами, шпильками и оцинкованными гайками.

Соответствие по ГОСТ 6958-78



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Фасовка [шт]
DIN 9021 M 3	3 750	2	40
DIN 9021 M 4	3 371	3	40
DIN 9021 M 5	3 443	5	30
DIN 9021 M 6	5 375	15	20
DIN 9021 M 8	2 410	15	15
DIN 9021 M 10	1 230	15	—
DIN 9021 M 12	675	15	—
DIN 9021 M 14	474	15	—
DIN 9021 M 16	370	15	—
DIN 9021 M 18	220	15	—
DIN 9021 M 20	195	15	—
DIN 9021 M 22	132	15	—
DIN 9021 M 24	110	15	—
DIN 9021 M 27	72	15	—
DIN 9021 M 30	54	15	—
DIN 9021 M 36	35	15	—

5

## ШАЙБА ПРУЖИННАЯ ГРОВЕРНАЯ DIN 127

Шайба пружинная оцинкованная. Используется для предотвращения самооткручивания крепежных изделий. Диаметр отверстия шайбы немного больше диаметра резьбы соответствующего метрического крепежа.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Фасовка [шт]
DIN 127 M 4	15 789	3	15
DIN 127 M 5	15 723	5	15
DIN 127 M 6	18 045	15	12
DIN 127 M 8	9 360	15	25
DIN 127 M 10	5 925	15	—
DIN 127 M 12	3 930	15	—
DIN 127 M 14	—	15	—
DIN 127 M 16	1 680	15	—
DIN 127 M 20	990	15	—
DIN 127 M 24	—	15	—

## ШАЙБА ПЛОСКАЯ DIN 125

Шайба плоская оцинкованная. Применяется для надежности крепления и соединения различных элементов конструкций совместно с болтами, винтами, шпильками и оцинкованными гайками. Соответствие по ГОСТ 11371.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Фасовка [шт]
DIN 125 M 3	16 810	2	60
DIN 125 M 4	9 735	3	55
DIN 125 M 5	11 288	5	50
DIN 125 M 6	14 710	15	40
DIN 125 M 8	8 200	15	25
DIN 125 M 10	4 200	15	15
DIN 125 M 12	2 390	15	8
DIN 125 M 14	1 740	15	8
DIN 125 M 16	1 330	15	6
DIN 125 M 18	1 020	15	4
DIN 125 M 20	870	15	—
DIN 125 M 24	465	15	—
DIN 125 M 30	224	15	—
DIN 125 M 36	136	15	—

## ВИНТ БАРАШКОВЫЙ DIN 316

Винт барашковый стальной оцинкованный применяется для быстрой и частой сборки-разборки крепежного соединения вручную без использования специальных инструментов.



Обозначение	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
DIN 316 5x20	200	10	6,8
DIN 316 5x30	200	10	7,9
DIN 316 6x15	200	8	10,7
DIN 316 6x20	200	8	11,2
DIN 316 6x25	150	10	12,1
DIN 316 6x40	100	10	14,9
DIN 316 6x50	100	10	16,5
DIN 316 8x20	100	10	17,7
DIN 316 8x25	100	8	19,2
DIN 316 8x30	100	8	21,0
DIN 316 8x40	100	6	23,6
DIN 316 8x50	50	10	26,8

5

## ГАЙКА БАРАШКОВАЯ DIN 315

Гайка барашковая оцинкованная. Применяется для крепления и соединения узлов и деталей с метрической резьбой. Используется для быстрой и частой разборки-сборки крепежного соединения вручную без использования специальных инструментов.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Фасовка [шт]
DIN 315 M 4	950	3	—
DIN 315 M 5	1665	5	20
DIN 315 M 6	2697	15	16
DIN 315 M 8	2340	15	12
DIN 315 M 10	1250	15	—
DIN 315 M 12	540	15	—
DIN 315 M 16	185	15	—

## ШАЙБА DIN 6798

(тип А — внешние, тип J — внутренние зубья)

Шайба DIN 6798 стопорная оцинкованная с внешними (тип А) и внутренними (тип J) зубьями блокирует обратное раскручивание метрического крепежа при динамических нагрузках. Применяется в машиностроении и приборостроении.

тип J



тип А



Обозначение	Тип	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 6798 M 3	A, J	20 000	16	0,06
DIN 6798 M 4	A, J	10 000	14	0,12
DIN 6798 M 5	A, J	6 000	12	0,24
DIN 6798 M 6	A, J	4 000	14	0,31
DIN 6798 M 8	A, J	2 000	14	0,71
DIN 6798 M 10	A, J	1 000	16	1,09
DIN 6798 M 12	A, J	800	16	1,26

## ГАЙКА ЭРИКСОНА GE

Гайка мебельная с плоской головой и шестигранным углублением под ключ (гайка Эриксона) применяется вместе с мебельными винтами при производстве мебели.



Обозначение	Диаметр сверления под гайку [мм]	Длина гайки [мм]	Диаметр головки [мм]	Размер ключа	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
GE M6	9	12	15	4	400	10	5
GE M8	10	16	19	5	200	10	7

## ГАЙКА ДЛЯ НОЖКИ NUD

Забивная стальная гайка используется для крепления регулируемых опор.



Обозначение	Диаметр сверления под гайку [мм]	Длина гайки [мм]	Диаметр головки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
NUD M6	8	16	14	1 000	4,6
NUD M8	10	18	19	500	4









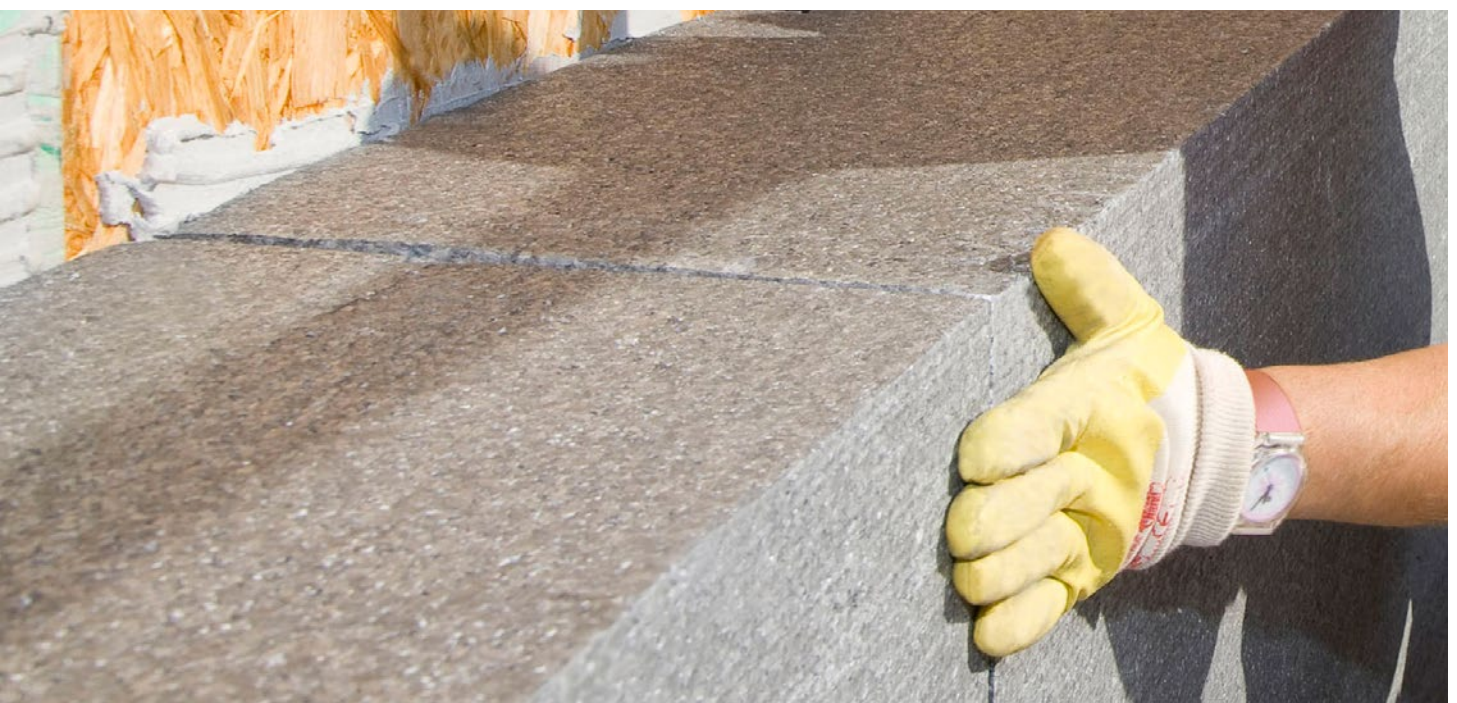
## КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

6



6

	ДЮБЕЛЬ С ПЛАСТМАССОВЫМ ГВОЗДЕМ IZO	75
	ДЮБЕЛЬ СО СТАЛЬНЫМ ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫМ ГВОЗДЕМ IZM	75
	ДЮБЕЛЬ СО СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫМ ГВОЗДЕМ IZS	76
	ДЮБЕЛЬ С УДАРОПРОЧНОЙ ТЕРМОГОЛОВКОЙ ИЗ ПОЛИАМИДА IZL-T	76
	КРОВЕЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ДЮБЕЛЬ IZR	77
	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ РОНДОЛЬ	78



## ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ Tech-KREP

Пластиковый распорный дюбель с грибовидной головкой.  
Предназначен для крепления теплоизоляции в фасадных системах зданий.



6

### Запатентованная технология



- запатентованное производство пластикового гвоздя одновременно с дюбелем (патент РФ № 74675 от 11.12.2007 г.) исключает пересортицу при наборе и отгрузке
- повышает удобство использования изделия на месте монтажа и из одной коробки
- исключает потери и порчу отдельных частей при транспортировке

### Распорная зона



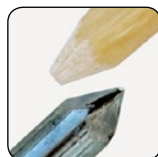
- увеличенная зона 10 см на дюбелях от 160 размера дает возможность устанавливать их в пустотелых материалах
- специальные насечки и шипы на пластиковом стержне повышают характеристики изделия на вырыв и срез, подтверждается результатами испытаний (ИЦ МИВ СибНИИСтрой № 5234 от 19.06.08)
- специальные отверстия в стержне снижают хрупкость изделия и повышают степень расклинивания изделия при монтаже
- зубцы дюбеля с обратной направленностью позволяют прочно закрепить дюбель в полнотелых материалах

### Шляпка дюбеля



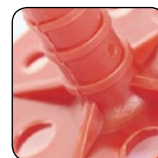
- высокая жесткость за счет наличия усиленных ребер жесткости в месте присоединения шляпки к пластиковому стержню
- торговый знак Tech-KREP на шляпке дюбеля и термоголовке подтверждает качество изделия
- размер продукции на шляпке указывается для быстрого подбора инструментов
- диаметр шляпки 6 см охватывает достаточную площадь мягких теплоизоляционных материалов, что гарантирует плотное и надежное крепление

### Распорный элемент



- пластиковый гвоздь предназначен для крепления легких теплоизоляционных материалов толщиной до 150 мм
- горячее цинкование металлического гвоздя (не менее 12 мкм) увеличивает защиту от коррозии
- металлический гвоздь предназначен для крепления всех типов теплоизоляционных материалов толщиной до 240 мм
- металлический гвоздь с термоголовкой Tech-KREP (под ключ 10) предназначен для крепления теплоизоляции в системах "мокрых" фасадов
- стеклопластиковый гвоздь исключает коррозию соединения и образования мостиков холода.
- стеклопластиковый гвоздь имеет прочностные характеристики металлического гвоздя на разрыв и изгиб

### Контроль качества, собственное производство Tech-KREP



- использование только первичного сырья при производстве существенно увеличивает несущие способности крепежного элемента при низких температурах
- использование сложного химического состава позволяет придать гибкость и точность формы изделия
- фирменная коробка со штрих-кодом
- единственное в России производство полного цикла (металлического гвоздя и дюбеля) позволяет комплектовать отдельными составными частями и улучшать параметры составных частей изделия
- возможность изготовления гвоздя под заказ из нержавеющей стали

## КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

Пластиковые распорные дюбели с грибовидной головкой.  
Предназначены для крепления теплоизоляции в фасадных системах зданий.

### ДЮБЕЛЬ С ПЛАСТМАССОВЫМ ГВОЗДЕМ IZO



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в пачке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] <sup>1</sup>		
					полн. кирпич	пуст. кирпич	ячеистый бетон
IZO 10/80	50	10	40	1 000	0,93	0,40	0,75
IZO 10/90	60	10	40	1 000	0,92	0,43	0,72
IZO 10/100	60	10	55	1 000	0,93	0,42	0,73
IZO 10/110	60	10	55	1 000	0,95	0,46	0,75
IZO 10/120	70	10	55	1 000	0,96	0,45	0,77
IZO 10/140	100	10	55	500	0,95	0,47	0,75
IZO 10/160	120	10	55	500	0,99	0,47	0,79
IZO 10/180	130	10	60	500	–	0,49	0,82
IZO 10/200	150	10	60	500	–	0,48	0,85

6

### ДЮБЕЛЬ СО СТАЛЬНЫМ ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫМ ГВОЗДЕМ IZM



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в пачке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] <sup>1</sup>			
					бетон B25	полн. кирпич	пуст. кирпич	ячеист. бетон
IZM 10/90	50	10	40	1 000	1,65	1,51	1,32	1,25
IZM 10/120	70	10	50	1 000	1,95	1,57	1,41	1,35
IZM 10/140	100	10	50	1 000	1,75	1,61	1,40	1,15
IZM 10/160	120	10	50	500	1,82	1,63	1,46	1,21
IZM 10/180	130	10	60	500	1,97	1,64	1,48	1,26
IZM 10/200	150	10	60	500	2,11	1,67	1,51	1,39
IZM 10/220	160	10	60	400	2,04	1,73	1,46	1,39
IZM 10/260	200	10	70	400	2,41	1,78	1,57	1,47
IZM 10/300	240	10	70	400	2,44	1,79	1,61	1,42

<sup>1</sup> На основании протоколов сертификационных испытаний: 3757.2011-8АГ, 3762.2011-8АГ, 3763.2011-8АГ от 14.11.2011 ИЛ 000 «АС Ресурс». Аттестат аккредитации 0001.21АВ63 от 07.07.2011.



## ДЮБЕЛЬ СО СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫМ ГВОЗДЕМ IZS



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в пачке [шт]	Min выдергивающая сила [кН] <sup>1</sup>			
					бетон В25	полн. кирпич	пуст. кирпич	ячеист. бетон
IZS 10/90	50	10	40	1 000	1,65	1,50	1,35	1,25
IZS 10/120	70	10	50	1 000	1,65	1,50	1,35	1,25
IZS 10/140	100	10	50	1 000	1,65	1,50	1,35	1,25
IZS 10/160	120	10	50	500	1,65	1,50	1,35	1,25
IZS 10/180	130	10	60	500	1,65	1,50	1,35	1,25
IZS 10/200	150	10	60	500	1,65	1,50	1,35	1,25
IZS 10/220	160	10	60	400	1,65	1,50	1,35	1,25
IZS 10/260	200	10	70	400	1,65	1,50	1,35	1,25
IZS 10/300	240	10	70	400	1,65	1,50	1,35	1,25

## ДЮБЕЛЬ С УДАРОПРОЧНОЙ ТЕРМОГОЛОВКОЙ ИЗ ПОЛИАМИДА IZL-T



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в пачке [шт]	Min выдергивающая сила [кН] <sup>1</sup>			
					бетон В25	полн. кирпич	пуст. кирпич	ячеист. бетон
IZL-T 8/80	30	8	50	300	1,63	1,50	1,32	1,22
IZL-T 8/100	50	8	50	300	1,74	1,52	1,38	1,26
IZL-T 8/120	70	8	50	200	1,88	1,55	1,41	1,31
IZL-T 8/140	90	8	60	200	1,76	1,58	1,40	1,20
IZL-T 8/160	110	8	60	200	1,81	1,62	1,40	1,27
IZL-T 10/80	30	10	50	1 000	1,63	1,50	1,32	1,22
IZL-T 10/100	50	10	50	1 000	1,74	1,52	1,38	1,26
IZL-T 10/110	60	10	50	1 000	1,85	1,54	1,40	1,29
IZL-T 10/120	70	10	50	1 000	1,88	1,55	1,41	1,31
IZL-T 10/140	90	10	60	1 000	1,76	1,58	1,40	1,20
IZL-T 10/160	110	10	60	500	1,81	1,62	1,43	1,27
IZL-T 10/180	130	10	60	500	1,97	1,64	1,48	1,26
IZL-T 10/200	150	10	60	500	1,99	1,69	1,48	1,31
IZL-T 10/220	170	10	60	400	2,04	1,73	1,46	1,39
IZL-T 10/260	200	10	70	400	2,41	1,78	1,57	1,47
IZL-T 10/300	240	10	70	400	2,44	1,79	1,61	1,42

## КРОВЕЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ДЮБЕЛЬ IZR

Предназначен для крепления тепло- и гидро-изоляционных материалов к различным несущим основаниям кровли, включая мягкую кровлю, за счет телескопического соединения, а также для крепления теплоизоляции к бетонным основаниям фасадов зданий методом прямого монтажа с использованием пневмо- и газовых пистолетов.



### Специальный колпачок



- специальный колпачок на шляпке дюбеля герметично изолирует внутреннюю часть дюбеля, что защищает от коррозии крепежный элемент и является мостиком холода (ТС № 4455-15)



- плоская поверхность IZR обеспечивает плотное прилегание шляпки дюбеля к теплоизоляции
- фирменный знак Tech-KREP на шляпке дюбеля подтверждает качество изделия
- диаметр шляпки 6 см охватывает достаточную площадь теплоизоляции, не продавливая ее

### Ребра жесткости



- ребра жесткости на дюбеле позволяют добиться высокой прочности изделия при монтаже
- ребра жесткости вдоль трубки предохраняют дюбель от проворачивания в слое теплоизоляции
- толстая шляпка дюбеля выдерживает высокие нагрузки на изгиб

### Универсальное применение



- большой внутренний диаметр трубки (13 мм) в дюбеле позволяет применять изделие:
  - со стандартной пресс-шайбой CCM-SD Ø 4,2 мм длиной до 75 мм, сверло с толщиной сверления до 2 мм
  - со специальной для IZR пресс-шайбой со сверлом CMM-SD Ø 4,8 мм и длиной до 150 мм
  - с универсальным саморезом по дереву SG-Y Ø 4,5-5 мм и длиной до 120 мм
  - со специальным гвоздем для пневмо-газовых пистолетов для прямого монтажа.



### Техника прямого монтажа



- с помощью специального дюбель-гвоздя для пневмо- и газовых пистолетов можно быстро осуществлять монтаж дюбеля IZR в бетон марки В10 и выше
- высокая скорость монтажа из-за отсутствия необходимости сверления отверстий и использования перфоратора
- стоимость точки монтажа в 3 раза ниже, чем у аналогов

Обозначение	Общая длина [мм]	Диаметр тарельчатого элемента [мм]	Внутр. диаметр рядовой зоны [мм]	Внешний диаметр рядовой зоны [мм]	Диаметр отверстия для крепежного элемента [мм]	Толщина прикрепляемой теплоизоляции при использовании		Кол-во в упак. [шт]
						с шурупом [мм]	с гвоздём [мм]	
IZR 15/20	20	60	13	16	5	20-130	20	250
IZR 15/50	50	60	13	16	5	50-150	50	200
IZR 15/80	80	60	13	16	5	80-180	80	500
IZR 15/100	100	60	13	16	5	100-200	100	1000
IZR 15/120	120	60	13	16	5	120-230	120	1000
IZR 15/150	150	60	13	16	5	150-260	150	500
IZR 15/170	170	60	13	16	5	170-280	170	500
IZR 15/190	190	60	13	16	5	190-300	190	500
IZR 15/200	200	60	13	16	5	200-320	200	500



## ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ РОНДОЛЬ

Рондоль из полипропилена предназначена для крепления изоляции из минеральной ваты и пенопласта к основанию из дерева (с саморезом SG) и к бетонному основанию (с FRS-S или SM-L)

6

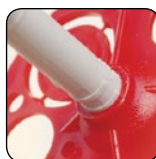


### Лучшая цена в России на IZL-T



- IZL-T Tech-KREP Ø8 мм и длиной от 80 мм до 160 мм позволяет крепить к стене теплоизоляцию толщиной до 100 мм
- на IZL-T Ø8 мм действует Техническое Свидетельство МинСтрой РФ №4455-15 от 12.01.15
- сочетание всех характеристик позволяет утверждать, что IZL-T Ø8 мм имеет лучшую стоимость как металлический дюбель для теплоизоляции с техническим свидетельством

### Специальный колпачок



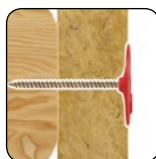
- специальный колпачок на рондоли позволяет герметично изолировать шляпку самореза шурупа в отверстии рондоли
- большой диаметр отверстий на шляпке рондоли позволяет обеспечить высокую адгезию фасадной штукатурной смеси
- плоская поверхность рондоли обеспечивает плотное прижатие рондоли к теплоизоляции
- ребра жесткости на рондоли позволяют добиться высокой прочности изделия
- торговый знак Tech-KREP на шляпке рондоли подтверждает качество изделия
- диаметр рондоли 6 см (указан на шляпке) охватывает достаточную площадь мягких теплоизоляционных материалов, что гарантирует плотное и надежное крепление

### Универсальное применение рондоли



- диаметр отверстия рондоли 8 мм позволяет применять изделие:
- с распорным дюбелем SM-L Tech-KREP Ø8 мм длиной до 160 мм для твердых оснований из бетона, кирпича и камня
- с шурупами SG Tech-KREP Ø5 и 6 мм длиной до 240 мм для монтажа в основания из дерева, ДСП и фанеры
- с шурупами по бетону FRS-S Tech-KREP для монтажа без предварительного сверления в легких бетонах

### Быстрый монтаж и демонтаж изделия



- использование универсальных саморезов SG-Y/W для деревянной обрешетки вместе с рондолью позволяет вести монтаж/демонтаж битой Pz3 теплоизоляции как внутри, так и снаружи дома толщиной до 200 мм
- использование шурупа по бетону FRS-S с насадкой TORX-30 позволяет быстро осуществить монтаж/демонтаж изоляции толщиной до 150 мм
- использование дюбель-гвоздя SM-L Ф8 (IZL-T 8) с насадкой Pz2 или Pz3 дает возможность быстро закрепить и демонтировать изоляцию до 100 мм толщиной
- колпачок рондоли защищает крепление от коррозии







Обозначение	Диаметр рондоли [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
Рондоль 60 мм	60	100 / 500	3,40

**КРЕПЕЖ  
ДЛЯ КРОВЛИ И ПАНЕЛЕЙ**

7



	САМОРЕЗ КРОВЕЛЬНЫЙ КРсЗР	79
	ШАЙБА Сwерdm	82
	ШУРУП ДЛЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ SSP	83
	САМОРЕЗ ДЛЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ SSP-С	83

7





## САМОРЕЗ КРОВЕЛЬНЫЙ Tech-KREP

Стальные оцинкованные саморезы с крашеной шестигранной головкой со сверловидным наконечником, укомплектованные шайбой с резиновой прокладкой, для крепления кровельных материалов к деревянной обрешетке и к металлическим конструкциям.



### Головка самореза



- увеличенная высота головки самореза\*\* обеспечивает 100% отсутствие срывов и изгибов насадки Hex 8 при монтаже
- высококачественная сталь С1022
- фирменная маркировка на головке самореза: «Premium» (знак «V») и «Standart» (знак «Z»).

### Шайба с ерпм-резиной



- прокладка из EPDM-резины сохраняет рабочие характеристики при температурах от -55°C до +150°C
- прокладка из EPDM-резины выполнена из токопроводящего материала, что позволяет производить окраску высокотехнологичным порошковым способом
- толщина EPDM-резины (3мм) обеспечивает большую надежность соединения при выполнении монтажных работ\*\*
- при монтаже вулканизируется на кровле, создавая герметичное соединение
- «паз» под головкой самореза обеспечивает плотное прилегание шайбы к головке
- долгий срок службы (минимум 30 лет)

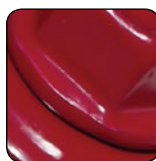


### Цинковое покрытие



- надежная защита от коррозии
- толщина оцинковки до 11 мкм цинка\*\*
- современное гальваническое оборудование обеспечивает высокое качество покрытия (равномерное и блестящее)
- защитный слой цинкового покрытия не повреждается при монтаже

### Лакокрасочное покрытие



- дополнительная защита от коррозии
- специальные добавки (стабилизаторы) для защиты от ультрафиолетового излучения позволяют сохранить цвет кровельного самореза на долгие годы
- оптимальная толщина лакокрасочного покрытия, соответствующая размерам стандартных насадок
- современная технология равномерного нанесения порошковой краски не допускает просвета металла на углах самореза

### Сверловой наконечник



- специальная форма сверлового наконечника обеспечивает быстрый и качественный монтаж
- гарантированное просверливание саморезами следующих толщин:

Диаметр самореза	Толщины просверливаемой стали [мм]
4,8	2,0
5,5	5,0



Постоянно в наличии на складе:

- 21 цвет для саморезов «V» (фасованные «Premium»)
- до 15 цветов для саморезов «Z» (промфасовка «Standart»)

1014	3003	3011	5010	6005	7005	8019
1015	3005	5002	5021	6020	7015	9003
1018	3009	5005	6002	7004	8017	9017

Возможна покраска по заказу в любой цвет в недельный срок.

\*\* для саморезов с маркировкой «V»

## САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ КРсЗР

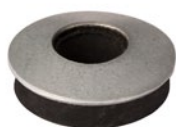


Стальные саморезы с шестигранной оцинкованной и цветной головкой со сверловидным наконечником, укомплектованные шайбой с резиновой прокладкой, для крепления кровельных материалов к деревянной обрешетке (диаметр самореза 4,8 мм) и к металлическим конструкциям (диаметр самореза 5,5 мм и 6,3 мм).

Обозначение	Покрытие головки	Шаг резьбы [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт.
КРсЗР 4.8x16 (без шайбы, стопор. надс.)	цинк	1,80	5 000	2,94
КРсЗР 4.8x19 (без шайбы, стопор. надс.)	цинк	1,80	5 000	2,58
КРсЗР 4.8x29	цинк, цветн.	2,12	250/4 000	5,12
КРсЗР 4.8x35	цинк, цветн.	2,12	250/3 000	5,59
КРсЗР 4.8x51	цинк, цветн.	2,12	200/2 500	7,412
КРсЗР 4.8x60	цинк	2,12	2 000	7,87
КРсЗР 4.8x64	цинк	2,12	1 500	8,21
КРсЗР 4.8x70	цинк, цветн.	2,12	150/1 500	8,91
КРсЗР 4.8x76	цинк	2,12	150/1 000	9,96
КРсЗР 4.8x80	цинк	2,12	1 000	9,65
КРсЗР 4.8x102	цинк	2,12	700	13,70
КРсЗР 4.8x20 №3 (удлинн. сверло)	цветн.	1,80	250	4,45
КРсЗР 4.8x22 №3 (удлинн. сверло)	цинк	1,80	4 300	4,00
КРсЗР 4.8x25 №3 (удлинн. сверло)	цинк	1,80	4 000	4,24
КРсЗР 4.8x29 №3 (удлинн. сверло)	цинк	1,80	4 000	4,54
КРсЗР 4.8x32 №3 (удлинн. сверло)	цинк	1,80	3 500	4,95
КРсЗР 4.8x35 №3 (удлинн. сверло)	цинк	1,80	3 000	5,42
КРсЗР 4.8x40 №3 (удлинн. сверло)	цинк	1,80	2 500	5,93
КРсЗР 4.8x60 №3 (удлинн. сверло)	цинк	1,80	2 000	7,65

Обозначение	Покрытие головки	Макс. толщина просверливаемого материала (сталь) [мм]	Шаг резьбы [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт.
KPcZP 5.5x19	цинк, цветн.	5,30	1,80	250/4000	5,08
KPcZP 5.5x19 (без шайбы, d1p 7504K)	цинк	5,30	1,80	4000	5,08
KPcZP 5.5x25	цинк, цветн.	5,30	1,80	250/3500	6,01
KPcZP 5.5x25 (без шайбы, d1p 7504K)	цинк	5,30	1,80	3500	6,01
KPcZP 5.5x32	цинк	5,30	1,80	200/3000	6,80
KPcZP 5.5x38	цинк	5,30	1,80	200/2500	7,46
KPcZP 5.5x25 №5 (удлинн. сверло)	цинк	10,00	1,06	4000	5,98
KPcZP 5.5x32 №5 (удлинн. сверло)	цинк	10,00	1,06	3500	6,63
KPcZP 5.5x38 №5 (удлинн. сверло)	цинк	10,00	1,06	2500	9,06
KPcZP 5.5x51 №5 (удлинн. сверло)	цинк	10,00	1,06	2100	9,10
KPcZP 5.5x51	цинк	5,30	1,80	150/2100	10,51
KPcZP 5.5x64	цинк	5,30	1,80	1500	11,98
KPcZP 5.5x76	цинк	5,30	1,80	1000	7,42
KPcZP 5.5x102	цинк	5,30	1,80	600	8,44
KPcZP 6.3x19	цинк	6,50	1,80	3500	9,56
KPcZP 6.3x25 №5 (удлинн. сверло)	цинк	10,00	1,06	2800	8,70
KPcZP 6.3x25	цинк	6,50	1,80	2800	10,50
KPcZP 6.3x32 (без шайбы, d1p 7504K)	цинк	6,50	1,80	3000	10,20
KPcZP 6.3x32 №5 (удлинн. сверло)	цинк	10,00	1,06	2500	9,80
KPcZP 6.3x32	цинк	6,50	1,80	2500	12,53
KPcZP 6.3x38	цинк	6,50	1,80	2200	14,80
KPcZP 6.3x51	цинк	6,50	1,80	1200	16,41
KPcZP 6.3x64	цинк	6,50	1,80	1000	16,78
KPcZP 6.3x70	цинк	6,50	1,80	800	17,40
KPcZP 6.3x76	цинк	6,50	1,80	800	17,82
KPcZP 6.3x80	цинк	6,50	1,80	800	18,29
KPcZP 6.3x90	цинк	6,50	1,80	700	19,00
KPcZP 6.3x102	цинк	6,50	1,80	600	21,00
KPcZP 5.5x127	цинк	5,30	1,80	500	18,04
KPcZP 6.3x130	цинк	6,50	1,80	500	25,50
KPcZP 6.3x150	цинк	6,50	1,80	400	28,86
KPcZP 6.3x175	цинк	6,50	1,80	400	33,00

## ШАЙБА С ТОКОПРОВОДЯЩЕЙ EPDM ПРОКЛАДКОЙ ДЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ САМОРЕЗОВ CWepdm



Обозначение	Толщина резинки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт.	Кол-во мал. упак. в пром. упаковке [шт]	Диаметр самореза [мм]
CWepdm 4,8x14	3	1000	1,43	8	4,8
CWepdm 6,3x16	3	1000	1,95	6	4,8-6,3
CWepdm 6,3x25x3 д/поликарбоната	3	250	4,12	8	4,8-6,3
BAZ 6,3x25x13 д/поликарбоната	13	200	5,70	6	4,8-6,3

# ШУРУП SSP и САМОРЕЗ SSP-C ДЛЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ

Стальной саморез с шестигранной головкой и сверловидным наконечником, укомплектованный шайбой с EPDM-прокладкой, для крепления кровельных и фасадных сэндвич-панелей к металлическим и бетонным несущим конструкциям



## Головка самореза



- увеличенная высота головки самореза Tech-KREP обеспечивает 100% отсутствие срывов насадки Hex 8 при монтаже
- высококачественная закаленная углеродистая сталь С1022
- фирменная маркировка на головке самореза: «Z»
- оцинкованная или обработанная специальным антикоррозийным покрытием RUSPERT® Type II
- «паз» под головкой самореза предназначен для плотного прилегания шайбы к головке

## Шайба с ерм-резиной



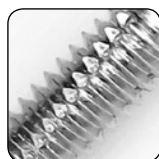
- сохраняет рабочие характеристики при температурах от -55°C до +150°C
- выполнена из токопроводящего материала, что позволяет окрасить саморез на современном оборудовании порошковым способом
- толщина EPDM-резины 3 мм обеспечивает большую герметичность соединения после выполнения монтажных работ
- шайба из нержавеющей стали AISI/304 для шурупа с покрытием RUSPERT® обеспечивает коррозионную стойкость
- устойчивость к ультрафиолетовому излучению и изменению климатических условий, что обеспечивает долгий срок службы (минимум 30 лет)
- увеличенный размер шайбы гарантирует полную герметизацию соединения

## Сверловой наконечник



- специальная форма сверлового наконечника SSP обеспечивает быстрый и качественный монтаж
- технология закаливания и длина сверла SSP позволяют гарантированно просверливать сталь толщиной 12 мм. (протокол испытаний №523 от 19.06.2008г. ИЦ МИВ СибНИИстрой)
- двухзаходная резьба SSP-C позволяет в легких бетонах вести монтаж без предварительного сверления. В бетоне и кирпиче требуется пробурить отверстие буром меньшего диаметра.

## Цинковое покрытие и резьба



- защита от коррозии — покрытие RUSPERT® технологичнее горячего цинкования
- цинковое покрытие толщиной до 12 мкм
- современное гальваническое оборудование обеспечивает высокое качество покрытия
- два вида резьбы: крупный и мелкий шаг, верхняя резьба — для плотного притягивания наружной поверхности материала к шайбе, нижняя резьба SSP имеет специальные насечки для ломки и удаления стружки из отверстия, нижняя резьба SSP-C — двухзаходная (2 нити) переменной высоты



РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Степень защиты	Материал	Длина резьбы, мм	Диаметр резьбы, мм	Испытание на растяжение		Испытание на сдвиг		Испытание на удар
					Сила, кН	Удлинение, %	Сила, кН	Удлинение, %	
109	SSP 100	30-400-1100	29,4±0,1	2,0±0,05	100	10	100	10	100
					100	10	100	10	
					100	10	100	10	
					100	10	100	10	
110	SSP 100	30-400-1100	29,4±0,1	2,0±0,05	100	10	100	10	100
					100	10	100	10	
					100	10	100	10	
					100	10	100	10	
111	SSP 100	30-400-1100	29,4±0,1	2,0±0,05	100	10	100	10	100
					100	10	100	10	
					100	10	100	10	
					100	10	100	10	

7



## САМОРЕЗЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ «СЭНДВИЧ»-ПАНЕЛЕЙ SSP

Стальные оцинкованные саморезы с шестигранной головкой и сверловидным наконечником, укомплектованные шайбой с резиновой прокладкой, для крепления фасадных слоистых плит к металлическим несущим конструкциям.



Обозначение	Размер Ø x L [мм]	Размер верхней резьбы [мм]	Диаметр нижней резьбы [мм]	Макс. толщина просверливаемого материала [мм]	Кол-во в пачке [шт]	Min выдерги- вающая сила [кН] <sup>2</sup>	Min срезающая сила [кН] <sup>2</sup>
SSP 105	6,3/5,5x105	6,3x10	5,5	12	650	20,60	3,54
SSP 130	6,3/5,5x130	6,3x10	5,5	12	600	21,04	3,56
SSP 160	6,3/5,5x160	6,3x10	5,5	12	500	21,05	3,65
SSP 185	6,3/5,5x185	6,3x10	5,5	12	450	21,15	3,68
SSP 200	6,3/5,5x200	6,3x10	5,5	12	400	21,18	3,70
SSP 240	6,3/5,5x240	6,3x10	5,5	12	350	21,22	3,69
SSP 280	6,3/5,5x280	6,3x10	5,5	12	420	21,30	3,72

## 7 ШУРУП ПО БЕТОНУ ДЛЯ «СЭНДВИЧ»-ПАНЕЛЕЙ SSP-C

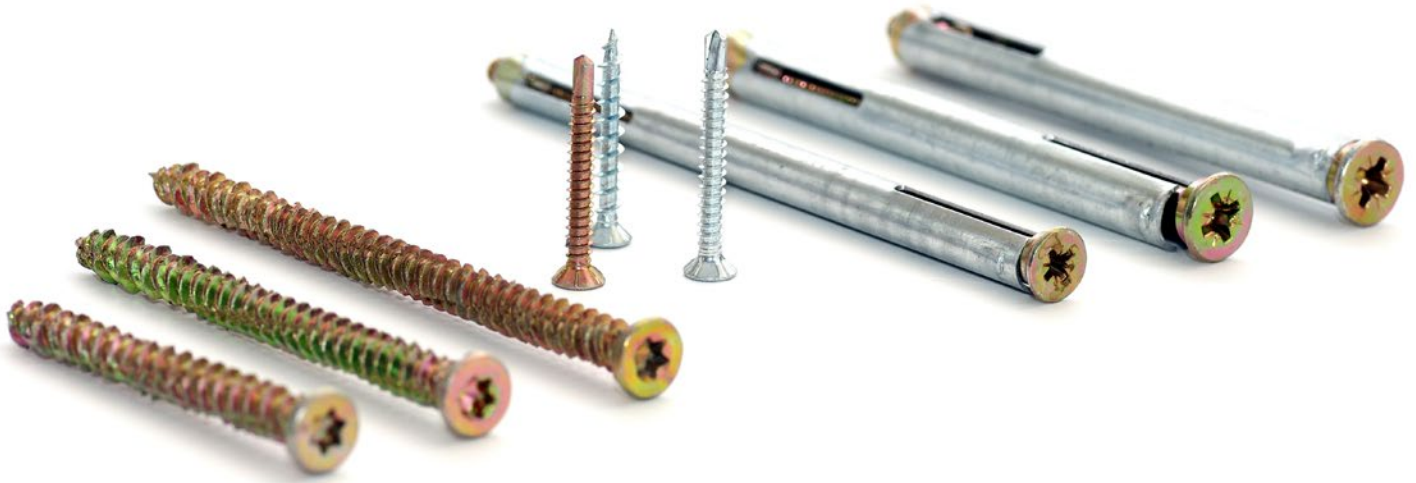
Стальные оцинкованные шурупы (оцинкованные и с покрытием Ruspert) с шестигранной головкой и резьбой (как у FRS-S), укомплектованные шайбой (нержавейка у Ruspert, сталь у цинка) с токопроводящей ЕРДМ-прокладкой для крепления фасадных слоистых плит к основаниям из бетона и/или кирпича.






Обозначение	Размер Ø x L [мм]	Размер верхней резьбы [мм]	Диаметр нижней резьбы [мм]	Диаметр сверления рекоменд. [мм]	Предел прочности на разрыв [мПа]	Покрытие / шайба	Кол-во в упаковке [шт]	Min выдерги- вающая сила при анкеровке на 70 мм [кН]	Сопро- тивление срезу [мПа]
SSP-C 155	8,1/7,6x155	8,1x15	7,6	6,5	1500	Ruspert/ нержавейка Цинк/сталь	500	11,50	800
SSP-C 200	8,1/7,6x200	8,1x15	7,6	6,5	1500	Ruspert/ нержавейка Цинк/сталь	400	11,90	800
SSP-C 235	8,1/7,6x235	8,1x15	7,6	6,5	1500	Ruspert/ нержавейка Цинк/сталь	350	13,80	800
SSP-C 250	8,1/7,6x250	8,1x15	7,6	6,5	1500	Ruspert/ нержавейка Цинк/сталь	350	12,70	800
SSP-C 305	8,1/7,6x305	8,1x15	7,6	6,5	1500	Ruspert/ нержавейка Цинк/сталь	300	12,20	800

**КРЕПЕЖ  
ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ**

**8**



	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ АНКЕР MF	86
	АНКЕР-ШУРУП FRS-S	87
	САМОРЕЗЫ ДЛЯ ОКОННЫХ РАМ WS-SP/WS-SD	88

**8**



## МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ АНКЕР MF



**НАЗНАЧЕНИЕ:** для установки в бетоне, в кладке из полнотелого и пустотелого кирпича, ячеистом бетоне и природном камне. Используется для средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Состоит из внешней гильзы и шурупа с распорным конусом. Устанавливается в предварительно пробуренное отверстие, при последующем закручивании шурупа, происходит распор гильзы.

**МАТЕРИАЛ:** сталь 4.8 оцинковка 5 мкм.

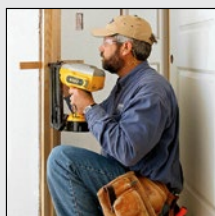
**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Крепление оконных и дверных рам из дерева, пластика или алюминия. Может использоваться с цветными заглушками.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:** Высокая коррозионная стойкость, малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый сквозной и предварительный монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа. Может быть демонтирован. Распорный конус не слетает.

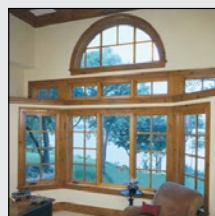
Обозначение	Общая длина, [мм]	Макс. толщ. прикреп. детали [мм]	Фасовка [шт]
MF 8/72	72	27	—
MF 8/92	92	47	—
MF 8/112	112	67	—
MF 8/132	132	87	—
MF 8/152	152	107	—
MF 8/172	172	127	—
MF 10/52	52	2	—
MF 10/72	72	22	2
MF 10/92	92	42	2
MF 10/112	112	62	2
MF 10/132	132	82	2
MF 10/152	152	102	2
MF 10/182	182	132	2
MF 10/202	202	152	2

### Применение

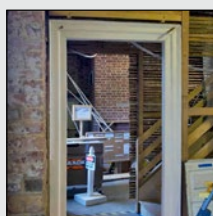
8



Крепление входных дверей



Крепление витражей



Крепление дверных рам к различным видам оснований

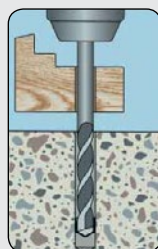


Крепление оконных рам к различным видам оснований

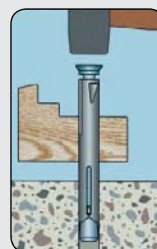
### Технические данные

Размер	MF 8	MF 10	
Диаметр бура [мм]	8	10	
Минимальная глубина установки [мм]	45	50	
Минимальная глубина отверстия [мм]	глубина установки + 5мм		
Момент затяжки [Н*м]	4	8	
Шлиц	Pz 2	Pz 3	
Расчётная нагрузка в бетоне В20	на вырыв N [кН]	1,4	1,7
	на срез Q [кН]	0,4	0,5
Расчётная нагрузка в полнотелом кирпиче М150	на вырыв N [кН]	0,6	0,8
	на срез Q [кН]	0,4	0,5
Расчётная нагрузка в пустотелом кирпиче М150	на вырыв N [кН]	0,4	0,5
	на срез Q [кН]	0,2	0,3
Расчётная нагрузка в ячеистом бетоне В3,5	на вырыв N [кН]	—	0,1
	на срез Q [кН]	—	0,1

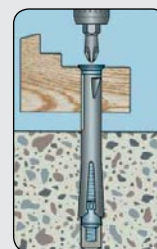
### Инструкция по монтажу



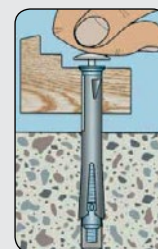
Пробурить отверстие



Забить анкер в отверстие



Затянуть крепление соответствующим моментом затяжки



Установить декоративную крышку



## АНКЕР-ШУРУП FRS-S



**НАЗНАЧЕНИЕ:** для установки в бетоне, в кладке из полнотелого и пустотелого кирпича и природном камне. Используется для средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Имеет двухзаходную самонарезающую резьбу. Устанавливается в предварительно пробуренное отверстие в плотные основания (бетон, кирпич, природный камень); в слабые основания (газобетон, пенобетон, древесина) устанавливается без предварительного бурения отверстия.

**МАТЕРИАЛ:** сталь 1022 с упрочнением поверхностного слоя.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Крепление оконных и дверных рам из дерева, пластика или алюминия.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:** Высокая коррозионная стойкость, малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый сквозной и предварительный монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа. Может быть демонтирован. Не создаёт предварительных напряжений в основании.

Обозначение	Общая длина [мм]	Макс. толщина прикрепляемой детали [мм]
FRS-S 7,5/32	32	*
FRS-S 7,5/52	52	*
FRS-S 7,5/72	72	12
FRS-S 7,5/92	92	32
FRS-S 7,5/112	112	52
FRS-S 7,5/132	132	72
FRS-S 7,5/152	152	92
FRS-S 7,5/182	182	122
FRS-S 7,5/202	202	142
FRS-S 7,5/212	212	152
FRS-S 7,5/225	225	165

\* длина самореза меньше нормативной глубины установки, возможно только конструктивное крепление без гарантированной нагрузки.

### Применение



Крепление направляющих для лёгких конструкций



Крепление дверных рам к различным видам оснований



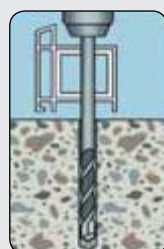
Крепление оконных рам к различным видам оснований

### Технические данные

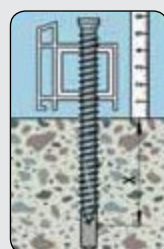
Размер		MF 10
Размер		7,5
Диаметр бура для бетона [мм]		6,5
Диаметр бура для кирпичной кладки [мм]		6
Минимальная глубина установки [мм]		60
Минимальная глубина отверстия [мм]		глубина установки + 5мм
Момент затяжки [Н*м]		4
Шлиц		Pz 2
Расчётная нагрузка в бетоне В20	на вырыв N [кН]	2,1
	на срез Q [кН]	1,5
Расчётная нагрузка в полнотелом кирпиче М150	на вырыв N [кН]	0,5
	на срез Q [кН]	0,5
Расчётная нагрузка в пустотелом кирпиче М150	на вырыв N [кН]	0,3
	на срез Q [кН]	0,4
Расчётная нагрузка в ячеистом бетоне В3,5	на вырыв N [кН]	*
	на срез Q [кН]	*

\* установка в ячеистые бетоны производится без предварительного засверливания, нагрузка принимается, по результатам натуральных испытаний

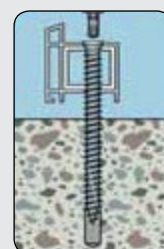
### Инструкция по монтажу



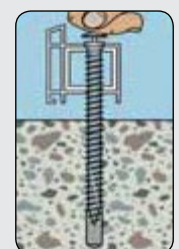
Пробурить отверстие



Установить раму на необходимый уровень



Затянуть крепление соответствующим моментом затяжки



Установить декоративную крышку

## САМОРЕЗ ДЛЯ ОКОННЫХ РАМ WS-SP/WS-SD



Стальные оцинкованные саморезы (желтый, белый цинк) со сверлом и острым наконечником и насечками на конусной части головки для крепления металлического профиля в рамных пластиковых конструкциях, подходит для автоматических линий.



Обозначение	Шаг резьбы [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
WS-SD 3.9x13	1,34	25 000	1 000		0,85
WS-SD 3.9x16	1,34 / 0,90	20 000	1 000		1,07
WS-SD 3.9x19	1,34 / 0,90	18 000	1 000		1,26
WS-SD 3.9x22 ЖЦ	1,34	15 000	1 000		1,50
WS-SD 3.9x25	1,34 / 0,90	15 000	1 000		1,61
WS-SD 3.9x32	1,34	11 000	1 000		2,06
WS-SD 3.9x35	1,34	10 000	1 000		2,25
WS-SD 3.9x38	1,34 / 0,90	9 000	1 000		2,44
WS-SP 4.1x20	2,50	—	1 000		1,18
WS-SP 4.1x25	2,50	18 000	1 000		1,27
WS-SP 4.1x30	2,50	15 000	1 000		1,44
WS-SP 4.1x35	2,50	12 000	1 000		1,67
WS-SP 4.1x40	2,50	12 000	1 000		2,11

8

### Шляпка самореза



- 100% контроль лазерными системами контроля размера и геометрии на производстве в Тайване
- маркировка на шляпке «Z» — «Premium» качество, гарантирует высокие параметры самореза
- высококачественная сталь C1022
- отбортовка (скошенные края) шляпки самореза с острым наконечником (фурнитурные WS-SD) позволяет размещаться заподлицо к поверхности
- лазерная центровка шлица на шляпке самореза позволяет добиться отсутствия биения самореза при закручивании
- глубокий и точный шлиц позволяет битье быстро и без срывов закручивать саморез
- специальные условия термообработки обеспечивают твердость самореза и гарантируют отсутствие срывов головки при быстром монтаже на автоматических линиях

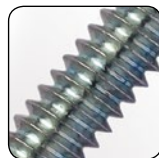


### Раззенковка



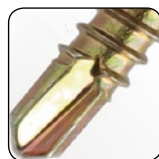
- специальная конусная форма головки позволяет равномерно проникать в прикрепляемую поверхность, не деформируя ее
- специальная форма раззенковки с правильными углами позволяет быстро закручивать саморез, аккуратно срезая пластиковую стружку и препятствует его выкручиванию
- отсутствие «стружки» под саморезом гарантируют минимум 4 раззенковочных насечки для WS-SP и 6 насечек для WS-SD

### Цинковое покрытие и резьба



- шаг резьбы специально разработан для автоматических линий
- оконный саморез WS 3,9 с шагом резьбы 0,9 мм специально разработан для сборки пластиковых окон на современных автоматических линиях Schuring, Rotox, Urban, Fimtec, где используется стальной профиль толщиной менее 1 мм
- точный угол заточки резьбы (60°) предназначен для быстрого монтажа
- два вида оцинковки: весь ассортимент с белым и желтым цинком — под используемую производством фурнитуру
- защитный слой цинкового покрытия (до 7 мм) не повреждается при сверлении
- современное гальваническое оборудование обеспечивает высокое качество покрытия

### Сверловой наконечник



- специальная форма сверлового наконечника обеспечивает быстрый и качественный монтаж на автоматических линиях
- точное соответствие угла заточки сверла: 110-115°
- сертифицированный заводской контроль качества по стандарту ISO 9001/2 000





	ШИНOREЙКА SH	90
	УГОЛОК ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ UV	90
	СКОБА ДЛЯ СТЯЖКИ ФЛАНЦЕВ SSV	90
	ПЕРФОЛЕНТА LP	90
	КРЕПЕЖ КР / КР-Р	91
	СТРУБЦИНА МОНТАЖНАЯ STR	91
	ТРАВЕРСА МОНТАЖНАЯ ТМ	91
	ХОМУТ KSV-U / KSV	92
	ХОМУТ KSS	93
	ХОМУТ НТ	93
	КЛИПСА ТРУБНАЯ КТР	93
	ХОМУТ ЧЕРВЯЧНЫЙ КС-В	94
	ХОМУТ ЧЕРВЯЧНЫЙ КС DIN 3017	94
	ХОМУТ ЛЕНТОЧНЫЙ KSL	94
	ХОМУТ-СТЯЖКА KSN-W / KSN-BL	95
	БОЛТ U-ОБРАЗНЫЙ BU	95
	ШУРУП-ШПИЛЬКА STS	96
	ШИПЫ САМОКЛЕЮЩИЕСЯ SHS	96
	ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ KL-U	97
	СКОТЧ АЛЮМИНИЕВЫЙ KL-AL	97
	СКОТЧ АРМИРОВАННЫЙ KL-TPL	97

## ШИНорейКА SH

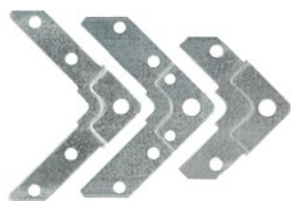
Применяется для сборки прямоугольных воздуховодов.  
Материал: оцинкованная сталь.



Обозначение	Типоразмер	Длина [мм]	Толщина [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
SH 20	№ 20	3 000	0,45÷0,5	10	16,76
SH 30	№ 30	3 000	0,55÷0,6	10	19,23

## УГОЛОК для ВОЗДУХОВОДОВ UV

В комплексе с монтажной шиной образует фланец для сборки прямоугольных воздуховодов.  
Материал: оцинкованная сталь.



Обозначение	Размер [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
UV 65x18x2,5	65x18x2,5	500	19,00
UV 95x18x2,5	95x18x2,5	200	11,40
UV 105x27x2,5	105x27x2,5	150	12,75

## СКОБА для СТЯЖКИ ФЛАНЦЕВ SSV

Служит для дополнительной герметизации и прочности межфланцевых соединений прямоугольных воздуховодов.  
Материал: оцинкованная сталь.



Обозначение	Толщина [мм]	Размер болта [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
SSV	2,5	M8x25	300	15,6

## ПЕРФОЛЕНТА LP

Используется при монтаже воздуховодов как круглых, так и прямоугольных.  
Материал: оцинкованная сталь.



Обозначение	Длина рулона [м]	Ширина [мм]	Толщина [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
LP 12x0,5	22	12	0,4÷0,55	5	4,35
LP 20x0,5	22	20	0,4÷0,55	5	8,4
LP 20x0,7	22	20	0,6÷0,75	5	10,5

## КРЕПЕЖ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ С ВИБРОГАСИТЕЛЕМ КР

L и Z-образные кронштейны используются при монтаже прямоугольных и квадратных воздуховодов, V-образные кронштейны применяются для закрепления круглых воздуховодов

Комплектуются виброгасителями, позволяющими снизить вибрацию и шум во время работы

Материал: оцинкованная сталь



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈Вес кг/упак
КР-L	M8, M10	100	6,5
КР-Z	M8, M10	100	6,5
КР-V	M8, M10	100	8,9

## КРЕПЕЖ ДЛЯ ПРОФНАСТИЛА КР-Р

Предназначен для крепления к кровле из профлиста.

Материал: оцинкованная сталь.



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈Вес кг/упак
КР-Р M8	M8	180	10,3
КР-Р M10	M10	160	10,8

## СТРУБЦИНА МОНТАЖНАЯ STR

Применяется для подвески воздуховодов, труб, поливочных систем к стальным конструкциям и профилям с использованием резьбовых шпилек. Не требуется сверления или сварки.

Легко регулируется высота подвески.



Обозначение	Размер болта [мм]	Диаметр резьбы [мм]	Допустимая нагрузка [кг]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
STR M8	M8x30	M8	235	100	10,1
STR M10	M10x40	M10	325	100	14,2

## ТРАВЕРСА МОНТАЖНАЯ ТМ

Применяется при монтаже инженерных систем в качестве несущей конструкции для размещения воздуховодов, лотков, труб отопления и водоснабжения.

Материал: оцинкованная сталь.



Обозначение	Размер [мм]	Длина [мм]	Толщина [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
ТМ 20x30	20x30	3000	1,0÷1,1	10	33
ТМ 38x40	38x40	3000	1,2÷1,3	8	32

## ХОМУТ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДА С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНИТЕЛЕМ KSV-U

Предназначен для монтажа круглых воздуховодов. Материал: оцинкованная сталь.



Обозначение	Диаметр воздуховода [мм]	Размер гайки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак.	Рекоменд. нагрузка [кН]
KSV-U 100	100	M8	120	20,52	1,2
KSV-U 125	125	M8	80	16,70	1,2
KSV-U 160	160	M8	70	18,08	1,2
KSV-U 180	180	M8	50	14,33	1,2
KSV-U 200	200	M8	50	16,88	1,2
KSV-U 225	225	M8	5	1,76	1,2
KSV-U 250	250	M8	5	1,95	1,2
KSV-U 280	280	M8	5	2,12	1,2
KSV-U 315	315	M8	5	2,38	1,2
KSV-U 355	355	M8	5	2,65	1,2
KSV-U 400	400	M8	5	2,94	1,2
KSV-U 450	450	M8	5	5,52	1,2
KSV-U 500	500	M8	5	6,08	1,2
KSV-U 560	560	—	5	6,52	1,2
KSV-U 600	600	—	5	6,95	1,2
KSV-U 630	630	—	5	7,35	1,4
KSV-U 710	710	—	5	8,15	1,4
KSV-U 800	800	—	5	9,20	1,4
KSV-U 900	900	—	5	10,17	1,4
KSV-U 1000	1000	—	5	11,22	1,4
KSV-U 1120	1120	—	5	13,83	1,4

9

## ХОМУТ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДА БЕЗ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНИТЕЛЯ KSV

Предназначен для монтажа круглых воздуховодов.  
Материал: оцинкованная сталь.



Обозначение	Диаметр воздуховода [мм]	Размер гайки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак.	Рекоменд. нагрузка [кН]
KSV 100	100	M8	200	27,36	1,2
KSV 125	125	M8	150	25,05	1,2
KSV160	160	M8	90	18,6	1,2
KSV 180	180	M8	5	1,15	1,2
KSV 200	200	M8	80	21,6	1,2
KSV 225	225	M8	5	1,40	1,2
KSV 250	250	M8	5	1,57	1,2
KSV 280	280	M8	5	1,70	1,2
KSV 315	315	M8	5	1,90	1,2
KSV 355	355	M8	5	2,12	1,2
KSV 400	400	M8	5	2,36	1,2
KSV 450	450	M8	5	4,42	1,2
KSV 500	500	M8	5	4,87	1,2
KSV 560	560	—	5	5,26	1,2
KSV 600	600	—	5	5,56	1,2
KSV 630	630	—	5	5,88	1,4
KSV 710	710	—	5	6,52	1,4
KSV 800	800	—	5	7,36	1,4

## ХОМУТ СПРИНКЛЕРНЫЙ KSS

Используется для свободной горизонтальной подвески труб, монтажа поливочной системы, монтажа систем пожаротушения. Материал: оцинкованная сталь.



Обозначение	Размер [дюйм]	Диапазон диаметров [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак.
KSS 3/4	3/4"	25-30	170	10,58
KSS 1	1"	32-38	300	20,7
KSS 1 1/4	1 1/4"	39-46	200	15,2
KSS 1 1/2	1 1/2"	48-53	200	16,67
KSS 2	2"	59-66	200	19,46
KSS 2 1/2	2 1/2"	74-80	120	22,68
KSS 3	3"	87-94	150	34,5
KSS 4	4"	108-116	100	27,2
KSS 5	5"	135-143	70	27,65
KSS 6	6"	162-170	50	22,5
KSS 8	8"	260-274	50	45,88

## ХОМУТ САНТЕХНИЧЕСКИЙ ТРУБНЫЙ НТ

Стальной оцинкованный хомут с прокладкой из EPDM-резины для монтажа трубопроводов. Применяется вместе со шпильками STS, TR, дюбелем Tcharpai и анкерами DRM/LAZ/AVSR.



Обозначение	Ширина закреп. трубы [мм]	Кол-во в пром. упак. [шт]	Диаметр соединит. гайки	Рабочая нагрузка [кН]
НТ 3/8" (15-19)	15-19	100	М 8	0,8
НТ 1/2" (20-23)	20-23	100/300	М 8	0,8
НТ 3/4" (25-28)	25-28	100/250	М 8	0,8
НТ 1" (31-35)	32-35	100/200	М 8	0,8
НТ 1 1/4" (42-45)	42-45	50/160	М 8	0,8
НТ 1 1/2" (48-53)	48-56	50/130	М 8	0,8
НТ 2" (59-63)	59-63	50/100	М 8	0,8
НТ 2 1/2" (73-80)	73-80	50/150	М 8	0,8
НТ 4" (108-114)	108-115	25/90	М 10	2,10
НТ 3 1/2" (99-108)	99-108	125	М 10	1,3
НТ 4 1/2" (120-130)	120-130	80	М 10	2,1
НТ 5" (135-142)	135-142	70	М 10	3,0
НТ 5 1/2" (149-161)	149-161	65	М 10	3,0
НТ 6" (159-170)	159-170	60	М 10	3,0
НТ 8" (195-205)	195-205	30	М 10	3,1

## КЛИПСА ТРУБНАЯ KTR

Клипса-крепёж для быстрого монтажа изготовлена из полистирола (RAL 7035, серая), укомплектована специальной защелкой и предназначена для быстрого крепления ПВХ или ПНД труб к поверхности.

Для монтажа клипсы рекомендуется использовать SM-G/SMX-G 6x40/6x60 или распорный дюбель TCHAPPAI с шурупом SG Ø 4-5 мм.



Обозначение	Диаметр трубы [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упаковок в пром. коробке [шт]
KTR 16	16	100	20
KTR 20	20	100	15
KTR 25	25	100	10
KTR 32	32	50	15
KTR 40	40	30	20



## ХОМУТ ЧЕРВЯЧНЫЙ «БАБОЧКА» КС-В

Стальной оцинкованный червячный хомут используется в случае частой смены и подключения шлангов, патрубков и труб.



Обозначение	Диаметр шланга [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упаковок в пром. коробке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
КС-В 12÷20	12÷20	50	20	13
КС-В 16÷28	16÷28	50	20	13
КС-В 20÷32	20÷32	50	20	14
КС-В 30÷45	30÷45	50	20	20

## ХОМУТ ЧЕРВЯЧНЫЙ КС DIN 3017

Стальной оцинкованный червячный хомут предназначен для крепления шлангов, патрубков, труб и т.п.



Обозначение	Диаметр шланга [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упаковок в пром. коробке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
КС DIN 3017 8÷12	8÷12	50	20	10
КС DIN 3017 10÷18	10÷18	50	20	11
КС DIN 3017 12÷22	12÷22	50	20	12
КС DIN 3017 16÷28	16÷28	50	20	12
КС DIN 3017 20÷32	20÷32	50	20	13
КС DIN 3017 25÷40	25÷40	50	20	15
КС DIN 3017 32÷50	32÷50	50	20	19
КС DIN 3017 40÷60	40÷60	50	20	20

9

## ХОМУТ ЛЕНТОЧНЫЙ KSL

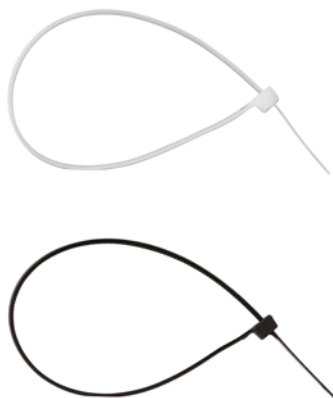
Предназначен для создания быстроразъемного соединения при монтаже различных вентиляционных и инженерных систем.  
Крепление производится при помощи специального зажима для ленточного хомута.  
Материал: нержавеющая сталь



Обозначение	Длина рулона [м]	Ширина [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак.
KSL-M	30	9	1	1,4
KSL-Z	—	—	50	0,65

## ХОМУТ-СТЯЖКА БЕЛАЯ KSN-W, ЧЕРНАЯ KSN-BL

(Нейлон 6.6, морозостойкий от -40°C до +85°C, KSN-BL устойчив к ультрафиолету)  
Хомут-стяжка предназначена для стягивания кабелей.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во в пром. кор. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт	Фасовка [шт]
KSN-W 3x80	100	500	0,20	—
KSN-W, KSN-BL 3x100	100	500	0,25	14
KSN-W, KSN-BL 3x120	100	500	0,26	—
KSN-W, KSN-BL 3x150	100	500	0,38	10
KSN-W, KSN-BL 3x200	100	300	0,52	—
KSN-W, KSN-BL 4x150	100	200	0,60	—
KSN-W, KSN-BL 4x200	100	200	0,87	—
KSN-W, KSN-BL 4x250	100	200	1,20	—
KSN-W, KSN-BL 4x300	100	150	1,35	4
KSN-W, KSN-BL 4x350	100	150	1,50	—
KSN-W, KSN-BL 5x200	100	150	1,20	—
KSN-W, KSN-BL 5x250	100	125	1,55	—
KSN-W, KSN-BL 5x300	100	100	1,90	—
KSN-W, KSN-BL 5x350	100	100	2,05	—
KSN-W, KSN-BL 5x400	100	100	2,45	—
KSN-W, KSN-BL 5x450	100	100	2,60	—
KSN-W, KSN-BL 8x250	50	100	2,30	—
KSN-W, KSN-BL 8x300	50	100	3,40	—
KSN-W, KSN-BL 8x350	50	100	4,10	—
KSN-W, KSN-BL 8x400	50	100	4,70	—
KSN-W, KSN-BL 8x450	50	80	4,10	—
KSN-W, KSN-BL 8x500	50	80	5,80	—

9

## БОЛТ U-ОБРАЗНЫЙ BU

Применяется в вертикальном или подвесном положении  
в качестве крепежа труб и изделий цилиндрической формы.  
Материал: оцинкованная сталь.



Обозначение	Размер [Дюйм]	Размер гайки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак.
BU 3/4	3/4"	M6	450	11,25
BU 1	1"	M8	200	9,4
BU 1 1/4	1 1/4"	M8	190	11,21
BU 1 1/2	1 1/2"	M8	160	9,92
BU 2	2"	M10	90	9,9
BU 2 1/2	2 1/2"	M10	75	11,1
BU 3	3"	M12	45	10,35
BU 4	4"	M12	35	9,35
BU 5	5"	M12	30	10,02
BU 6	6"	M16	15	10,26
BU 8	8"	M16	10	9,38

## ШУРУП-ШПИЛЬКА STS

Оцинкованный комбинированный болт с шестигранником между метрической и шурупной резьбой и шлицом Torx-20 с торца метрической резьбы. Предназначен для крепления хомутов и сантехнического оборудования к любым плотным материалам (с пластиковым дюбелем) и к дереву, ДСП (без дюбеля)



Обозначение	Длина метрической резьбы [мм]	Длина шурупной резьбы [мм]	Размер под ключ шестигр. [мм]	Кол-во в упаковке [шт]
STS 6x60	15	30	5	2000
STS 6x80	20	30	5	1800
STS 8x60	15	30	6	1400
STS 8x80	20	30	6	1100
STS 8x90	30	40	6	1000
STS 8x100	40	45	6	900
STS 8x120	40	45	6	800
STS 8x140	50	45	6	600
STS 8x160	50	45	6	600
STS 8x180	50	45	6	500
STS 8x200	60	45	6	400
STS 10x60	15	30	8	800
STS 10x80	20	30	8	800
STS 10x100	40	45	8	600
STS 10x120	40	60	8	600
STS 10x140	40	60	8	500
STS 10x160	40	60	8	400
STS 10x180	40	60	8	300
STS 10x200	40	60	8	250

9

## ШИПЫ САМОКЛЕЮЩИЕСЯ SHS

Предназначены для крепления изоляции и огнезащиты на гладких поверхностях воздуховодов.



Обозначение	Размер площадки [мм]	Длина шипа [м]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак.
SHS 19	50x50	19	100	1,0
SHS 25	50x50	25	100	1,0
SHS 32	50x50	32	100	1,1
SHS 42	50x50	42	100	1,1
SHS 51	50x50	51	100	1,2
SHS 63	50x50	63	100	1,3
SHS 89	50x50	89	100	1,4
SHS 114	50x50	114	100	1,8

## ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ KL-U

Предназначена для уплотнения стыков между фланцевыми рамками при монтаже воздуховодов.



Обозначение	Ширина [мм]	Длина [м]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак.
KL-U 5x10	10	10	120	3,84
KL-U 5x15	15	10	80	4,16
KL-U 5x20	20	10	60	3,96

## СКОТЧ АЛЮМИНИЕВЫЙ KL-AL

Используется при проведении ремонтных, монтажных и теплоизоляционных работ, монтаже систем вентиляции, для соединения деталей с металлическим покрытием, для соединения гибких воздуховодов.



Обозначение	Ширина [мм]	Длина [м]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак.
KL-AL 50	50	40	24	7,2
KL-AL 75	75	40	16	7,2
KL-AL 100	100	40	12	7,2

## СКОТЧ АРМИРОВАННЫЙ KL-TPL

Предназначен для герметизации швов, щелей и стыков труб, сантехнических труб, а также для защиты воздуховодов от пара и попадания воды.



Обозначение	Ширина [мм]	Длина [м]	Цвет	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак.
KL-TPL-S	50	40	Серый	24	7,2
KL-TPL-BL	50	40	Черный	24	7,2







■ ТРОС СТАЛЬНОЙ SWR	100
■ СВАРНЫЕ ЦЕПИ LLC / SLC	100
■ ЗАЖИМ БОЧОНОК ZB	101
■ ЗАЖИМ ДЛЯ ТРОСОВ ZT AL	101
■ ЗАЖИМ ДЛЯ ТРОСОВ ОДИНАРНЫЙ C-SWR	101
■ ЗАЖИМ ДЛЯ ТРОСОВ D-SWR	101
■ ЗАЖИМ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ DIN 741	102
■ СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ C-LB	102
■ СОЕДИНИТЕЛЬ ЦЕПЕЙ C-LC	103
■ ВЕРТЛЮГ VPV / VPP	103
■ КРЮК S-ОБРАЗНЫЙ SKT	103
■ БЛОК ОДИНАРНЫЙ BK-SIMPLEX + PL	104
■ БЛОК ДВОЙНОЙ BK-DUPLEX + PL	104
■ РЫМ-БОЛТ DIN 580	105
■ РЫМ-ГАЙКА DIN 582	105
■ КРЮК ТАКЕЛАЖНЫЙ KT DIN 689	105
■ ТАЛРЕП DIN 1480	106
■ КОУШ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ DIN 6899	106
■ КАРАБИН ВИНТОВОЙ KB	107
■ КАРАБИНЫ DIN 5299	107
■ КАРАБИН K 125TA	108

## ТРОС СТАЛЬНОЙ SWR (DIN 3055)

Трос изготовлен из высокопрочной оцинкованной углеродистой стали с синтетической сердцевиной.



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Длина в бухте [м]	Рабочая нагрузка [кН]	Разрушающая нагрузка [кН]	≈ Вес [кг/м]
SWR M1	1	200	0.20	0.80	0.0042
SWR M1.5	1.5	200	0.34	1.20	0.008
SWR M2	2	200	0.47	2.25	0.014
SWR M2.5	2.5	200	0.74	3.40	0.022
SWR M3	3	200	1.05	4.98	0.032
SWR M4	4	200	1.88	8.87	0.056
SWR M5	5	100	2.94	13.80	0.088
SWR M6	6	100	4.20	19.90	0.126
SWR M8	8	100	7.50	35.40	0.225
SWR M10	10	100	11.75	55.40	0.351
SWR M12	12	100	16.90	79.80	0.502
SWR M14	14	100	22.00	108.00	0.683
SWR M16	16	100	30.00	135.00	0.892

Трос изготовлен из высокопрочной оцинкованной углеродистой стали с синтетической сердцевиной в ПВХ оплетке.



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Длина в бухте [м]	Рабочая нагрузка [кН]	Разрушающая нагрузка [кН]	≈ Вес [кг/м]
SWR PVC M1/2	1	200	0.20	0.80	0.005
SWR PVC M1.5/2.5	1.5	200	0.34	1.20	0.012
SWR PVC M2/3	2	200	0.47	2.25	0.015
SWR PVC M3/4	3	200	1.05	4.98	0.036
SWR PVC M4/5	4	200	1.88	8.87	0.080
SWR PVC M5/6	5	100	2.94	13.80	0.103
SWR PVC M6/8	6	100	4.20	19.90	0.192
SWR PVC M8/10	8	100	7.50	35.40	0.270
SWR PVC M10/12	10	100	9.00	50.00	0.350

## СВАРНЫЕ ЦЕПИ LLC и SLC

Длиннозвенная оцинкованная цепь из углеродистой стали. Цепь имеет большую степень свободы за счёт длинных звеньев **LLC (DIN 763)**



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Длина в бухте [м]	Рабочая нагрузка [кН]	Разрушающая нагрузка [кН]	≈ Вес [кг/м]
LLC 1.5	1.5	100	0.15	0.90	0.04
LLC 2	2	80	0.25	1.20	0.06
LLC 3	3	60	0.55	3.20	0.15
LLC 4	4	38	1.00	6.00	0.27
LLC 5	5	32	1.60	10.00	0.43
LLC 6	6	18	2.24	14.00	0.63
LLC 8	8	10	4.00	25.00	1.10
LLC 10	10	10	6.30	40.00	1.60
LLC 12	12	10	9.00	54.00	2.05

Короткозвенная оцинкованная цепь из углеродистой стали. Цепь состоит из коротких овальных звеньев и имеет среднюю степень свободы **SLC (DIN 766)**



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Длина в бухте [м]	Рабочая нагрузка [кН]	Разрушающая нагрузка [кН]	≈ Вес [кг/м]
SLC 1.5	1.5	100	0.15	0.90	0.04
SLC 2	2	80	0.25	1.20	0.07
SLC 3	3	60	0.55	3.20	0.16
SLC 4	4	40	1.00	6.00	0.30
SLC 5	5	30	1.60	10.00	0.53
SLC 6	6	18	2.24	14.00	0.80
SLC 8	8	10	4.00	25.00	1.40
SLC 10	10	10	6.30	40.00	1.90
SLC 12	12	10	9.00	54.00	2.35

## ЗАЖИМ БОЧОНОК ZB

Зажим бочонок стальной оцинкованный применяется для изготовления петель на концах троса.



Обозначение	Размер троса [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1000 шт
ZB M2	2	50	20	16
ZB M3	3	50	20	18
ZB M4	4	40	12	35
ZB M5	5	40	12	39
ZB M6	6	20	20	45

## ЗАЖИМ ДЛЯ ТРОСОВ АЛЮМИНИЕВЫЙ ZT AI DIN 3093

Алюминевый зажим применяется для крепления и соединения тросов



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес 1000 шт
ZT AI M2	2	5000	0,7
ZT AI M3	3	1000	2,9
ZT AI M4	4	625	3,6
ZT AI M5	5	500	7
ZT AI M6	6	500	11
ZT AI M8	8	250	21
ZT AI M10	10	100	27

## ЗАЖИМ ДЛЯ ТРОСОВ ОДИНАРНЫЙ C-SWR (Simplex)

Зажим для тросов тросов изготовлен из оцинкованной стали предназначен для соединения тросов и изготовления петель на концах троса



Обозначение	Диаметр [мм]	≈ Вес 1000 шт	Кол-во в упаковке [шт]
C-SWR 2	M4	4,7	500
C-SWR 3	M4	6,1	500
C-SWR 4	M5	11	200
C-SWR 5	M6	14	150
C-SWR 6	M6	21	100
C-SWR 8	M8	44	50
C-SWR 10	M10	76	50

## ЗАЖИМ ДЛЯ ТРОСОВ D-SWR (Duplex)

Зажим для тросов изготовлен из оцинкованной стали, предназначен для соединения тросов и изготовления перель на концах троса



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1000 шт
D-SWR 2	4	200	8	1.04
D-SWR 3	4	250	4	1.32
D-SWR 4	5	200	4	2.24
D-SWR 5	6	100	4	3.01
D-SWR 6	6	75	4	4.56
D-SWR 8	8	35	4	10.17
D-SWR 10	10	20	8	15.60

## ЗАЖИМ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ DIN 741

Оцинкованный. Соответствует стандарту ГОСТ 13186.

Зажимы рекомендуются для соединения тросов между собой, а также для изготовления петель на концах троса. Размер определяется по диаметру применяемого троса.



Обозначение	Диаметр троса [мм]	≈ Вес 1 000 шт	Кол-во в упаковке [шт]	Мин. кол-во соединений	Фасовка [шт]
DIN 741 M3	3	14	100	3	—
DIN 741 M5	5	15	100	3	2
DIN 741 M6	6	21	100	3	2
DIN 741 M8	8	41	50	5	2
DIN 741 M10	10	68	50	5	—
DIN 741 M12	12	110	25	5	—
DIN 741 M13	13	130	25	5	—
DIN 741 M14	14	130	25	5	—
DIN 741 M16	16	195	20	5	—
DIN 741 M19/20	20	225	20	5	—
DIN 741 M22	22	255	10	5	—
DIN 741 M24	24	290	10	5	—
DIN 741 M26	26	315	5	5	—
DIN 741 M30	30	600	8	5	—
DIN 741 M34	34	710	6	5	—
DIN 741 M40	40	880	5	5	—

## СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ C-LB

Стальная оцинкованная скоба (прямой тип) применяется для быстрого соединения цепей и тросов между собой, или крепления их к чему-либо.



Обозначение	Диаметр [мм]	Рабочая нагрузка [кН]	≈ Вес 1 000 шт	Кол-во в упаковке [шт]	Фасовка [шт]
C-LB 5	5	0,8	12,6	2000	2
C-LB 6	6	1	21,6	1000	2
C-LB 8	8	2	51,4	500	2
C-LB 10	10	3	95,6	300	1
C-LB 11	11	4	139,5	200	—
C-LB 12	12	5	178	150	1
C-LB 14	14	6	240	70	—
C-LB 16	16	8	370	50	—
C-LB 18	18	9	600	40	—
C-LB 20	20	10	730	30	—
C-LB 25	25	12	1440	20	—
C-LB 32	32	16	3150	10	—

## СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ ЦЕПЕЙ C-LC

Стальная оцинкованный соединитель цепей применяется для ремонта и удлинения цепей.



Обозначение	Диаметр [мм]	≈ Вес 1000 шт	Кол-во в упаковке [шт]	Фасовка [шт]
C-LC 3	3	4	500	2
C-LC 4	4	8	250	2
C-LC 5	5	17	150	1
C-LC 6	6	28	100	1
C-LC 8	8	67	50	1
C-LC 10	10	110	25	–
C-LC 12	12	220	120	–
C-LC 16	16	460	50	–
C-LC 20	20	852	25	–

## ВЕРТЛЮГ VPV/VPР

Вертлюг петля-петля и петля-вилка изготовлены из оцинкованной углеродистой стали и предназначено как соединительное звено между двумя тросами, цепями, позволяющее каждому из них вращаться вокруг своей оси, предотвращая их от скручивания.



Обозначение	Название	Диаметр [мм]	Рабочая нагрузка [кг]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]
VPV M6	петля-вилка	6	300	50	4
VPV M8	петля-вилка	8	500	30	4
VPV M10	петля-вилка	10	1000	20	4
VPV M12	петля-вилка	12	1450	8	4
VPV M6	петля-петля	6	300	50	4
VPV M8	петля-петля	8	500	40	4
VPV M10	петля-петля	10	1000	20	4
VPV M12	петля-петля	12	1450	10	4

10

## КРЮК S-ОБРАЗНЫЙ SKT

Стальной оцинкованный крючок применяется для быстрого соединения тросов и цепей.



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1000 шт	Фасовка [шт]
SKT 3	3	500	8	3.2	6
SKT 4	4	350	8	8.9	5
SKT 5	5	150	8	10.8	4
SKT 6	6	200	4	46.9	3
SKT 7	7	150	4	60.4	–
SKT 8	8	100	4	67.8	2
SKT 10	10	60	4	127.0	–



## БЛОК ОДИНАРНЫЙ (ОДНОШКИВНЫЙ) BK-Simplex

Стальной оцинкованный блок с металлическим шкивом применяется для изменения направления движения для тросов и канатов, увеличения силы в грузоподъемном оборудовании.



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1 000 шт
BK-Simplex 15	15	30	50	16
BK-Simplex 20	20	20	50	27
BK-Simplex 25	25	12	50	47
BK-Simplex 30	30	10	48	74
BK-Simplex 40	40	15	16	122
BK-Simplex 50	50	10	14	200

## БЛОК ДВОЙНОЙ (ДВУХШКИВНЫЙ) BK-Duplex

Стальной оцинкованный блок с двумя металлическими шкивами применяется для изменения направления движения для тросов и канатов, увеличения силы в грузоподъемном оборудовании.



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1 000 шт
BK-Duplex 15	15	20	50	26
BK-Duplex 20	20	20	40	46
BK-Duplex 25	25	12	40	84
BK-Duplex 30	30	6	40	130
BK-Duplex 40	40	15	10	197
BK-Duplex 50	50	10	10	385

## БЛОК ОДИНАРНЫЙ (ОДНОШКИВНЫЙ) BK-Simplex-PL

Стальной оцинкованный блок с нейлоновым кольцом-шкивом применяется для изменения направления движения для неметаллических тросов, веревок и канатов, увеличения силы в грузоподъемном оборудовании



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1 000 шт	Фасовка [шт]
BK-Simplex-PL 15	15	30	50	18	—
BK-Simplex-PL 20	20	20	50	34,5	—
BK-Simplex-PL 25	25	12	50	51	1
BK-Simplex-PL 30	30	10	48	82	1
BK-Simplex-PL 40	40	15	16	110	—
BK-Simplex-PL 50	50	10	14	162	—

## БЛОК ДВОЙНОЙ (ДВУХШКИВНЫЙ) BK-Duplex-PL

Стальной оцинкованный блок с двумя нейлоновыми кольцами-шкивами применяется для изменения направления движения для неметаллических тросов, веревок и канатов, увеличения силы в грузоподъемном оборудовании



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1 000 шт	Фасовка [шт]
BK-Duplex-PL 15	15	20	50	33	—
BK-Duplex-PL 20	20	20	40	51	—
BK-Duplex-PL 25	25	12	40	74	1
BK-Duplex-PL 30	30	6	40	114	1
BK-Duplex-PL 40	40	15	10	168	—
BK-Duplex-PL 50	50	10	10	260	—

## РЫМ-БОЛТ DIN 580

Оцинкованный. Соответствует стандарту ГОСТ 4751. Применяются для крепления цепей и тросов и для растяжки. Предназначен для подъема грузов в такелажных работах. Размер рым-болта определяется по резьбовой части.



Обозначение	≈ Вес 1 000 шт	Кол-во в упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]
DIN 580 M6	60	300	1,1
DIN 580 M8	60	300	1,4
DIN 580 M10	110	150	2,3
DIN 580 M12	180	100	3,4
DIN 580 M14	280	70	5,1
DIN 580 M16	280	70	7
DIN 580 M20	450	40	12
DIN 580 M24	870	20	18
DIN 580 M30	1660	10	36
DIN 580 M36	2650	5	51

## РЫМ-ГАЙКА DIN 582

Оцинкованная. Применяются для крепления цепей и тросов и для растяжки. Предназначена для подъема грузов в такелажных работах. Размер рым-гайки определяется по резьбовой части.



Обозначение	≈ Вес 1 000 шт	Кол-во в упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]
DIN 582 M6	50	350	1,1
DIN 582 M8	50	350	1,4
DIN 582 M10	90	200	2,3
DIN 582 M12	160	120	3,4
DIN 582 M14	240	80	5,1
DIN 582 M16	240	80	7
DIN 582 M20	360	50	12
DIN 582 M24	700	20	18
DIN 582 M30	1320	10	36
DIN 582 M36	2080	5	51

10

## КРЮК ТАКЕЛАЖНЫЙ С ФИКСАТОРОМ КТ DIN 689

Стальной оцинкованный крюк применяется для подъема и перемещения груза



Обозначение	Размер [кг]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес 1 000 шт
КТ DIN 689 250 кг	250	150	168
КТ DIN 689 500 кг	500	70	349
КТ DIN 689 1 000 кг	1 000	30	867
КТ DIN 689 1 600 кг	1 600	15	1 334
КТ DIN 689 2 500 кг	2 500	5	2 900

## ТАЛРЕП DIN 1480

Для изменения длины и натяжения тросов, цепей. Изготовлены из углеродистой стали. Оцинкованы.



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Длина тела талрепа [мм]	≈ Вес 1 000 шт	Кол-во в упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]	Фасовка [шт]
<b>Крюк-крюк</b>						
DIN 1480 HH 6	6	90	52	300	1,92	—
DIN 1480 HH 8	8	110	109	200	3,75	—
DIN 1480 HH 10	10	130	175	100	5,3	—
DIN 1480 HH 12	12	140	299	70	7	—
DIN 1480 HH 14	14	170	450	40	10	—
DIN 1480 HH 16	16	190	873	10	13,5	—
DIN 1480 HH 20	20	200	1350	10	21	—
DIN 1480 HH 24	24	260	2430	5	31	—
<b>Крюк-кольцо</b>						
DIN 1480 HR 5	5	75	32	300	0,95	—
DIN 1480 HR 6	6	90	52	300	1,92	1
DIN 1480 HR 8	8	110	109	180	3,75	1
DIN 1480 HR 10	10	130	175	100	5,3	1
DIN 1480 HR 12	12	140	299	70	7	1
DIN 1480 HR 14	14	170	450	40	10	—
DIN 1480 HR 16	16	190	873	10	13	—
DIN 1480 HR 20	20	200	1035	10	21	—
DIN 1480 HR 24	24	260	2430	5	30	—
DIN 1480 HR 30	30	280	3630	5	42	—
DIN 1480 HR 32	32	320	3800	5	50	—
<b>Кольцо-кольцо</b>						
DIN 1480 RR 6	6	90	52	300	1,92	—
DIN 1480 RR 8	8	110	109	180	3,75	—
DIN 1480 RR 10	10	130	175	100	5,3	—
DIN 1480 RR 12	12	140	299	70	7	—
DIN 1480 RR 14	14	170	450	40	10	—
DIN 1480 RR 16	16	190	873	10	13,5	—
DIN 1480 RR 20	20	200	1350	10	21	—
DIN 1480 RR 24	24	260	2430	5	31	—

10

## КОУШ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ DIN 6899

Стальной оцинкованный коуш предназначен для установки на трос при изготовлении петли на его конце. Предохраняет трос от перетирания, делает петлю более плавной.

Широко используется в грузоподъемных устройствах. Размер определяется по диаметру применяемого троса. Соответствие по ГОСТ 2224.



Обозначение	Диаметр троса [мм]	≈ Вес 1 000 шт	Кол-во в упаковке [шт]	Фасовка [шт]
DIN 6899 D3	3	4	500	2
DIN 6899 D4	4	5	500	2
DIN 6899 D5	5	7	500	2
DIN 6899 D6	6	8	500	2
DIN 6899 D8	8	15	500	2
DIN 6899 D10	10	30	500	—
DIN 6899 D12	12	40	500	—
DIN 6899 D14	14	76	250	—
DIN 6899 D16	16	123	150	—
DIN 6899 D18	18	185	100	—
DIN 6899 D20	20	315	60	—
DIN 6899 D22	22	470	40	—
DIN 6899 D24	24	590	30	—

## КАРАБИН ВИНТОВОЙ КВ

Карабин винтовой оцинкованный применяется для быстрого соединения всех типов цепей между собой



Обозначение	Диаметр [мм]	≈ Вес 1 000 шт	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. коробок в пром. упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]
КВ 3	3	7,5	600	4	1,0
КВ 4	4	12,5	400	4	1,8
КВ 5	5	21,5	250	4	3,4
КВ 6	6	36	150	4	5,0
КВ 7	7	60	100	4	7,5
КВ 8	8	86	70	4	10,0
КВ 10	10	135	40	4	15,0
КВ 12	12	230	25	4	20,0
КВ 14	14	260	20	4	25,0
КВ 16	16	300	15	4	30,0

## КАРАБИНЫ DIN 5299

Стальные оцинкованные карабины применяются для быстрого крепления тросов, цепей, веревок и канатов.

Обозначение	Диаметр [мм]	Длина [мм]	≈ Вес 1 000 шт	Кол-во в упак. [шт]	Рабочая нагрузка [кН]	Фасовка [шт]
-------------	--------------	------------	----------------	---------------------	-----------------------	--------------

### Карабин С

DIN 5299C 4x40	4	40	9	100	0,80	—
DIN 5299C 5x50	5	50	18	100	1,00	1
DIN 5299C 6x60	6	60	28	100	1,20	1
DIN 5299C 7x70	7	70	45	50	1,80	—
DIN 5299C 8x80	8	80	70	50	2,30	1
DIN 5299C 9x90	9	90	90	25	2,50	—
DIN 5299C 10x100	10	100	144	25	3,50	1
DIN 5299C 11x120	11	120	200	20	4,50	—
DIN 5299C 12x140	12	140	270	20	4,80	1
DIN 5299C 13x160	13	160	350	10	5,10	—
DIN 5299C 14x180	14	180	420	10	5,60	—
DIN 5299C 15x200	15	200	510	5	6,05	—

### Пожарный карабин с фиксатором D

DIN 5299D 4x40	4	40	15	100	0,80	—
DIN 5299D 5x50	5	50	20	100	1,00	—
DIN 5299D 6x60	6	60	30	100	1,20	—
DIN 5299D 7x70	7	70	50	50	1,80	—
DIN 5299D 8x80	8	80	75	50	2,30	—
DIN 5299D 9x90	9	90		25	2,50	—
DIN 5299D 10x100	10	100	160	25	3,50	—
DIN 5299D 11x120	11	120	210	20	4,50	—
DIN 5299D 12x140	12	140	270	10	4,80	—
DIN 5299D 13x160	13	160	360,59	10	5,10	—
DIN 5299D 14x180	14	180	420	10	5,60	—
DIN 5299D 15x200	15	200	510	5	6,05	—



## КАРАБИН — ТИП 125 ТА

Стальной оцинкованный карабин тип 125ТА (с вертлюгом и без вертлюга) применяется для бытовых целей – крепление веревок, ремней, шнуров.



Обозначение	Наличие вертлюга	Длина с вертлюгом [мм]	Кол-во в упаковке [шт]		Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]
			без вертлюга	с вертлюгом	
К 125ТА 30	без вертлюга	30	2 200	–	6
К 125ТА 40	с вертлюгом и без вертлюга	40	1 200	650	6
К 125ТА 50		50	700	420	6
К 125ТА 60		60	450	300	6
К 125ТА 70		70	250	180	6
К 125ТА 80		80	200	130	6
К 125ТА 90		90	120	90	6
К 125ТА 100	только	100	–	80	6
К 125ТА 120	с вертлюгом	120	–	50	6



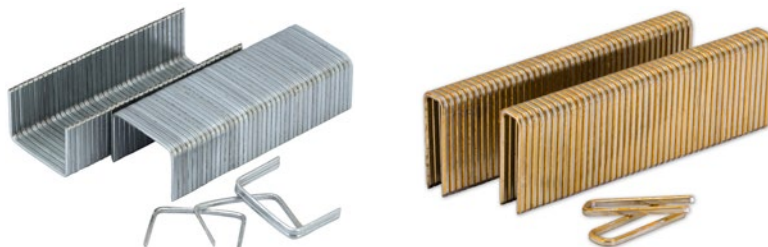
**МЕБЕЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ**
**11**


■ СКОБА ОБИВОЧНАЯ SKM / SKO	110	■ СТЯЖКА МЕЖСЕКЦИОННАЯ StM (Ni)	116
■ МИКРОГВОЗДИ MS / SO / ST	111	■ ФУТОРКИ FTSCREW / FTPLAS / FTSTEEL / FUBALL	117
■ ЕВРОВИНТ ES	112	■ УГОЛКИ УГП / FIXWALL / УГЛР / УГЛ	118
■ ВИНТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ UN	112	■ УГОЛКИ-СТЯЖКИ УГС / УГСК	119
■ ГАЙКА ЭРИКСОНА GE	112	■ КРОНШТЕЙН КРОВАТНЫЙ КРК	119
■ ГАЙКА ДЛЯ НОЖКИ NUD	112	■ СТЯЖКА ДЛЯ СТОЛЕШНИЦЫ TAB	119
■ ШПИЛЬКА-ШУРУП STL	112	■ КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЦАРГИ УГЦ	120
■ ЗАГЛУШКИ CA / CAP	113	■ СТЯЖКА ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ TRAPFIT	120
■ КОНФИРМАТ KNF / KNFCAP	113	■ ШКАНТ ШКТ	120
■ СТЯЖКА ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ / ЗАГЛУШКА EX + STEX / EXCAP	114	■ ПЕТЛЯ ПОТАЙНАЯ HING	120
■ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ KEY	115	■ ПОЛКОДЕРЖАТЕЛИ	121
■ СТЯЖКА ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ В КОРПУСЕ EXPLAST / EXMET / STEXPM	115	■ ОПОРА РЕГУЛИРУЕМАЯ LEV	123
■ СТЯЖКА ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ УСИЛЕННАЯ EXST / STEXST	115	■ ОПОРА РЕГУЛИРУЕМАЯ AMR	123
■ СТЯЖКА «БОЧОНОК» GMP	116	■ ПОДПЯТНИКИ ПГВД / ПК	123
■ ВИНТ МЕБЕЛЬНЫЙ VM	116	■ УГОЛОК-НАВЕС CORNER	124
		■ НАВЕС МЕБЕЛЬНЫЙ / ЗАГЛУШКА HANGER / HGCAP	124

**11**

## СКОБА ОБИВОЧНАЯ SKM и SKO

Оцинкованные обивочные скобы предназначены для крепления материала к дереву, фанере, ДСП/ДВП с помощью скобозабивного пистолета.



Обозначение	Тип скобы	Закалка	Высота [мм]	Толщина проволоки [мм]	Ширина спинки [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром.упак. [шт]
SKM T53 6x0,7x11,3	тип 53	каленая	6	0,7	11,3	1000	200
SKM T53 8x0,7x11,3			8				
SKM T53 10x0,7x11,3			10				
SKM T53 12x0,7x11,3			12				
SKM T53 14x0,7x11,3			14				
SKO T140 6x1,2x10,6	тип 140	не каленая	6	1,2	10,6	5000	20
SKO T140 8x1,2x10,6			8				
SKO T140 10x1,2x10,6			10				
SKO T140 12x1,2x10,6			12				
SKO T140 14x1,2x10,6			14				
SKO T80 6	тип 80	не каленая	6	0,95x0,65	12,8	10000	12
SKO T80 8			8				
SKO T80 10			10				
SKO T80 12			12				
SKO T80 14			14				
SKO T80 16	16						
SKO T90 15	тип 90	не каленая	15	1,00x1,25	5,8	5000	10
SKO T90 18			18				10
SKO T90 22			22				10
SKO T90 25			25				10
SKO T90 32			32				8
SKO T90 35	35	8					
SKO T90 40	40	6					
SKO T92 12	тип 92	не каленая	12	1,00x1,25	8,85	5000	10
SKO T92 15			15				10
SKO T92 18			18				10
SKO T92 22			22				8
SKO T92 25			25				8
SKO T92 32	аналог: Фор-рест тип Н	не каленая	32				6
SKO T92 38			38				6
SKO T92 40			40				6
SKO T14 18	тип 14	не каленая	18	1,55x1,40	10,50	1000	10
SKO T14 21			21				
SKO T14 25			25				
SKO T14 28			28				
SKO T14 30			30				
SKO T14 32			32				
SKO T14 35			35				
SKO T14 38			38				
SKO T14 40			40				
SKO T14 45			45				
SKO T14 50	50						

## МИКРОГВОЗДИ MS/SO

Микрогвозди оцинкованные предназначены для фиксации тонких деталей из дерева, вагонки, плинтусов, наличников, деревянных окон, декоративных элементов мебели к деревянному основанию.

Аналог МРО 6, S600/700, тип AL Форест, тип Z3GA.



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Размер шляпки [мм]	Длина [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром.упак. [шт]
MS (Z3GA) 12			12		
MS (Z3GA) 14			14		
MS (Z3GA) 17	0,65	0,9x0,65	17	10 000	48
MS (Z3GA) 21			21		
MS (Z3GA) 25			25		

Микрогвозди оцинкованные предназначены для фиксации тонких деталей из дерева, вагонки, плинтусов, наличников, деревянных окон, декоративных элементов мебели к деревянному основанию.

Аналог SK 3 000, 18GA, тип J Форест, тип F.



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Размер шляпки [мм]	Длина гвоздя [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром.упак. [шт]
SO 16			16		
SO 19			19		
SO 25			25		
SO 32	1,00x1,25	1,25x2,00	32	5 000	20
SO 35			35		
SO 40			40		
SO 45			45		

## КАЛЕННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ГВОЗДИ ТИП ST С Т-ОБРАЗНОЙ ШЛЯПКОЙ

Предназначены для фиксации металлического профиля толщиной 1-3,5 мм к различным типам оснований (дерево, фанера, ДСП/ДВП, бетон до 350 марки, кирпич).

Аналог марок ST, T, 14GA, TN.



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Размер шляпки [мм]	Длина гвоздя [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром.упак. [шт]
ST-18			18		
ST-25			25	1 000	20
ST-32			32		
ST-38			38		
ST-45	2,2	7x2,2	45	1 000	10
ST-50			50		
ST-57			57		
ST-64			64		

## ЕВРОВИНТ ОЦИНКОВАННЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ ES

Евровинт оцинкованный потайная головка шлиц PZ применяется в производстве мебели, шлиц Ph2.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр головки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
ES 6.3x11	5	7,2	1 000	8	1,5
ES 6.3x13	5	7,2	1 000	8	1,2

## ВИНТ МЕБЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ UN

Универсальный мебельный винт используется для крепления ручек. В зависимости от вида ручки и толщины фасада винт ломается пассатижами в нужный размер.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
UN M4x45	500	1,95

## ГАЙКА ЭРИКСОНА GE

Гайка мебельная с плоской головкой и шестигранным углублением под ключ (гайка Эриксона) применяется вместе с мебельными винтами при производстве мебели.



Обозначение	Диаметр сверления под гайку [мм]	Длина гайки [мм]	Диаметр головки [мм]	Размер ключа	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
GE M6	9	12	15	4	400	10	5
GE M8	10	16	19	5	200	10	7

## ГАЙКА ДЛЯ НОЖКИ NUD

Забивная стальная гайка используется для крепления регулируемых опор.



Обозначение	Диаметр сверления под гайку [мм]	Длина гайки [мм]	Диаметр головки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
NUD M6	8	16	14	1 000	4,6
NUD M8	10	18	19	500	4

## ШПИЛЬКА МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА/ШУРУП STL

Шпилька-шуруп используется для крепления опор в царговых столах.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
STL M8x60	1 000	18,8

## ЗАГЛУШКА САМОКЛЕЯЩАЯСЯ СА

Пластиковые самоклеящиеся заглушки используются для закрытия различных технологических отверстий, а также различной фурнитуры в мебели: саморезов, конфирматов, различных стяжек.



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во на листе [шт]	Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во на листе [шт]
CA13 алюминий	13	63	CA20 алюминий	20	18
CA13 белое дерево			CA20 белое дерево		
CA13 белый теплый (шагрень)			CA20 белый теплый (шагрень)		
CA13 белый холодный (шагрень)			CA20 белый холодный (шагрень)		
CA13 белый холодный (гладкий)			CA20 белый холодный (гладкий)		
CA13 бук			CA20 бук		
CA13 венге 1			CA20 венге 1		
CA13 венге 2			CA20 венге 2		
CA13 вишня 1			CA20 вишня 1		
CA13 вишня 2			CA20 вишня 2		
CA13 дуб			CA20 дуб		
CA13 дуб беленый			CA20 дуб беленый		
CA13 дуб молочный			CA20 дуб молочный		
CA13 дуб светлый			CA20 дуб светлый		
CA13 клен			CA20 клен		
CA13 крем			CA20 крем		
CA13 махагон			CA20 махагон		
CA13 орех			CA20 орех		
CA13 орех темный			CA20 орех темный		
CA13 серый			CA20 серый		
CA13 сосна			CA20 сосна		
CA13 темно-серый			CA20 темно-серый		
CA13 черный			CA20 черный		
CA 20-12			CA 20-12		

## ЗАГЛУШКА ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ CAP

Пластиковая заглушка используется для закрытия технологических отверстий диаметром 5 мм.



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
CAP белая	5	1 000	0,075
CAP коричневая		1 000	0,075
CAP серая		1 000	0,075
CAP бежевая		1 000	0,075
CAP черная		1 000	0,075

## ЕВРОВИНТ (КОНФИРМАТ) KNF

Оцинкованный винт-конфирмат с потайной головкой с внутренним шестигранником и шлицом PZ для стяжки изделий из дерева, ДСП, ДВП.



Обозначение	Диаметр головки [шт]	Диаметр под сверление [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт.
KNF 5x50 вн. шестигр.	8	4	4 000	4,1
KNF 6.3x50 вн. шестигр.	10	5	3 000	6,1
KNF 7x50 вн. шестигр.	10	5	2 000	7,24
KNF 7x50 шлиц PZ3	10	5	2 000	7,24
KNF 7x70 вн. шестигр.	10	5	2 000	10,75



## ЗАГЛУШКА ДЛЯ КОНФИРМАТА KNFCAP

Декоративная пластиковая заглушка используется с конфирматом с шестигранной головкой 7x70, 7x50 и 6,3x50.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
KNFCAP белая	1 000	0,2
KNFCAP коричневая		
KNFCAP дуб венге		
KNFCAP черная		
KNFCAP серая		
KNFCAP красный орех		
KNFCAP бежевая		
KNFCAP кремовая		

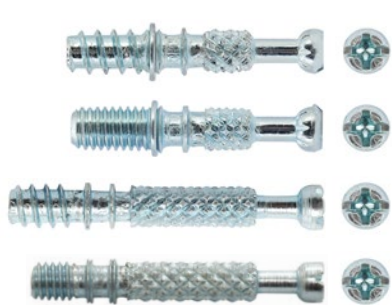
## ЭКСЦЕНТРИК EX + ШТОК ЭКСЦЕНТРИКА STEX (комплект)

Эксцентрик оцинкованный с крестообразным шлицем для соединения частей мебели.



Обозначение	Диаметр эксцентрика / диаметр сверления [мм]	Высота эксцентрика [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
EX D-15	15	12	2 000	4,4

Шток эксцентрика (метрическая и саморезная резьба) с эксцентриком оцинкованные применяются в мебельном производстве.



Обозначение	Резьба штока эксцентрика	Диаметр сверления [мм]	Толщина боковины [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
STEX-S L-24	саморез	5	16-18	2 000	4,71
STEX-M L-24	метрическая	под футорку		2 000	4,71
STEX-S L-34	саморез	5		2 500	6,2
STEX-M L-34	метрическая	под футорку		2 500	6,2

## ЗАГЛУШКА ДЛЯ ЭКСЦЕНТРИКА EXCAP

Декоративная пластиковая заглушка используется для закрытия эксцентриковых стяжек в мебели.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
EXCAP белая	1 000	0,27
EXCAP коричневая		
EXCAP дуб венге		
EXCAP черная		
EXCAP серая		
EXCAP красный орех		
EXCAP бежевая		
EXCAP кремовая		

## ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ KEY

Шестигранный ключ 4 мм используется для закручивания конфирматов, эксцентриковых стяжек.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
KEY 4L	1000	7,2
KEY 4Z	1000	7,2

## ЭКСЦЕНТРИК В ПЛАСТИКОВОМ КОРПУСЕ EXPLAST, ЭКСЦЕНТРИК В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОРПУСЕ EXMET + ШТОК ЭКСЦЕНТРИКА STEXPМ

Металлическая эксцентриковая стяжка в пластиковом корпусе предназначена для сборки коробов и установки полок. Специальный бортик, находящийся внутри стяжки, препятствует соскакиванию полок со штоков, что значительно упрощает сборку конструкции.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Высота эксцентрика [мм]	Расстояние до центра штока [мм]	Толщина плиты [мм]	Кол-во упаковки [шт]	≈ Вес кг/1000 шт	Цвет
EXPLAST W	20	12	7,5	16	250	6	белый
EXPLAST B	20	12	7,5	16	250	6	коричневый
EXMET	20	12	7,5	16	200	12,5	никель

Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Длина винтовой части штока [мм]	Длина рабочей части штока [мм]	Толщина плиты [мм]	Кол-во упаковки [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
STEXPM	5	11	9,2	16	500	2,74

## ЭКСЦЕНТРИК УСИЛЕННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ EXST + ШТОК ЭКСЦЕНТРИКА УСИЛЕННОГО STEXST

Усиленный металлический эксцентрик используется для сборки массивных конструкций: гардеробы, шкафы-купе, кровати.



Обозначение	Диаметр [мм]	Высота эксцентрика [мм]	Расстояние до центра штока [мм]	Толщина плиты [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
EXST	35	16,5	9,5	от 22	500	34



Обозначение	Тип резьбы	Длина штока [мм]	Длина винтовой части штока [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
STEXST	M6	50	9,5	1000	21,5

## СТЯЖКА БОЧОНОК GMP

Гайка мебельная потайная с прямым шлицем (стяжка бочонок) оцинкованная применяется в мебельном производстве для стяжки элементов мебели.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Шлиц	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
GMP 6x12,5	10	SL	400	8	4,95
GMP 6x20	10	SL	200	10	9,00

## ВИНТ МЕБЕЛЬНЫЙ VM

Винт мебельный оцинкованный с плоской головкой и шестигранным углублением под ключ применяется в мебельном производстве. Шлиц – внутренний шестигранник 4 мм.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
VM 6x15	1000	3,2
VM 6x20	750	4,1
VM 6x25	500	5,0
VM 6x30	450	6,0
VM 6x35	400	7,1
VM 6x40	350	8,2
VM 6x50	250	9,8
VM 6x55	200	–
VM 6x60	200	11,5
VM 6x65	200	–
VM 6x70	200	13,5
VM 6x80	150	15,4
VM 6x100	100	18,7

## СТЯЖКА МЕЖСЕКЦИОННАЯ НИКЕЛИРОВАННАЯ StM (Ni)

Стяжка межсекционная никелированная применяется для стяжки элементов мебели в производстве.



Обозначение	Бита	Диаметр сверления [мм]	Диапазон толщин соединенных плит ДСП [мм]	Диаметр головки стяжки [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт
StM (Ni) 4x16	Ph/Pz №2, SL	5	16-20	10	2000	3,5
StM (Ni) 4x29	Ph/Pz №2, SL	5	30-42	10	2000	5,5
StM (Ni) 6x29	Ph/Pz №3, SL	8	30-42	14	1000	12,5

## ФУТОРКА ПЛАСТИКОВАЯ FTSCREW

Пластиковая футорка используется с саморезами диаметром 3,5 мм.



Обозначение	Внутренняя резьба	Диаметр сверления под футорку [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес упаковки [кг]
FTSCREW	под саморез Ø3,5 мм	5	2000	0,24

## ФУТОРКА ПЛАСТИКОВАЯ FTPLAS

Пластиковая футорка используется со штоками для эксцентриковой и конической стяжек с резьбой М6.



Обозначение	Диаметр сверления под футорку [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес упаковки [кг]
FTPLAS	10	1000	0,55

## ФУТОРКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ FTSTEEL

Металлическая футорка используется со штоками, регулируемые опоры с резьбой М6 и М8.



Обозначение	Диаметр сверления под футорку [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес упаковки [кг]
FTSTEEL M6	8	1000	2,4
FTSTEEL M8	10	500	2,3

## ФУТОРКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ FUBALL

Металлическая футорка с распорным шариком используется со штоками для эксцентриковой и конической стяжек с резьбой М6.



Обозначение	Диаметр сверления под футорку [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес упаковки [кг]
FUBALL M6	8	1000	1,05

## ПЛАСТИКОВЫЙ УГОЛОК ПОД САМОРЕЗ С КРЫШЕЧКОЙ УГП

Пластиковый уголок используется для углового соединения плит и установки полок.



Обозначение	Габариты (ГхВхШ) [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
УГП белый	22x22x23,5	100	0,39
УГП коричневый			0,39
УГП черный			0,39
УГП серый			0,39
УГП бежевый			0,39
УГП кремовый			0,39
УГП груша			0,39

## ФИКСАТОР ЗАДНЕЙ СТЕНКИ ИЗ ДВП FIXWALL

Пластиковый фиксатор с саморезом используется для крепления задней стенки из ДВП, тем самым предотвращая ее прогиб. Предустановленный в уголок саморез не потеряется на производстве.



Обозначение	Габариты (ГхВхШ) [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
FIXWALL белый	14x10x14,4	1 000	1,5
FIXWALL коричневый		1 000	1,5

## УГОЛОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С РЕБРОМ ЖЕСТКОСТИ УГЛР

Металлический уголок (толщина стали 2,0 мм) используется в производстве мебели для различных соединений.



Обозначение	Габариты (ГхВхШ) [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
УГЛР 1	25x25x17	50	0,49
УГЛР 2	40x40x17		0,865

## УГОЛОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ УГЛ

Металлический уголок (толщина стали 2,0 мм) используется в производстве мебели для различных соединений.



Обозначение	Габариты (ГхВхШ) [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
УГЛ 1	25x25x25	100	1,785
УГЛ 2	30x30x30		2,42



## УГОЛОК-СТЯЖКА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С РЕБРОМ ЖЕСТКОСТИ УГС

Металлический уголок (толщина стали 2 мм) используется в производстве мебели для различных соединений. Для данного уголка возможны следующие варианты установки – на саморезы, на винты с футорками.



Обозначение	Габариты (ГхВхШ) [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
УГС	26,7x27,5x23,5	1500	7,5

## УГОЛОК-СТЯЖКА КРОВАТНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С РЕБРОМ ЖЕСТКОСТИ УГСК

Металлический уголок (толщина стали 2 мм) очень часто используется для изготовления кроватей. Для данного уголка возможны следующие варианты установки – на саморезы, на винты с футорками.



Обозначение	Габариты (ГхВхШ) [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
УГСК	28x28x120	200	17,6

## КРОНШТЕЙН КРОВАТНЫЙ КРК

Металлический кроватиный кронштейн (толщина стали 2 мм) используется для сборки каркаса кровати



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
КРК	20	7,5

## СТЯЖКА ДЛЯ СТОЛЕШНИЦЫ ТАВ

Металлические стяжки используются для стягивания двух столешниц.



Обозначение	Длина стяжки [мм]	Диаметр сверления/ глубина сверления [мм]	Максимальное расстояние между отверстиями в столешницах [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
TAB 65	65		50	50	2,12
TAB 100	100	35/19	85	50	2,58
TAB 150	150		135	50	2,89

## УГОЛОК КРЕПЛЕНИЯ ОПОРЫ К ЦАРГЕ УГЦ

Металлическое крепление используется для сборки царговых столов.



Обозначение	Высота крепления [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
УГЦ	55	200	24,5

## СТЯЖКА ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ TRAPFITT

Металлическая трапециевидная стяжка используется для сборки конструкций из ДСП, МДФ, массива. Основным преимуществом является то, что установка стяжки осуществляется без предварительного сверления плиты. Комплект состоит из: стяжки, корпуса стяжки, евроинта.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
TRAPFITT	100	3

## ШКАНТ МЕБЕЛЬНЫЙ ШКТ

Деревянный шкант (бук) используется в производстве корпусной мебели для позиционирования соединяемых деталей.



Обозначение	Диаметр [мм]	Длина [мм]	Кол-во в пром. упак. [шт]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
ШКТ 8x30 К*	8	30	20000	5000	3,68

\*калиброванный

## ПЕТЛЯ ПОТАЙНАЯ HING

Металлические потайные петли часто используются для производства столов.



Обозначение	Толщина плиты [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
HING D10	16	100	1,04
HING D12	18	100	1,75
HING D16	22	50	1,88

## ПОЛКОДЕРЖАТЕЛИ

**PD W** металлический полкодержатель без фиксации для установки деревянных полок.



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
PD W	5	1 000	2,44	оцинкованный

**PD WA** металлический полкодержатель с горизонтальной фиксацией, со штоком, для установки деревянных полок.



Обозначение	Диаметр штоков [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
PD WA	5	1 000	3,8	никель

**PD WB** металлический полкодержатель с фиксацией, под саморез, для установки деревянных полок\*. Современное и популярное решение для установки и фиксации внутренних полок в мебели.



Обозначение	Высота [мм]	Ширина [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
PD WB	18	14	500	3,05	никель

\* используется с саморезом  $\varnothing 3,5$  мм

**PD GW** металлический универсальный полкодержатель без фиксации для установки деревянных и стеклянных полок. Прорезиненная накладка препятствует скольжению полки и ее повреждению.



Обозначение	Диаметр штока [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
PD GW	5	1 000	2,9	никель

**PD GWA** универсальный полкодержатель без фиксации для установки деревянных и стеклянных полок. Прорезиненные кольца препятствуют скольжению полки и ее повреждению.



Обозначение	Диаметр штока [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
PD GWA	5	1 000	3,64	никель

**PD GL** полкодержатель без фиксации, со штоком и присоской,  
для установки стеклянных полок.



Обозначение	Диаметр штока в боковину [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
PD GL	5	1000	3,86	никель

**PD GLA** полкодержатель с фиксацией, со штоком и фиксирующим винтом,  
для установки стеклянных полок.



Обозначение	Диаметр штока в боковину [мм]	Толщина полки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
PD GLA	5	5-8	500	4	никель

**PD GLB** полкодержатель с фиксацией, под саморез, для установки стеклянных полок.



Обозначение	Высота полкодержателя [мм]	Ширина полкодержателя [мм]	Толщина полки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
PD GLB	18	48	8-10	50	3,7	хром

## ОПОРА РЕГУЛИРУЕМАЯ LEV

Данные опоры используются в корпусной мебели для выравнивания конструкции по высоте и компенсации неровности пола\*. Нагрузка на одну опору до 100 кг.



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Высота регулируемого винта [мм]	Высота пластикового подпятника [мм]	Диаметр пластикового подпятника [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
LEV M6 X 18	6	18	8	19	500	3,56
LEV M8 X 25	8	25	11	22	600	9,76
LEV M10 X 30	10	30	11	22	450	13,8

\*используются с гайкой или футоркой

## ОПОРА РЕГУЛИРУЕМАЯ AMR

Специальный винт опоры, который используется с пластиковым подпятником, позволяет устанавливать конструкции на наклонную поверхность.

Регулировка опоры по высоте осуществляется через технологическое отверстие в дне конструкции, которое закрывается пластиковой заглушкой (идет в комплекте вместе с опорой). Нагрузка на одну опору до 250 кг.



Обозначение	Высота опоры [мм]	Регулировка [мм]	Диаметр опоры [мм]	Диаметр пластикового штока [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
AMR 27	27	17	24	10	500	16,7

## ПОДПЯТНИК ПОД ГВОЗДЬ ПГВД

Пластиковый подпятник – простое и недорогое решение для защиты мебели от проникновения влаги.



Обозначение	Длина подпятника [мм]	Ширина подпятника [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
ПГВД	39	19	1 000	1,9

## ПОДПЯТНИК КРУГЛЫЙ ПК

Пластиковый подпятник – простое и недорогое решение для защиты мебели от проникновения влаги.



Обозначение	Диаметр подпятника [мм]	Диаметр ножки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
ПК	15	4,5	1 000	0,9



## УГОЛОК-НАВЕС CORNER

Используется для крепления небольших коробов к стене.  
Комплект состоит из: уголок-навес – 1 шт., пластина – 1 шт., декоративная крышечка – 1 шт.



Обозначение	Нагрузка [кг]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
CORNER W	20	50	2,315	белый
CORNER B	20	50	2,315	коричневый



## НАВЕС МЕБЕЛЬНЫЙ HANGER + ДЕКОРАТИВНАЯ ЗАГЛУШКА HGCAP

Пластиковые навесы используются для крепления коробов верхнего яруса к стене.  
Нагрузка на пару навесов (правый-левый) до 100 кг.  
Регулировки навеса: по высоте/по глубине – 22 мм.  
Навесы закрываются декоративными заглушками.




Обозначение	Позиционирование	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
HANGER R	правый	200	12,85	белый
HANGER L	левый	200	12,85	
HGCAP WR	правый	100	0,59	белый
HGCAP WL	левый	100	0,59	
HGCAP BR	правый	100	0,59	коричневый
HGCAP BL	левый	100	0,59	

**ЗАКЛЕПКИ****12**


 ЗАКЛЕПКИ ВЫТЯЖНЫЕ ZK	126
 ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ZKR	128

## ЗАКЛЕПКИ ВЫТЯЖНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ZK

Заклепки вытяжные (алюминий-сталь, сталь-сталь, нержавеющая сталь A2/A2) применяются для крепления тонколистового металла и других твердых материалов, доступных для монтажа только с одной стороны.

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Длина заклепки [мм]	Толщина закрепляемого материала	Кол-во в пачке [шт]	≈ Вес кг/1 000 шт	Фасовка  [шт]
ZK Al/St 2,4x6	2.5	6	0.50-3.00	1000	0.46	—
ZK Al/St 2,4x8	2.5	8	1.50-5.00	1000	0.51	—
ZK Al/St 2,4x10	2.5	10	4.00-7.00	1000	0.56	—
ZK Al/St 2,4x12	2.5	12	6.00-9.00	1000	0.60	—
ZK Al/St 3,2x6	3.3	6	1.90-2.90	1000	0.95	28
ZK Al/St 3,2x8	3.3	8	2.90-4.90	1000	0.97	27
ZK Al/St 3,2x10	3.3	10	4.90-6.90	1000	0.99	25
ZK Al/St 3,2x12	3.3	12	6.90-8.90	1000	1.10	22
ZK Al/St 3,2x16	3.3	16	10.20-11.30	1000	1.50	—
ZK Al/St 4x6	4.1	4	1.00-2.10	1000	1.30	24
ZK Al/St 4x8	4.1	8	2.10-4.10	1000	1.28	22
ZK Al/St 4x10	4.1	10	4.10-6.10	1000	1.39	20
ZK Al/St 4x12	4.1	12	6.10-8.10	1000	1.49	18
ZK Al/St 4x14	4.1	14	8.10-10.10	500	1.53	—
ZK Al/St 4x16	4.1	16	10.10-12.10	500	1.63	16
ZK Al/St 4,8x8	4.9	4.8	1.30-3.30	500	2.09	14
ZK Al/St 4,8x10	4.9	10	3.30-5.30	500	2.24	14
ZK Al/St 4,8x12	4.9	12	5.30-7.30	500	2.44	14
ZK Al/St 4,8x14	4.9	14	7.30-9.30	500	2.60	—
ZK Al/St 4,8x16	4.9	16	10.30-11.30	500	2.61	—
ZK Al/St 4,8x18	4.9	18	11.30-13.30	500	2.85	9
ZK Al/St 4,8x21	4.9	21	13.30-15.30	500	3.10	—
ZK Al/St 4,8x25	4.9	25	15.30-17.30	200	3.30	—
ZK Al/St 4,8x25x16	4.9	25	15.30-17.30	200	3.75	—
ZK Al/St 6,4x10	6.5	10	3.30-5.30	400	6.30	—
ZK Al/St 6,4x14	6.5	14	7.30-9.30	350	6.70	—
ZK Al/St 6,4x16	6.5	16	10.30-11.30	350	6.80	—
ZK Al/St 6,4x18	6.5	18	11.30-13.30	300	7.20	—
ZK Al/St 6,4x21	6.5	21	13.30-15.30	250	8.00	—



Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Длина заклепки [мм]	Толщина закрепляемого материала	Кол-во в пачке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт	Фасовка 
ZK St/St 3,2x6	3.3	6	1.90-2.90	1000	1.08	–
ZK St/St 3,2x8	3.3	8	2.90-4.90	1000	1.22	–
ZK St/St 3,2x10	3.3	10	4.90-6.90	1000	1.10	–
ZK St/St 3,2x12	3.3	12	6.90-8.90	1000	1.54	–
ZK St/St 3,2x14	3.3	14	8.90-10.90	1000	1.70	–
ZK St/St 3,2x16	3.3	16	10.30-12.90	500	1.98	–
ZK St/St 4x10	4.1	10	4.10-6.10	500	2.65	–
ZK St/St 4x12	4.1	12	6.10-8.10	500	3.10	–
ZK St/St 4x16	4.1	16	10.10-12.10	250	3.57	–
ZK St/St 4,8x8	4.9	8	1.30-3.30	250	4.00	–
ZK St/St 4,8x10	4.9	10	3.30-5.50	250	2.65	–
ZK St/St 4,8x12	4.9	12	5.30-7.30	250	3.50	–
ZK St/St 4,8x16	4.9	16	10.30-11.30	250	3.80	–
ZK St/St 4,8x18	4.9	18	11.30-13.30	250	4.20	–
ZK St/St 4,8x21x14	4.9	21	13.30-15.30	200	6.60	–
ZK A2/A2 3,2x8	3.3	8	2.90-4.90	500	1.50	–
ZK A2/A2 3,2x10	3.3	10	4.90-6.90	500	1.56	–
ZK A2/A2 4,0x8	4.1	8	2.10-4.10	500	2.50	–
ZK A2/A2 4,0x10	4.1	10	4.10-6.10	500	2.60	–
ZK A2/A2 4,0x12	4.1	12	6.10-8.10	500	2.85	–
ZK A2/A2 4,8x10	4.9	10	3.30-5.50	500	4.00	–
ZK A2/A2 4,8x12	4.9	12	5.30-7.30	250	4.35	–
ZK A2/A2 4,8x16	4.9	16	10.30-11.30	250	4.95	–
ZK A2/A2 5,0x8	5,0	8	1.50-4.00	250	1.00	–
ZK A2/A2 5,0x10	5,0	10	4.00-6.00	250	1.025	–
ZK A2/A2 5,0x12	5,0	12	6.00-8.00	250	1.075	–
ZK A2/A2 5,0x14	5,0	14	8.00-10.00	250	1.175	–
ZK A2/A2 5,0x16	5,0	16	9.00-12.00	250	1.250	–

**Окраска заклепок всех размеров в любой цвет в соответствии с таблицей цветов RAL.**

**Размеры под покраску:** ZK 3.2x8, 4x10 (в фасовке по 1 000шт.) 4.8x12, 4.8x10 (в фасовке по 500 шт.).

**Основные цвета по RAL:** 1014 – бежевый, 1015 – светло-бежевый, 3005 – вино-красный, 3009 – красный оксид, 3011 – коричнево-красный, 5005 – ярко-синий, 5021 – морская волна, 6002 – светло-зеленый, 6005 – темно-зеленый, 7004 – светло-серый, 8017 – коричневый, 9003 – белый.



## ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ZKR

Стальная оцинкованная резьбовая заклепка с насечками и цилиндрическим бортиком (**ZKR-CB**) и потайным бортиком (**ZKR-PB**) применяется для соединения материалов, где необходимо создать резьбу для последующего монтажа прикрепляемой детали.



Обозначение	Внешний диаметр заклепки [мм]	Диаметр фланца [мм]	Диаметр заклепки [мм]	Толщина прикрепл. материала [мм]	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
ZKR-CB M 4	6	9	10,5	0,5-2,5	600	10	2,6
ZKR-CB M 5	7	10,5	11,0	0,6-3,0	400	10	3,7
ZKR-CB M 6	9	13	14,0	0,8-3,0	250	10	7,0
ZKR-CB M 8	11	15	16,0	1,0-3,0	150	10	11,8
ZKR-CB M 10	13	18	19,0	1,0-4,0	100	10	17,0
ZKR-PB M 4	6	9	11,6	0,5-2,5	600	10	2,6
ZKR-PB M 5	7	10	13,0	0,6-3,0	400	10	3,7
ZKR-PB M 6	9	13	16,0	0,8-3,0	250	10	6,9
ZKR-PB M 8	11	16	18,5	1,0-3,0	150	10	11,7
ZKR-PB M 10	13	18	21,0	1,0-4,0	100	10	17,0

**ФИНИШНЫЕ ГВОЗДИ /  
КЛЯЙМЕРЫ****13**

 ГВОЗДИ ФИНИШНЫЕ NFL	130
 КЛЯЙМЕР	130



## ГВОЗДИ ФИНИШНЫЕ NFL

Гвозди финишные с латунированным **LU**, медным **CU**, бронзовым **BR** и **Zn** покрытием



Обозначение	Диаметр гвоздя [мм]	Длина гвоздя [мм]	Вес упаковки [кг]	Фасовка [шт]
NFL 1.2x20	1.2	20	5	—
NFL 1.2x25	1.2	25	5	—
NFL 1.2x30	1.2	30	5	—
NFL 1.2x35	1.2	35	5	—
NFL 1.2x40	1.2	40	5	—
NFL 1.2x50	1.2	50	5	—
NFL 1.4x20	1.4	20	5	—
NFL 1.4x25	1.4	25	5	50
NFL 1.4x30	1.4	30	5	50
NFL 1.4x35	1.4	35	5	50
NFL 1.4x40	1.4	40	5	40
NFL 1.4x45	1.4	45	5	40
NFL 1.4x50	1.4	50	5	—
NFL 1.4x60	1.4	60	5	—
NFL 1.6x25	1.6	25	5	—
NFL 1.6x30	1.6	30	5	—
NFL 1.6x35	1.6	35	5	—
NFL 1.6x40	1.6	40	5	—
NFL 1.6x50	1.6	50	5	—
NFL 1.8x30	1.8	30	5	—
NFL 1.8x35	1.8	35	5	—
NFL 1.8x40	1.8	40	5	—
NFL 1.8x50	1.8	50	5	—
NFL 1.8x60	1.8	60	5	—
NFL-Zn 1.6x20	1.6	20	5	—
NFL-Zn 1.6x30	1.6	30	5	190
NFL-Zn 1.6x40	1.6	40	5	—
NFL-Zn 1.8x30	1.8	30	5	160
NFL-Zn 1.8x40	1.8	40	5	110
NFL-Zn 1.8x50	1.8	50	5	90
NFL-Zn 1.8x60	1.8	60	5	—
NFL-Zn 2.0x60	2.0	60	5	60

## КЛЯЙМЕР ДЛЯ ВАГОНКИ (ГВОЗДЬ С ШИРОКОЙ ШЛЯПКОЙ)

Оцинкованный кляймер применяемый для монтажа вагонки, панелей ДСП, ДВП, ПВХ и блокхауса.



Обозначение	Размер [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. коробке [шт]
Кляймер 1 мм	1	100	48
Кляймер 2 мм	2	100	48
Кляймер 3 мм	3	100	48
Кляймер 3,5 мм	3,5	100	48
Кляймер 4 мм	4	80	45
Кляймер 5 мм	5	80	45
Кляймер 6 мм	6	80	45
Кляймер 7 мм	7	60	18
Кляймер 8 мм	8	60	18

**БИТЫ/НАСАДКИ  
ИНСТРУМЕНТ**

14



**НАСАДКИ (БИТЫ) ВТ**

132

## НАСАДКИ (БИТЫ) BT

Биты магнитные в ассортименте для инструмента.  
Магнитные насадки "Hex" предназначены для шестигранных головок



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
BT Hex 8x45	50	20
BT Hex 10x45	50	24
BT Ph 1x25	100	5
BT Ph 1x50	50	10
BT Ph 2x25	100	5
BT Ph 2x40 MD	50	–
BT Ph 2x50	50	10
BT Ph 3x25	100	5
BT Ph 3x50	50	10
BT Pozy 1x25	100	5
BT Pozy 1x50	50	10
BT Pozy 2x25	100	5
BT Pozy 2x50	50	10
BT Pozy 3x25	100	5
BT Pozy 3x50	50	10
BT Torx 30x25	100	10
BT Torx 20x25	100	10
BT Torx 20x50	50	10
BT Torx 40x25	100	8

# РЕКЛАМНАЯ ПОДДЕРЖКА

15

## КРУПНЕЙШИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ВЫСТАВКИ



## МЕЖДУНАРОДНЫЕ БОЙЦОВСКИЕ ТУРНИРЫ Tech-KREP



## БРЕНДИРОВАНИЕ ФИРМЕННОГО АВТОТРАНСПОРТА



15



## УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЕРЫ И КЛИЕНТЫ!

Компания Tech-KREP берёт на себя широкую рекламную поддержку своих Партнеров.

Рекламные кампании, имеющие своей целью увеличение продаж в оптовых и розничных сетях, охватывают все регионы России. В рамках кампаний проводится размещение рекламы на бойцовских турнирах Tech-KREP FC, футбольных матчах, магистральных щитах и в СМИ. Для ваших автомобилей мы предлагаем бесплатные тенты с фирменным оформлением Tech-KREP, продавцам предоставляется разнообразный рекламный материал, необходимый для оборудования торговых площадей и сувенирная продукция для поощрения покупателей. Также для партнёров компании Tech-KREP предусмотрена система компенсации затрат на продвижении продукции.

- Оформление магазинов.
- Оформление на местах продаж.
- Стенды с продукцией Tech-KREP.
- Фирменная фасовка Tech-KREP.
- Предоставление тентов на автомобили.
- Поддержка на выставках и рекламных акциях.
- Наружная реклама.
- Реклама в СМИ.
- Предоставление полиграфической и сувенирной продукции.

Для согласования рекламной поддержки обращайтесь к менеджерам компании Tech-KREP.



**СЕРТИФИКАТЫ**

**16**



**ВСЯ ПРОДУКЦИЯ ТЕХ-КРЕП СЕРТИФИЦИРОВАНА.**

В компании Тех-КРЕП введен и действует регламент контроля качества.

Вся дюбельная техника, производимая на собственных производствах, подлежит 100% контролю по качеству.

Каждая партия проверяется на нагрузки, на срез и вырыв, качество литья, цвет, соответствие размерам.

Тройной входной контроль качества при импортных поставках.

**ПАТЕНТЫ НА ПРОДУКЦИЮ ТЕХ-КРЕП**





## СЕРТИФИКАТЫ НА ПРОДУКЦИЮ ТЕШ-КРЕП

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
№ РОСС СМ.001.00002  
Срок действия с 19.06.2017 по 19.06.2021  
№ 1627268

ОПЕРАТОР СЕРТИФИКАЦИИ: ООО «ТЕШ-КРЕП»  
Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

ПРОДУКЦИЯ: Иллюстрированные материалы, серия: ТШ-КРЕП, для крепления на стене, бумага А4, формат А4, тип: 1627268, серийный номер по сертификату № 2011-06-24/08P от 24.06.2011 г.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ГОСТ 12.206.01-91

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «Индавил Раменис Корпорейшн Таш-КРЕП», Адрес: 718 FLOOR, YUNQING MANSION, 19 QIANGYONG ROAD, NANTONG JIANGSU, Китай

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: ООО «ТЕШ-КРЕП», Адрес: 110888, Россия, г. Москва, 2-й Космодромный проезд, д. 16, стр. 2, ИИН: 702172628

НА ОСНОВАНИИ: протокола сертификационных испытаний № 11417 от 10.06.2014 г. Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Серия сертификата: 1

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
№ РОСС ТШ.А01.00007  
Срок действия с 16.02.2015 по 16.02.2018  
№ 1948774

ОПЕРАТОР СЕРТИФИКАЦИИ: ООО «ТЕШ-КРЕП»  
Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708

ПРОДУКЦИЯ: Иллюстрированные материалы, серия: ТШ-КРЕП, для крепления на стене, бумага А4, формат А4, тип: 1948774, серийный номер по сертификату № 2011-06-24/08P от 24.06.2011 г.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ГОСТ Р ИСО 15000-2005

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «Индавил Раменис Корпорейшн Таш-КРЕП», Адрес: 16 LANE 23, SEC. NO.40, JOY-LAPAZI 113, TACHAN, B.O.C., Таиланд (Китай)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: ООО «ТЕШ-КРЕП», Адрес: 110888, Россия, г. Москва, 2-й Космодромный проезд, д. 16, стр. 2, ИИН: 702172628

НА ОСНОВАНИИ: протокола сертификационных испытаний № 11417 от 10.06.2014 г. Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Серия сертификата: 2

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
№ РОСС ТШ.А01.00008  
Срок действия с 11.07.2014 по 10.07.2017  
№ 1681100

ОПЕРАТОР СЕРТИФИКАЦИИ: ООО «ТЕШ-КРЕП»  
Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708

ПРОДУКЦИЯ: Иллюстрированные материалы, серия: ТШ-КРЕП, для крепления на стене, бумага А4, формат А4, тип: 1681100, серийный номер по сертификату № 2011-06-24/08P от 24.06.2011 г.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ГОСТ 12.206.01-91

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «Индавил Раменис Корпорейшн Таш-КРЕП», Адрес: 16 LANE 23, SEC. NO.40, JOY-LAPAZI 113, TACHAN, B.O.C., Таиланд (Китай)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: ООО «ТЕШ-КРЕП», Адрес: 110888, Россия, г. Москва, 2-й Космодромный проезд, д. 16, стр. 2, ИИН: 702172628

НА ОСНОВАНИИ: протокола сертификационных испытаний № 11420 от 10.06.2014 г. Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Серия сертификата: 1

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
№ РОСС ТШ.А01.00009  
Срок действия с 11.07.2015 по 10.07.2018  
№ 1418605

ОПЕРАТОР СЕРТИФИКАЦИИ: ООО «ТЕШ-КРЕП»  
Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708

ПРОДУКЦИЯ: Иллюстрированные материалы, серия: ТШ-КРЕП, для крепления на стене, бумага А4, формат А4, тип: 1418605, серийный номер по сертификату № 2011-06-24/08P от 24.06.2011 г.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ГОСТ Р ИСО 15000-2005

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «Индавил Раменис Корпорейшн Таш-КРЕП», Адрес: 16 LANE 23, SEC. NO.40, JOY-LAPAZI 113, TACHAN, B.O.C., Таиланд (Китай)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: ООО «ТЕШ-КРЕП», Адрес: 110888, Россия, г. Москва, 2-й Космодромный проезд, д. 16, стр. 2, ИИН: 702172628

НА ОСНОВАНИИ: протокола сертификационных испытаний № 20912 от 22.06.2015 г. Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Серия сертификата: 1

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
№ РОСС СМ.001.00003  
Срок действия с 18.07.2014 по 17.07.2017  
№ 1621143

ОПЕРАТОР СЕРТИФИКАЦИИ: ООО «ТЕШ-КРЕП»  
Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708

ПРОДУКЦИЯ: Иллюстрированные материалы, серия: ТШ-КРЕП, для крепления на стене, бумага А4, формат А4, тип: 1621143, серийный номер по сертификату № 2011-06-24/08P от 24.06.2011 г.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ГОСТ 12.206.01-91

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «Индавил Раменис Корпорейшн Таш-КРЕП», Адрес: 718 FLOOR, YUNQING MANSION, 19 QIANGYONG ROAD, NANTONG JIANGSU, Китай

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: ООО «ТЕШ-КРЕП», Адрес: 110888, Россия, г. Москва, 2-й Космодромный проезд, д. 16, стр. 2, ИИН: 702172628

НА ОСНОВАНИИ: протокола сертификационных испытаний № 11417 от 10.06.2014 г. Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Серия сертификата: 1

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
№ РОСС ТШ.А01.00010  
Срок действия с 16.02.2015 по 15.02.2018  
№ 1418821

ОПЕРАТОР СЕРТИФИКАЦИИ: ООО «ТЕШ-КРЕП»  
Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708

ПРОДУКЦИЯ: Иллюстрированные материалы, серия: ТШ-КРЕП, для крепления на стене, бумага А4, формат А4, тип: 1418821, серийный номер по сертификату № 2011-06-24/08P от 24.06.2011 г.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ГОСТ Р ИСО 15000-2005

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «ПРОМТЕСТ-КРЕП» (СНП «ПРОМТЕСТ-КРЕП»), Адрес: 410, Россия, Республика Татарстан, Спасский район, Карачевский район, ул. Ленин, д. 41

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: ООО «ТЕШ-КРЕП», Адрес: 110888, Россия, г. Москва, 2-й Космодромный проезд, д. 16, стр. 2, ИИН: 702172628

НА ОСНОВАНИИ: протокола сертификационных испытаний № 11421 от 10.06.2014 г. Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Серия сертификата: 1

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
№ РОСС СМ.001.00004  
Срок действия с 18.07.2014 по 17.07.2017  
№ 1621144

ОПЕРАТОР СЕРТИФИКАЦИИ: ООО «ТЕШ-КРЕП»  
Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708

ПРОДУКЦИЯ: Иллюстрированные материалы, серия: ТШ-КРЕП, для крепления на стене, бумага А4, формат А4, тип: 1621144, серийный номер по сертификату № 2011-06-24/08P от 24.06.2011 г.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ГОСТ 12.206.01-91

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «Индавил Раменис Корпорейшн Таш-КРЕП», Адрес: 718 FLOOR, YUNQING MANSION, 19 QIANGYONG ROAD, NANTONG JIANGSU, Китай

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: ООО «ТЕШ-КРЕП», Адрес: 110888, Россия, г. Москва, 2-й Космодромный проезд, д. 16, стр. 2, ИИН: 702172628

НА ОСНОВАНИИ: протокола сертификационных испытаний № 11421 от 10.06.2014 г. Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Серия сертификата: 1

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
№ РОСС ТШ.А01.00011  
Срок действия с 18.07.2014 по 17.07.2017  
№ 0178777

ОПЕРАТОР СЕРТИФИКАЦИИ: ООО «ТЕШ-КРЕП»  
Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708

ПРОДУКЦИЯ: Иллюстрированные материалы, серия: ТШ-КРЕП, для крепления на стене, бумага А4, формат А4, тип: 0178777, серийный номер по сертификату № 2011-06-24/08P от 24.06.2011 г.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ГОСТ 12.206.01-91

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «ПРОМТЕСТ-КРЕП» (СНП «ПРОМТЕСТ-КРЕП»), Адрес: 410, Россия, Республика Татарстан, Спасский район, Карачевский район, ул. Ленин, д. 41

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: ООО «ТЕШ-КРЕП», Адрес: 110888, Россия, г. Москва, 2-й Космодромный проезд, д. 16, стр. 2, ИИН: 702172628

НА ОСНОВАНИИ: протокола сертификационных испытаний № 20912 от 22.06.2015 г. Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Серия сертификата: 1

**EAC**

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ТЕШ-КРЕП», ОГРН: 10774000011  
Адрес: 110888, Россия, город Москва, 2-й Космодромный проезд, д. 16, стр. 2, факс: (497) 70-1708, тел: (497) 70-1708

Исполнитель: Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (Федеральный центр сертификации «Технавис»), ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708

Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «Индавил Раменис Корпорейшн Таш-КРЕП», Адрес: 718 FLOOR, YUNQING MANSION, 19 QIANGYONG ROAD, NANTONG JIANGSU, Китай

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: ООО «ТЕШ-КРЕП», Адрес: 110888, Россия, г. Москва, 2-й Космодромный проезд, д. 16, стр. 2, ИИН: 702172628

НА ОСНОВАНИИ: протокола сертификационных испытаний № 11417 от 10.06.2014 г. Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Серия сертификата: 1

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ EURO-STANDARD**

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
№ РОСС ВU.СМ.16-0379

Выдан Обществу с ограниченной ответственностью «ПромГласт»  
215850, Смоленская область, Кардымовский район, пр. Кардымовский, ул. Ленина 65  
ИИН: 672725390

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:  
СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

Применительно к производству и реализации пластиковых и металлических изделий для применения в строительной отрасли, производству и порозовке сырья из пластмассы, производству и реализации тары, упаковок и упаковочных материалов

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ:  
ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001:2015)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: 01 июня 2016 г. ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО: 01 июня 2019 г.

Руководитель Органа по сертификации: А.А. Роговский  
Исполнитель: С.С. Пилип

Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

**Euro Bureau**

**АТТЕСТАТ**  
№ АЭС/001/01/08

Настоящий аттестат удостоверяет, что  
Общество с ограниченной ответственностью «ПромГласт»  
215850, Смоленская область, Кардымовский район, пр. Кардымовский, ул. Ленина 65  
ИИН: 672725390

обладает требованиями Всемирной Торговой Организации (ВТО) в части применения Единых международных норм и правил в отношении процессов и общего менеджмента организации.

Аттестат выдан на основании результатов расширенного сертификационного аудита системы менеджмента качества на соответствие требованиям стандарта ИСО 9001:2015 от 10.06.2016 г. по ИСО 9001:2015

Дата выдачи: 01.07.2016 г.

Руководитель аттестационной комиссии: С.С. Пилип

Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

**СВИДЕТЕЛЬСТВО**  
№ СПР-226

О внесении  
Общества с ограниченной ответственностью «ПромГласт»  
215850, Смоленская область, Кардымовский район, пр. Кардымовский, ул. Ленина 65  
ИИН: 672725390

в реестр  
«Инновационный менеджмент в производстве»

Основание для внесения в реестр: Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708

Исполнительный центр ООО «АК АДЕМКО», ул. Коммунальная, д. 11, корпус 1, г. Тольятти (497) 70-1708, факс (497) 70-1708, e-mail: info@tsh-krep.ru, факс (497) 70-1708



